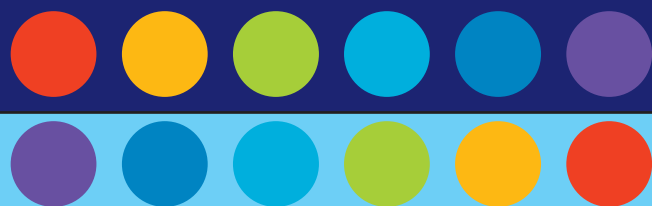


PROFI-LINE



**Техническая информация
по применению
лакокрасочных материалов
Profi_Line**

Пояснения к пиктограммам	стр. 2–3
Шпатлевки	стр. 4–8
Грунты-наполнители	стр. 9–23
Компоненты базовых красок	стр. 24–25
Покровные лаки	стр. 26–31
Отвердители и растворители	стр. 32–36
Описание компонентов красок.....	стр. 37–43

Ведущие в Европе производители автокрасок договорились об использовании единых общепринятых обозначений. Для того чтобы необходимая информация по технологии рационального применения продукции была наглядной, точной и понятной для потребителя различных стран, предлагается система условных изображений в форме пиктограмм. Этот раздел инструкции дает пояснения к отдельным пиктограммам.

	Очистка
	Вязкость применяемого материала по DIN 53211, 4 мм, +20 °C
	Количественное соотношение при смешивании с отвердителем
	Применять мерную линейку
	Добавить отвердитель / катализатор
	Жизнеспособность
	Окрасочный пистолет с нижним бачком
	Окрасочный пистолет с верхним бачком
	Диаметр дюзы, мм
	Количество наносимых слоев / последующее нанесение материалов
	Нанести шпатлевку
	Давление воздуха на входе, бар
	Толщина слоя материала

	Воздушная сушка / промежуточная выдержка
	Ускоренная сушка в окрасочно-сушильной камере
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)
	Время сушки
	Оберегать от воздействия прямых солнечных лучей
	Оберегать от попадания влаги
	Герметично закрыть тару
	Ручное шлифование «по мокрому»
	Ручное шлифование «по сухому»
	Эксцентриковая шлифовальная машина
	Полирование
	Внимание
	См. Инструкцию по применению / TDS

Шпатлевка полиэфирная со стекловолокном Glass&Soft

НОВИНКА!

Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с наполнителем из стекловолокна отлично подходит для ремонта деталей имеющих сильные механические повреждения с потерей несущей функции, а также имеющих сквозные отверстия.

Особенности:

- Благодаря использованию смол последнего поколения процесс шлифования рекомендуется начинать абразивными кругами P150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать «проявления» глубоких рисок
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей
- Легкое нанесение и равномерная полимеризация, в том числе, при нанесении толстыми слоями
- Не забивает абразивные материалы
- Не требует дополнительной обработки доводочной шпатлевкой.

Артикул	Исполнение
3401009	1 кг, вкл. отвердитель

Поверхности, пригодные для нанесения:

Сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

Способ нанесения

2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener).



жизнеспособность 3–5 мин



16–30 мин, в зависимости от температуры окружающей среды

Дальнейшая обработкаКлассический способ шлифования

Абразивами P80 – 180 **или**



Абразивами P80 – 320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

Рекомендуемый способ шлифования

Абразивами P150, затем P240

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	паста
Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см ³	1.75
Цвет	голубой или зеленый

Хранение

от +5°C до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей.

Шпатлевка полиэфирная для пластиков



Полиэфирная шпатлевка для ремонта пластмассовых элементов кузова: бамперов, крыльев, накладок, молдингов и прочих навесных элементов.

Особенности:

- Обладает прекрасной адгезией к пластикам.
- Быстро сохнет и легко шлифуется.
- Высокопластичная — можно наносить очень тонкими слоями.

Артикул	Исполнение
3405005	0.5 кг, вкл. отвердитель

Поверхности, пригодные для нанесения:

пластики: ABS (сополимер акрилонитрила, стирола и бутадиена), EP (эпоксиды-ламинаты), PA (полиамид), PBTP (полибутилентерефталат), PC (поликарбонат), POM (полиоксиметилен), PP/EPDM (сополимер полипропилена и этиленпропиленового каучука), PPO (полипропиленоксид), PUR (полиуретан) мягкий и жесткий, PVC (полихлорвинил).

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена при помощи Profi_Line Средства для удаления силикона / Очистителя силикона, и отшлифована.

Способ нанесения



2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener)



жизнеспособность 4–5 мин

Дальнейшая обработка



20–30 мин, в зависимости от температуры окружающей среды



абразивами P120–P320



- Обрабатываемую поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить.
- Перед нанесением шпатлевки поверхность отшлифовать/обработать матирующими абразивами.
- Удалить все старые материалы, которые имеют плохую адгезию или не полностью высушены.
- Не наносить шпатлевку на термопластичное покрытие или на протравливающий/кислотный грунт.
- Перед нанесением тщательно перемешивать шпатлевку с отвердителем/катализатором.
- Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C.

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	паста
Температура вспышки, °C	34
Плотность, г/см ³	1.86
Цвет	серый

Хранение



от +5°C до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей.

Шпатлевка полиэфирная Fill&Fine



Основная универсальная наполняющая шпатлевка на полиэфирной основе для устранения сильных и средних механических повреждений. Обладает антикоррозионными свойствами.

Особенности:

- Благодаря использованию смол последнего поколения и современных тонкодисперсных наполнителей на поверхности шпатлевки практически не образуется пор, что позволяет использовать один продукт на всех этапах ремонта - доводочная шпатлевка больше не нужна!
- Использование современных смол дает возможность начинать шлифование с абразива P150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать «проявления» глубоких рисок
- Легко наносится как толстыми, так и тонкими слоями
- Не забивает абразивные материалы.

Артикул	Исполнение
3401007	1 кг, вкл. отвердитель
3418007	1.8 кг, вкл. отвердитель

Поверхности, пригодные для нанесения:

Обычная и оцинкованная сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена при помощи Profi_Line Средства для удаления силикона / Очистителя силикона, и отшлифована.

Способ нанесения



2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener).



жизнеспособность 3–5 мин

Дальнейшая обработка

Классический способ шлифования

Абразивами P80 – 180 или



Абразивами P80 – 320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

Рекомендуемый способ шлифования

Абразивами P150, затем P240

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек

паста

Температура вспышки, °C

31

Плотность, г/см³

1.9

Цвет

желтый

Хранение



от +5°C до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей.

Шпатлевка полиэфирная легкая Light&Soft

НОВИНКА!

Двухкомпонентная полиэфирная наполняющая шпатлевка с инновационным наполнителем на основе микросфер. Используется в качестве основной или доводочной шпатлевки.

Особенности:

- Благодаря использованию смол последнего поколения процесс шлифования рекомендуется начинать абразивными кругами P150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать дефектов при окраске («проявления» глубоких рисок)
- За счет специального состава, шпатлевка обладает отличной наполняющей способностью, а до окончания полимеризации оставляет легкий блеск на поверхности, что позволяет лучше контролировать зону ремонта
- Особенно легко шлифуется, даже через несколько дней после нанесения
- Рекомендуется для нанесения на большие детали: крышу, двери, крышку багажника, капот и т.п.

Артикул	Исполнение
3413008	1.3 кг

Поверхности, пригодные для нанесения:

Сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

Способ нанесения

2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener)



жизнеспособность 3–5 мин



16–30 мин, в зависимости от температуры окружающей среды

Дальнейшая обработка

Абразивами P80 – 180 **или**



Абразивами P80 – 320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

Рекомендуемый способ шлифования

Абразивом P150, затем P240

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции	паста
Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см ³	1.26
Цвет	желтый

Хранение

беречь от попадания прямых солнечных лучей

Шпатлевка стекловолоконная Glas



Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном в качестве армирующей добавки предназначена для заделки трещин, небольших отверстий и участков, поврежденных коррозией, и применяется для ремонта легкового и коммерческого транспорта.

Особенности:

- Обладает высокой стабильностью.
- Ограниченно шлифуется.

Артикул	Исполнение
3401002	1 кг, вкл. отвердитель
3418002	1.8 кг, вкл. отвердитель

Поверхности, пригодные для нанесения:

Сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена при помощи Profi-Line Средства для удаления силикона / Очистителя силикона и отшлифована.

Способ нанесения



2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener).



жизнеспособность 3–5 мин

Дальнейшая обработка



16–30 мин, в зависимости от температуры окружающей среды.



абразивами P80–P320



абразивами P80–P320

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	паста
Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см³	1.8
Цвет	зеленый
Хранение	
	от +5°C до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей.

Тонирующая паста для наполнителя черная

НОВИНКА!



Тонирующая паста для 1К и 2К акриловых наполнителей на основе органических растворителей. Добавление пасты не влияет на нанесения наполнителя.

В зависимости от количества добавленной пасты (1-5% по весу наполнителя) могут быть получены покрытия с различным оттенком серого цвета.

Артикул	Исполнение
4512003	500 мл

Поверхности, пригодные для нанесения:

См. применение основного материала

Подготовка поверхности



См. инструкцию по применению соответствующего материала

Способ нанесения



1–5% по весу Profi_Line наполнителей

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	27
Плотность, г/см ³	1.1–1.2
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствии прямых солнечных лучей

1K Грунт-наполнитель



1K Грунт-наполнитель — это однокомпонентный материал на основе поливинилбутирала, не содержащий соединений свинца и хроматов. Используется в процессе ремонтной окраски в качестве грунта или грунта-наполнителя. Во втором случае финишное покрытие можно прямо наносить на грунт-наполнитель методом «мокрый по мокрому».

Грунт-наполнитель изолирует металлические поверхности путем создания прочного адгезионного слоя. Благодаря превосходной адгезии грунта к деталям из оцинкованной и обычной стали, а также алюминию, его применение при ремонте автомобилей дает отличные результаты.

Особенности:

- Защищает от коррозии
- Обрабатывается методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием.
- Легко наносится из окрасочного пистолета.
- Соответствует нормам по содержанию растворителей для данной группы материалов (VOC < 780 г/л).

Артикул	Исполнение
3045940	1 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

1. Сталь, отшлифованная и очищенная оцинкованная сталь и пластичный алюминий.
2. Отшлифованный заводской грунт.
3. Хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме термопластичных материалов).
4. Поверхность, обработанная полиэфирными шпатлевками, и тщательно отшлифованная.

Подготовка поверхности



1. Очистить все поверхности Profi_Line Средства для удаления силикона / Очистителя силикона
2. Оригинальное или старое лакокрасочное покрытие очистить и слегка отшлифовать, удалить все следы коррозии и отшлифовать участки вокруг зон коррозии с плавным переходом на старое лакокрасочное покрытие.
3. Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона.

Способ нанесения



50% по объему Profi_Line Растворителя универсального.



RP (Conventional)
1.3–1.5 / 2–2.5

HVLP
1.3–1.5 / 1.5–2



1–2 слоя
10–30 мкм

Дальнейшая обработка



- через 10–15 мин: наносить Profi_Line 2K наполнители или Profi_Line Базовые краски
- через 60–90 мин: шлифовать



- по мокрому: P800-P1000
- по сухому: P500-P600



- Profi_Line 2K наполнители **и/или**
- Profi_Line Базовые краски



1. Не наносить полиэфирные материалы на грунт
2. Не наносить эпоксидные материалы на грунт
3. Не наносить грунт на термопластичные покрытия

Технические характеристики

Вязкость продукции, сек	41 (ISO 6 мм)	
Температура вспышки, °C	24	
	<i>1К Грунт-Наполнитель</i>	<i>в соотношении 2:1 с Profi_Line Растворителем универсальным</i>
Содержание сухого вещества: — по весу, %	43.4	29.3–31.3
Плотность, г/см³	1.11	1.01–1.03
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухо- го материала)	—	15.3 (10 мкм) 5.1 (30 мкм)
VOC, г/л	—	626
Рекомендуемая температу- ра длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей	



1K Грунт для пластиков



Грунт для пластиков 1K применяется для обработки внешних пластиковых деталей автомобиля в процессе ремонтной окраски. Грунт легко наносится из окрасочного пистолета и обладает отличной адгезией к пластикам.

Особенности:

- Наносится тонким слоем.

Артикул	Исполнение
4501300	грунт, 1 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

Все пластики, применяемые при изготовлении кузовных элементов автомобиля: ABS (сополимер акрилонитрила, стирола и бутадиена), PC (поликарбонат), PP/EPDM (сополимер полипропилена и этилен-пропиленового каучука), PVC (полихлорвинил).

Подготовка поверхности



1. Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 минут при +60 °C (на поверхности). Очистить деталь от выделившейся смазки Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий». После очистки с использованием «скотч-брайта» дать средству полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре или около 30–40 мин при температуре на поверхности 60°C).
2. Непосредственно перед нанесением грунта обработать поверхности Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона.

Способ нанесения



готов к нанесению



RP (Conventional)

1.2–1.4 / 2–2.5

HVLP

1.3–1.5 / 1.5–2



1 слой = 1–2 мкм



- наносить грунт тонким слоем
- не наносить на PA, EP, PUR пластики

Дальнейшая обработка

	10 мин
	Profi_Line 2K Наполнители или Грунты-наполнители, далее Profi_Line Базовые краски

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	<20 (ISO 6 мм)
Температура вспышки, °C	23
Содержание сухого вещества – по весу, %	4.8
Плотность, г/см³	0.88
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	17 (2 мкм)
VOC, г/л	880
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей



Акриловый наполнитель VHS 5:1 серый



Акриловый наполнитель VHS 5:1 серый имеет особенно высокие заполняющие свойства. Благодаря хорошему растеканию, хорошо шлифуется даже при нанесении в 2–4 слоя.

Акриловый наполнитель VHS 5:1 может использоваться вместо жидкой шпатлевки, что требует меньше затрат времени на ремонт и снижает расход материалов. Наполнитель пригоден для обработки больших по площади деталей, перекрытых полиэфирными материалами.

Особенности:

- Особенно высокие наполняющие свойства
- Не течет даже при нанесении из окрасочного пистолета с дюзой 2.5 мм
- Шлифуется вручную или машинным способом «по сухому»

Артикул	Исполнение
4535003	наполнитель 3.5 л
4501003	комплект 1 л наполнителя + 0.2 л отвердителя
7107003	отвердитель 0.7 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

- поверхность, обработанная полиэфирными шпатлевками, и тщательно отшлифованная.
- обычная и оцинкованная сталь, и пластичный алюминий, отшлифованные и очищенные (с предварительной обработкой протравливающим грунтом).
- отшлифованные заводские/катафорезные грунты.
- хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме термопластичных материалов).

Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

Способ нанесения



в соотношении 5:1 с
Profi_Line Отвердителем для Акрилового наполнителя VHS 5:1



48-52 сек (Ford No 4)



до 45 мин при +20°C



1.8–2.5 мм / входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов

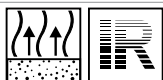


2–4 нормальных слоя
80–100 мкм / 1 слой

Дальнейшая обработка



- выдержка: 10 мин при 20°C
- окончательная сушка: 45 мин при 60°C или



- выдержка: 10 мин при 20°C
- окончательная сушка: 12–15 мин *



применять эксцентриковую машину с пылеотводом и абразивами P400–600

	абразивами P800–P1000
	Profi_Line Базовые краски Color Mix
	1. Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на не высохший наполнитель. 2. Дефекты на поверхности могут быть устранены с помощью 2К полиэфирных шпатлевок.

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	высоковязкий продукт
Температура вспышки, °C	> 23
Содержание сухого вещества: – по весу, %	72
Плотность, г/см ³	1.53
Укрывающая способность, м ² /л (при толщине слоя сухо- го материала)	5 (80 мкм)
VOC, г/л	< 540 (готовый к нанесению)
Рекомендуемая температу- ра длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствии прямых солнечных лучей



2K Акриловый наполнитель «мокрый по мокрому» 6:1 (серый)



Двухкомпонентный акриловый наполнитель 6:1 применяется для ремонта как новых, так и поврежденных деталей методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием.

При нанесении методом «мокрый по мокрому», наполнитель эффективно изолирует поверхность, на которую затем будет наноситься лакокрасочное покрытие, при этом промежуточная сушка не требуется.

Полностью высохший наполнитель может быть отшлифован «по мокрому» или «по сухому» вручную или с применением машинного шлифования.

Особенности:

- Очень хорошие изолирующие свойства
- Подходит для любых лакокрасочных покрытий на органических растворителях
- Очень хорошие наполняющие свойства
- Очень быстро сохнет.

Артикул	Исполнение
4501002	комплект 0.9 л наполнителя + 0.150 л отвердителя

Поверхности, пригодные для нанесения:

Старое лакокрасочное покрытие, старые и новые загрунтованные поверхности, поверхности, обработанные 2K полиэфирными шпатлевками

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона.
2. Отшлифовать.
3. Очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона..

Способ нанесения



в соотношении 6:1 с **Profi_Line Отвердителем для наполнителя 6:1**



растворитель **не добавляется**



19 сек (DIN 4) при +20°C



прим. 60 мин при +20°



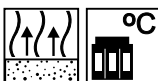
RP (Conventional)
1.3–1.4

HVLP
1.3–1.4



1.5–2.2 / 2–2.5 бар

давление следует понизить прим. на 30%
и отрегулировать подачу материала

Дальнейшая обработка		
«мокрый по мокрому»		
	1 полный слой = 30–40 мкм	
	нанесение последующих материалов: через 15–20 мин при 20°C	
	Profi_Line Базовые краски Color Mix, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки	
с промежуточным шлифованием		
	2–3 полных слоя = 60–110 мкм	
	выдержка между слоями: 5–7 мин шлифование: через 3–4 часа при 20°C или 20 мин при 60°C	
	абразивами P360–P500	
	Profi_Line Базовые краски Color Mix, а затем Profi_line 2K HS/MS Прозрачные лаки	
Технические характеристики		
Вязкость поставляемой продукции, сек	>40 (ISO 6 мм)	
Температура вспышки, °C	23	
	2K Акриловый наполнитель 6:1	в соотношении 6:1 с Profi_Line Отвердителем для 2K Акрилового наполнителя 6:1
Плотность, г/см³	1.39	1.33
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	—	8.3 (30 мкм)
VOC, г/л	—	487
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей	

Наполнитель 4:1 2K HS (темно-серый)



Наполнители 4:1 2K HS — это высококачественные двухкомпонентные шлифуемые наполнители, относящиеся к продуктам с высоким содержанием твердого вещества (HS). Наполнители применяются для ремонта металлических частей, имеющих существенные повреждения.

Наполнители 4:1 2K HS обеспечивают надежную изоляцию нижних слоев и образуют идеальную поверхность под окраску. Хорошая наполняющая способность и прочность позволяют успешно применять наполнители как в средних по толщине, так и в толстых слоях. При нанесении наполнители 4:1 2K HS хорошо растекаются, не давая потеков, быстро сохнут и легко шлифуются.

Возможность использования наполнителей с различными отвердителями (стандартным и медленным) гарантирует оптимальное применение в различных производственных условиях.

Артикул	Исполнение
3045942	наполнитель, 1 л
3045960	отверд. универс. станд., 0,5 л
3045962	отверд. универс. медл., 0,5 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

1. Обычная и оцинкованная сталь, пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением 1K Грунта-наполнителя.
2. Отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (исключая термопластичные покрытия).
3. Поверхности, обработанные полиэфирными шпатлевками.

Подготовка поверхности

1. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средством для удаления силикона / Очиститель силикона.
2. Отшлифовать.
3. Очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона.

Способ нанесения

в соотношении 4:1 с:
Profi_Line Отвердителем универсальным или
Profi_Line Отвердителем универсальным медленным



до 10% Profi_Line Растворителя универсального



20–25 сек (DIN 4)



45–90 мин при +20°, в зависимости от отвердителя



RP (Conventional)
1.6–1.8 / 2–2.5

HVLP
1.4–1.7 / 1.5–2



1–3 слоя = 80–200 мкм
выдержка между слоями: до образования матового покрытия

Дальнейшая обработка

- при 15°C: в течение ночи
- при 20°C: 3–4 часа



- выдержка: 10 мин
- окончательная сушка при 60°C: 25–30 мин

	• выдержка: 10 мин • предварительная сушка: 5 мин (при 50% мощности)* • окончательная сушка: 15–20 мин (полная мощность)*
* коротко-/ средневолновая сушка	
	применять эксцентриковую машину с пылеотводом и абразивами P400–500
	абразивами P800–P1000
	Profi_Line Базовые краски Color Mix
	1. Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на не высохший наполнитель. 2. Дефекты на поверхности могут быть устранены с помощью 2К полиэфирных шпатлевок.
Технические характеристики	
Вязкость поставляемой продукции, сек	>100 (ISO 6 мм)
Температура вспышки, °C	25
	Наполнитель 4:1 2K HS в соотношении 2:1 с Profi_Line Отвердителем универсальным 5% Растворителя универсального
Содержание сухого вещества: – по весу, %	70.0–70.6 62.4–63.3
Плотность, г/см³	1.50–1.52 1.41–1.45
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	– 6.0 (80 мкм)
VOC, г/л	– 409
Рекомендуемая температу- ра длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей



Наполнитель 4:1 2K HS (светло-серый)

НОВИНКА!

Двухкомпонентный акриловый наполнитель HS с высоким содержанием сухого вещества для ремонтной окраски с применением традиционных (сольвентных) лакокрасочных покрытий. Применяется для порозаполнения / изолирования кузовных деталей легковых автомобилей.

Особенности:

- Очень хорошие наполняющие свойства
- Быстрая сушка
- Шлифование «по-мокрому» и «по-сухому».

Артикул	Исполнение
4536004	наполнитель, 3.6 л
3040964	отвердитель, 0.9 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

1. Поверхность, обработанная полиэфирными шпатлевками, и тщательно отшлифованная.
2. Обычная и оцинкованная сталь, и пластичный алюминий, отшлифованные и очищенные (с предварительной обработкой протравливающим грунтом).
3. Отшлифованные заводские/катафорезные грунты.
4. Хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме термопластичных материалов).

Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

Способ нанесения

в соотношении 4:1 с:
Profi_Line отвердителем для Наполнителя 4:1 2K HS



Добавить до 10–15% Универсального растворителя стандартного



25–35 сек (Ford No 4)



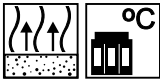
до 60 мин при +20°C



1.8–2.5 мм / входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов



1–3 нормальных слоя = 60–240 мкм

Дальнейшая обработка	
	• выдержка: 10 мин при 20°C • окончательная сушка: 20–30 мин при 60°C или
	• выдержка: 10 мин при 20°C • окончательная сушка: 12–15 мин *
* коротко-/ средневолновая сушка	
	применять эксцентриковую машину с пылеотводом и абразивами P400–600
	абразивами P800–P1000
	Profi_Line Базовые краски Color Mix
	1. Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель. 2. Дефекты на поверхности могут быть устранены с помощью 2K полиэфирных шпатлевок.
Технические характеристики	
Динамическая вязкость поставляемой продукции	> 40 сек (ISO 6)
Температура вспышки, °C	> 23
Плотность, г/см³	1.55
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	5 (60 мкм)
VOC, г/л	490 (готовый к нанесению)
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствии прямых солнечных лучей

2K Наполнитель для пластиков



Наполнитель для пластика 2K — это двухкомпонентный материал для подготовки к окраске методом «мокрый по мокрому» новых пластмассовых частей кузовов автомобилей.

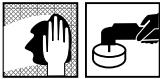
Метод «мокрый по мокрому» позволяет наносить лакокрасочные покрытия на 2K наполнитель для пластика без промежуточной сушки и шлифования последнего, что значительно экономит время и энергоресурсы, поскольку оба материала высыхают одновременно.

Наполнитель для пластика отличается высокой адгезией ко всем видам автомобильных пластиков, необходимой эластичностью и легкостью в нанесении.

Артикул	Исполнение
3045944	наполнитель, 1 л
3045963	отвердитель, 1 л

Поверхности, пригодные для нанесения:
Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные новые пластиковые детали.

Подготовка поверхности



1. Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 минут при +60 °С (на поверхности). Очистить деталь от выделившейся смазки Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий». После очистки с использованием «скотч-брайта» дать средству полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре или около 30–40 мин при температуре на поверхности 60°C).
2. Непосредственно перед нанесением наполнителя обработать поверхности Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона.

Способ нанесения



в соотношении 1:1 с:
с Profi_Line Отвердителем для наполнителя для пластиков



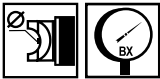
16-18 сек (DIN 4 мм)



8–10 часов при +20°C

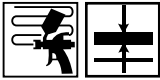
RP (Conventional)

HVLP



1.3–1.4 / 2–2.5

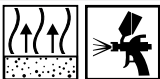
1.4–1.5 / 1.5–2



1-2 слоя = 15-30 мкм

Дальнейшая обработка

«мокрый по мокрому»



- выдержка перед нанесением последующего покрытия: 15-20 мин при 20°C
- далее наносить Profi_Line Базовые краски Color Mix



Допускается шлифование небольших участков тщательно высушенного 2K Наполнителя для пластика

с промежуточным шлифованием

 	- сушка в окрасочной камере: 30 мин при 60-65°C или - воздушная сушка: 2 часа при 20°C	
	Абразивами P800-1000	
	Profi_Line Базовые краски Color Mix	
Технические характеристики		
Вязкость поставляемой продукции, сек	67 (ISO 6 мм)	
Температура вспышки, °C	23	
	2K Наполнитель для пластиков	в соотношении 1:1 с Profi_Line Отвердителем для наполнителя
Содержание сухого вещества: – по весу, %	54.9	31.9
Плотность, г/см³	1.21	1.04
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухо- го материала)	-	7.8 (30)
VOC, г/л	-	<540
Рекомендуемая температу- ра длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей	



Компоненты красок



Компоненты базовых красок **COLOR MIX** — это высококачественные базовые компоненты, из которых путем смешивания получают краски разнообразных цветов и оттенков, применяемые для окраски автомобилей.

Располагая всей гаммой компонентов базовых красок и используя систему цветоподбора, можно смешивать любые цвета с эффектами «металлик» и «перламутр». После нанесения 2K прозрачных лаков систем HS и MS получается блестящее, механически прочное, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие.

Возможность комбинирования базовых красок **COLOR MIX** с различными растворителями гарантирует безупречное нанесение в разных производственных условиях.

Поверхности, пригодные для нанесения:

1. Полностью отвержденное, стойкое к растворителям лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные, обработанные наполнителем и тщательно отшлифованные металлические и пластиковые детали.

Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средство для удаления силикона
2. Отшлифовать:
 - «по мокрому» абразивом P800-P1000 или
 - «по сухому» абразивом P400-P500
3. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средство для удаления силикона.

Способ нанесения

HVLP



- 65% с Profi_Line Растворителем для базовых красок
- стандартным арт. 3045900 или
 - медленным арт. 3045903



17–18 сек



1.3–1.5 мм



1.5–2 бар



2–4 слоя = 15–20 мкм



Слои красок следует наносить с межслойной выдержкой 5–10 минут!

Дальнейшая обработка



10–15 мин в зависимости от используемого растворителя.



1. Для усиления укрывающей способности красок с недостаточной укрывающей способностью можно применять цветные подложки или наносить большее количество слоев краски (*максимум 4 слоя*).
2. При окраске методом «мокрый по мокрому» можно наносить *не более двух слоев* базовых красок «металлик».
3. При окрашивании больших поверхностей и/или при высокой температуре следует применять медленный растворитель для базовых красок.
4. **Нанесение методом «плавного» перехода.**
- A. Подготовка.**
Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P400–P500 или «по мокрому» абразивами P800–P1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа «скотч-брайт тонкий». Тщательно обезжирьте с применением PL Средства для удаления силикона и протрите поверхность пылесборной салфеткой.
1. Оптический эффект лакокрасочного покрытия зависит от тщательности соблюдения указанных выше рекомендаций. При **двухслойной** системе окрашивания наносить краски методом «мокрый по мокрому» можно только при условии, что общая толщина нанесенной краски не будет превышать 25 мкм (2 слоя). Для нанесения красок при **трехслойной** системе окрашивания не рекомендуется использовать метод «мокрый по мокрому».
2. Выбор двух- или трехслойной системы окраски определяется типом заводского лакокрасочного покрытия (см. кодировку краски на автомобиле и программу поиска формул красок).
3. При трехслойной системе окраски, первый базовый слой должен смешиваться с 15% универсального отвердителя и 50% растворителя для базовой краски.
- B. Нанесение красок методом «плавного» перехода Двухслойное покрытие.**
Наносите базовую краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий до полного перекрывания подложки. Далее, примерно через 15 мин выдержки нанесите прозрачный лак.
- C. Нанесение красок методом «плавного» перехода Трехслойное покрытие.**
Нанесите базовую краску первого слоя расширяющимися областями на участок обработанный наполнителем поверхности так, чтобы краска образовала сплошную, однородную по цвету пленку. Нанесите на ту же поверхность 1–3 слоя базовой краски второго слоя (с соответствующей вязкостью) расширяющимися областями так, чтобы обеспечить совпадение ее по цвету с оригинальным покрытием.

Дальнейшая обработка



Наносить 2K HS Прозрачные лаки / 2K MS Прозрачные лаки.

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	>60 (ISO 6 мм)		
Температура вспышки, °C	>23		
	Неэффектные краски (в зависимости от цвета)	Металликовые краски	Перламутровые краски
Содержание сухого вещества: – по весу, %	23.8–35.0	22.9	29.0
Плотность, г/см ³	0.94–1.07	0.94	1.00
	Profi_Line Базовые краски +65% Profi_Line Растворителя для базовых красок		
Содержание сухого вещества: – по весу, %	14.9–23.0	14.4	18.3
Плотность, г/см ³	0.90–0.98	0.90	0.94
Укрывающая способность, м ² /л (при толщине слоя сухого материала)	7.06–7.9 (15 мкм)	7 (15 мкм)	7 (15 мкм)

2K HS Прозрачный лак



Двухкомпонентный HS прозрачный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка для ремонта базовых лакокрасочных покрытий. Лак прекрасно заполняет поры, обладает хорошей растекаемостью и блеском, и надежно защищает поверхность от воздействия погодно-климатических факторов.

Благодаря высокому содержанию сухого вещества, 2K HS Прозрачный лак представляет собой прекрасный выбор с точки зрения экономичности. Возможность смешивания с различными отвердителями позволяет применять 2K HS Прозрачный лак в любых производственных условиях.

Артикул	Исполнение
3045923	лак, 1 л
3045922	лак, 5 л
3045960	отвердитель станд., 0.5 л
3045961	отвердитель станд., 2.5 л
3045962	отвердитель медл., 0.5 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

Старое лакокрасочное покрытие, свежее покрытие на основе базовых красок.

Способ нанесения	RP (Conventional)	HVLP
	в соотношении 2:1 с Profi_Line Отвердителем универсальным или Profi_Line Отвердителем универсальным медленным	
	10% об. Profi_Line Растворителя универсального	
	6–8 часов	
	1.3–1.5	1.3–1.5
	2–2.5 бар	1.5–2 бар
	1.5–2 слоя с выдержкой между слоями 5 минут	
	50–60 мкм	

Дальнейшая обработка

	• «от пыли»: • монтажная прочность: • полное отверждение:	40 мин 6 час в течение ночи
	• выдержка: • монтажная прочность: • полное отверждение:	5–10 мин 30 мин при 60°C в течение ночи
	• выдержка: • предварительная сушка: • окончательная сушка:	~ 5 мин 5 мин при 50% мощности 15–20 мин*

* коротко-/средневолновая сушка

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	< 20 (ISO 6 мм)	
Температура вспышки, °C	30	
	<i>2K HS</i> <i>Прозрачный лак 2:1</i>	<i>в соотношении 2:1</i> <i>с Profi_Line Отвердителем универсальным</i>
Содержание сухого вещества – по весу, %	46.6	41.8
Плотность, г/см³	0.99	0.98
VOC, г/л	–	519
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	–	8.2 (50 мкм)



2K Акриловый лак HS Crystal



Двухкомпонентный HS прозрачный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка для ремонта базовых лакокрасочных покрытий. Обладает очень высокой твердостью и блеском. Прекрасно полируется. Обеспечивает отличную защиту окрашенных поверхностей от химических и механических воздействий. Благодаря высокому содержанию сухого вещества и возможности нанесения в 1.5 слоя Акриловый лак HS Crystal представляет собой прекрасный выбор с точки зрения экономичности.

Артикул	Исполнение
6201003	лак, 1 л
6250003	лак, 5 л
7112003	отвердитель, 0.5 л
7125003	отвердитель, 2.5 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

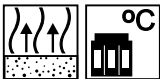
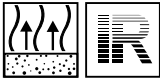
Старое лакокрасочное покрытие, свежее покрытие на основе базовых красок.

Способ нанесения

	в соотношении 2:1 с Profi_Line HS Crystal отвердителем	
	до 5% об. Profi_Line Растворителя универсального	
	прим. 60 мин при +20°C	
	RP (Conventional) 1.3–1.5	HVLP 1.3–1.5
	2 / 2.5 бар	1.5–2 бар
	• 1.5 слоя – выдержка не требуется • 2 слоя – выдержка между слоями 5 минут	
	50–60 мкм	

Дальнейшая обработка

	• «от пыли»: • монтажная прочность: • полное отверждение:	40 мин 6 час в течение ночи
--	---	-----------------------------------

	• выдержка: 5–10 мин • монтажная прочность: 30 мин при 60°C • полное отверждение: 12 часов
	• выдержка: ~ 5 мин • предварительная сушка: 5 мин при 50% мощности • окончательная сушка: 15–20 мин* (*коротко-/средневолновая сушка)
	Для достижения качественного результата использовать только Profi_Line HS Crystal отвердитель

Технические характеристики

Цвет	бесцветный
Плотность, г/см ³	0.99
Вязкость поставляемой продукции, сек	30 сек (Ford 4)
Укрывающая способность м ² /л (при толщине слоя сухого материала)	14 (50 мкм)
VOC, г/л	480
Содержание сухого вещества: – по весу, %	54.0



Прозрачный лак X-Fast 1:1

НОВИНКА!

Прозрачный лак X-Fast 1:1 – это двухкомпонентный покровный лак для быстрого и эффективного ремонта. Прозрачный лак X-Fast 1:1 отличается хорошее растекание, стойкость к ультрафиолетовому излучению (не желтеет) и царапанию.

Лак обладает высокой твердостью, хорошей химической и механической стойкостью, мало восприимчив к воздействию погодных-климатических факторов.

Артикул	Исполнение
6201004	лак, 1 л
7101004	отвердитель, 1 л

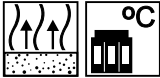
Поверхности, пригодные для нанесения:

Старое лакокрасочное покрытие, свежее покрытие на основе базовых красок.

Способ нанесения

	в соотношении 1:1 с Profi_Line Отвердителем для Прозрачного лака X-Fast 1:1
	14-16 сек (Ford No 4)
	до 30 минут при +20°C
	1.2 мм
	См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов
	2 нормальных слоя с межслойной выдержкой 5–7 мин
	45–55 мкм

Дальнейшая обработка

	- предварительная сушка: 10 мин при 20°C
	- от пыли: 15–20 мин - монтажная прочность: 40–45 мин - полировать через 90–120 мин - полное отверждение: через 5 часов

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	> 23
Содержание сухого вещества: – по весу, %	72
Плотность, г/см³	1.01
Укрывающая способность, м²/л (при толщине слоя сухого материала)	5 (45 мкм)
VOC, г/л	375 (готовый к нанесению)
Рекомендуемая температу- ра длительного хранения	от +5 до +35°C, в отсутствии прямых солнечных лучей



Очиститель силикона с запахом клубники

НОВИНКА!

Очиститель на основе летучих органических разбавителей с запахом клубники для первоначальной очистки старого/ заводского лакокрасочного покрытия, поверхностей, обработанных грунтами и наполнителями, а также пластиков от смол, силикона, масел, смазок, шлифовальной пыли и других загрязнений.

Очиститель нетоксичен и не вызывает разрушения озонового слоя, поскольку не содержит хлорированных и фторированных углеводородов.

Артикул	Исполнение
5401004	1 л
5450004	5 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

- полиэфирные шпатлевки
- обычная и оцинкованная сталь, и алюминий
- заводские/катафорезные грунты, наполнители
- пластики
- старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме чувствительных к очистителю материалов).

Подготовка поверхности

Не используйте Profi-Line Очиститель силикона для очистки поверхностей, чувствительных к растворителям, например, термопластичных покрытий

Способ нанесения

готов к нанесению



- Нанесите очиститель из распылителя на обрабатываемую поверхность и тщательно протрите поверхность сухой и чистой салфеткой.
- Удалите остатки очистителя при помощи еще одной чистой салфетки, не давая им высохнуть на поверхности.



- Нанесенный очиститель не должен оставаться высыхать на обрабатываемой поверхности.
- Во время очистки регулярно меняйте салфетки.
- При сильных загрязнениях операция очистки должна быть произведена повторно.
- Очиститель не предназначен для очистки окрасочных пистолетов.

Технические характеристики

Температура вспышки, °C	18
Плотность, г/см ³	0.74–0.75
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5°C до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей

Средство для удаления силикона



Смесь высококачественных легколетучих органических растворителей, предназначенная для очистки металлических поверхностей и лакокрасочных покрытий от силикона, жировых загрязнений и шлифовальной пыли.

Средство не содержит хлорфторуглеродов, поэтому нетоксично и не вызывает разрушения озонового слоя.

Поверхности, пригодные для нанесения:
Отшлифованные металлические и пластмассовые детали, старое лакокрасочное покрытие, загрунтованные, обработанные наполнителем и тщательно отшлифованные детали.

Артикул	Исполнение
3045902	5 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

- полиэфирные шпатлевки
- обычная и оцинкованная сталь, и алюминий
- заводские/катафорезные грунты, наполнители
- пластики
- старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме чувствительных к очистителю материалов).

Подготовка поверхности



- Нанесите обезжириватель из распылителя на обрабатываемую поверхность и тщательно протрите поверхность сухой и чистой салфеткой.
- Удалите остатки средства при помощи еще одной чистой салфетки, не давая им высохнуть на поверхности.

Способ нанесения



- Нанесенное средство не должно оставаться высыхать на обрабатываемой поверхности.
- Во время очистки регулярно меняйте салфетки.
- При сильных загрязнениях операция очистки должна быть произведена повторно.
- Средство не предназначено для очистки окрасочных пистолетов.

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции, сек	<20 (ISO 6 мм)
Температура вспышки, °C	4
Плотность, г/см ³	0.75
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5°C до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей

Средство для очистки окрасочных пистолетов



Высококачественный материал на основе летучих малотоксичных органических растворителей с высокой растворяющей способностью.

Средство применяется для очистки окрасочных пистолетов и другого рабочего инструмента от остатков ремонтных и лакокрасочных материалов.

Для повышения эффективности очистки рекомендуется использовать средство совместно с автоматизированными мойками окрасочных пистолетов.

Кроме того, средство может использоваться в качестве обезжиривателя для металлических поверхностей (удаление остатков масла и силикона).

Артикул	Исполнение
5450003	5 л

Поверхности, пригодные для нанесения:

Сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, полностью отвержденное и чистое лакокрасочное покрытие на основе полиуретановых, полиэфирных и др. смол.

Не наносить на строительные краски и лаки, а также краски на основе целлюлозы!

Технические характеристики

Рекомендуемая температура длительного хранения

от +5°C до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей.

Растворители



Растворители — это материалы, предназначенные для разбавления (уменьшения вязкости) жидких подготовительных и лакокрасочных материалов. Профессиональный подход предполагает, что при нанесении в различных условиях и при использовании разных материалов будут использоваться разные марки разбавителей, наиболее подходящих в данной ситуации. В ассортименте большинства компаний-производителей ремонтных материалов имеется большой выбор растворителей, отличающихся друг от друга по скорости испарения, например: стандартные, медленные, быстрые и т. п.

Кроме того, существуют отдельные растворители для двухкомпонентных материалов и базовых красок.

Использование таких разбавителей позволяет достичь высокого качества лакокрасочного покрытия, избежать появления разницы в цвете и дефектов окраски.

Артикул	Исполнение
3045900	базовый, стандартный, 5 л
3045903	базовый, медленный, 5 л
3045901	универсальный, стандартный, 5 л



См. информацию по технологии применения соответствующих основных материалов.

Растворитель универсальный стандартный

Основная область применения	Растворитель для 2K материалов и базовых красок.
Цель применения	Разбавление до рекомендуемой вязкости 1K/2K грунтов, 2K наполнителей, прозрачных лаков и Profi_Line базовых красок.

Растворитель для базовых красок стандартный/ Растворитель для базовых красок медленный

Основная область применения	Растворитель для базовых красок, а также для 2K материалов.
Цель применения	Разбавление до рекомендуемой вязкости базовых красок, а также 1K/2K грунтов, 2K наполнителей, прозрачных лаков.

Технические характеристики	Растворитель универсальный стандартный	Растворитель для базовых красок стандартный	Растворитель для базовых красок медленный
Температурный диапазон применения, °C	+15... +25	+15... +25	+25... +35
Вязкость поставляемой продукции, сек	< 20 (ISO 6 мм)		
Плотность, г/см ³	0.88	0.88	0.90
Температура вспышки, °C	25	25	31

Отвердители Profi_Line

Отвердители универсальные стандартные, арт. 3045960, 3045961

Плотность, г/см ³	0.96
Температура вспышки, °C	7
Содержание сухого вещества: - по весу, %	34.2

Отвердитель универсальный медленный, арт. 3045962

Плотность, г/см ³	0.97
Температура вспышки, °C	38
Содержание сухого вещества: - по весу, %	32.2

Сводная таблица применения Универсальных отвердителей Profi-Line

	Универсальный отвердитель стандартный	Универсальный отвердитель медленный
Частичная окраска (точечный ремонт)	++	+
Высокая температура, выше +25°C	--	+
Нормальная температура, от +20°C до +25°C	++	+ (+ + - для больших поверхностей)
Низкая температура, от +15°C до +20°C	++	-

++ оптимально пригодный, + пригодный, - относительно пригодный, -- непригодный

Отвердители для 2K Акрилового лака HS Crystal, арт. 7112003, 7125003

Плотность, г/см ³	0.97
Температура вспышки, °C	28

Отвердитель 2K Наполнителя для пластиков, арт. 3045963

Плотность, г/см ³	0.87
Температура вспышки, °C	23
Содержание сухого вещества: - по весу, %	8.2

Отвердитель 2K Акрилового наполнителя «мокрый по мокрому» 6:1

Плотность, г/см ³	прим. 1.0
Температура вспышки, °C	24

Отвердитель для Акрилового наполнителя VHS 5:1, арт. 7107003

Плотность, г/см ³	прим. 1.0
Температура вспышки, °C	24

Отвердитель для Наполнителя 4:1 2K HS, арт. 3040964

Плотность, г/см ³	прим. 1.0
Температура вспышки, °C	24

Рекомендуемая температура длительного хранения от +5 до +35°C, в отсутствие прямых солнечных лучей



беречь от попадания воды и избытка влаги



после использования немедленно плотно закрыть упаковку с материалом

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка
3045001	SB BLACK BRILLIANT		Черный с повышенной пигментацией. Обладает хорошей укрывающей способностью. Имеет более насыщенный и синий оттенок, чем SB 495.	1 л
3045002	SB BLACK SUPER DEEP		Готовая черная краска. Обладает хорошей укрывающей способностью. Имеет более насыщенный и синий оттенок, чем 3045001. Оригинальные лакокрасочные покрытия этого цвета применяют такие производители, как Chrysler, Toyota, General Motors и др.	1 л
3045411	SB 411		Белый. Главная составляющая всех неэффектных пастельных и белых красок. Уменьшает насыщенность ярких красок, делает их более светлыми и бледными. В небольших количествах присутствует во многих эффектных красках и дает эффект осветления флопа, делает его молочным и бледным. В больших количествах делает эффектную краску мутной. Часто используется в качестве первого слоя в трехслойных красках.	3 л
3045415	SB 415		Супербелый. Компонент белого цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффектных красок.	3 л
3045421	SB 421		Специальный красный. Компонент красного цвета с голубоватым оттенком, используется совместно с другими красными компонентами в эффектных и неэффектных цветах. При смешивании с металликами или белыми цветами получаются чистые розовые тона.	1 л
3045422	SB 422		Гранада красный. Компонент светлый, ярко-красного цвета, в основном используется в темно-красных и светло-красных неэффектных красках. В эффектных красках может применяться в небольших количествах, когда необходимо получить светлый и красный флоп. Применять для колеровки эффектных цветов не рекомендуется.	1 л
3045423	SB 423		Красный прозрачный. Компонент темно-красного цвета, применяется в красных эффектных красках для достижения оранжевого оттенка. Применять для колеровки эффектных цветов не рекомендуется.	1 л
3045424	SB 424		Прозрачный бриллиантовый красный. Компонент красного цвета с синеватым оттенком, применяется для колеровки светло-красных и темно-красных эффектных и неэффектных красок. В смеси с белыми и серебристыми красками получается чистый розовый цвет.	1 л
3045425	SB 425		Яркий красный. Компонент ярко-красного цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффектных красок.	1 л
3045426	SB 426		Бриллиантовый красный. Компонент красного цвета с синеватым оттенком. Рекомендуется использовать в неэффектных красках для достижения особенно насыщенного красного цвета. Применяется, в основном, в перламутровых красках. Не используется с металликами и пастельными красками вследствие его малой светостойкости.	1 л
3045427	SB 427		Оксид красный. Компонент коричневатого-красного цвета, неяркий. Применяется в неэффектных красках, если нужно получить красноватый оттенок в бежевых, коричневых и других красках, не имеющих большой глубины цвета. В эффектных красках присутствует в небольших количествах, что дает молочный, светло-красный флоп. Применять для колеровки эффектных цветов не рекомендуется.	1 л

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка
3045428	SB 428		Охра. Применяется в неэффектных красках, если нужно получить желтоватый оттенок в бежевых, коричневых и других красках, не имеющих большой глубины цвета. В эффективных красках присутствует в небольших количествах, что дает молочный, светло-желтый флоп.	1 л
3045429	SB 429		Темно-красный. Компонент темно-красного цвета с отчетливым синим оттенком. Используется, в основном, в темно-красных эффективных и неэффектных цветах. При смешивании с металликами дает на флопе синеватый оттенок.	1 л
3045431	SB 431		Прозрачный красновато-желтый. Компонент темно-желтого цвета с красноватым оттенком, применяется в чистых и ярких эффективных и неэффектных красках. При добавлении в эффективные цвета (золотистые, цвет латуни) дает желтый флоп.	1 л
3045432	SB 432		Прозрачный медный. Прозрачный компонент цвета красного оксида железа, применяется только в эффективных цветах для получения чистого медного тона. При смешивании с металликами дает особенно темный флоп.	1 л
3045433	SB 433		Кроваво-оранжевый. Компонент оранжевого цвета, применяется во всех неэффектных красках, в особенности в глубоких красно-оранжевых и красно-коричневых цветах. Компонент не рекомендуется осветлять белым, так как в этом случае получается пастельный тон. В небольших количествах добавляют в эффективные краски для получения светлого, оранжевого флопа.	1 л
3045434	SB 434		Бриллиантовый желтый. Чистый, яркий компонент желтого цвета с зеленоватым оттенком, в основном применяется в желтых и зеленых эффективных и неэффектных красках. При добавлении в эффективные краски в небольших количествах дает зеленоватый флоп, в больших количествах – желтоватый флоп.	1 л
3045435	SB 435		Желтый. Компонент желтого цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффектных красок.	1 л
3045436	SB 436		Прозрачная охра. Компонент цвета желтого оксида железа. Применяется только в эффективных красках, для придания бронзового оттенка желтым цветам. При смешивании с металликами дает темный флоп.	1 л
3045437	SB 437		Прозрачная окись. Компонент цвета красного оксида железа, применяется только в эффективных цветах для получения медного тона. При смешивании с металликами дает темный флоп.	1 л
3045439	SB 439		Темно-желтый. Чистый, яркий компонент желтого цвета с красноватым оттенком. В основном, используется в желтых, оранжевых и желто-зеленых неэффектных красках. Может быть также использован в коричневых тонах с насыщенным желтым оттенком. В небольших количествах добавляют в эффективные краски для получения светлого, желтоватого флопа. Применять для колеровки эффективных цветов не рекомендуется.	1 л
3045442	SB 442		Прозрачный зеленый. Компонент чистого зеленого цвета с желтоватым оттенком, применяется в эффективных и неэффектных желтовато-зеленых цветах. В смеси с металликами дает желтоватый оттенок на флопе	1 л

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка
3045443	SB 443		Желто-зеленый. Компонент зеленого цвета с сильным желтым оттенком, применяется в эффектных бриллиантовых красках с темным флопом. При смешивании с металликами дает желтый флоп.	1 л
3045445	SB 445		Прозрачный изумрудный. Компонент зеленого цвета с синеватым оттенком, применяется для колеровки всех эффектных и неэффектных цветов. В эффектных красках рекомендуется использовать для получения бирюзовых тонов. При смешивании с металликами дает на флопе синеватый оттенок.	1 л
3045451	SB 451		Прозрачный небесно-голубой. Компонент синего цвета с зеленоватым оттенком, применяется в эффектных и неэффектных красках. При смешивании с металликами получается синий цвет с отчетливым зеленым оттенком (прямо) и выраженным красным (фиолетовым) оттенком на флопе.	1 л
3045452	SB 452		Синий прозрачный. Компонент темно-синего цвета с сильным красноватым оттенком, не очень яркий. Применяется как в эффектных, так и неэффектных красках.	1 л
3045453	SB 453		Прозрачный темно-синий. Компонент чистого синего цвета, применяется в эффектных и неэффектных красках. При смешивании с металликами получается легкий красноватый оттенок на флопе.	1 л
3045455	SB 455		Прозрачный глубокий синий. Компонент чистого синего цвета с легким зеленоватым оттенком, применяется в эффектных и неэффектных красках. В эффектных красках дает слегка зеленоватый флоп.	1 л
3045459	SB 459		Глубокий синий. Компонент насыщенного темно-синего цвета. При смешивании с металликами получается синий цвет с сильным красным оттенком (прямо) и умеренно красным оттенком на флопе.	1 л
3045465	SB 465		Темно-фиолетовый. Компонент чистого сине-фиолетового цвета, применяется для колеровки эффектных и неэффектных цветов. Используется, в основном, в синих цветах для получения красноватого оттенка	1 л
3045466	SB 466		Прозрачный фиолетовый. Сине-фиолетовый редуцированный компонент (пигментация в 10 раз меньше, чем у SB 465). В смеси с металликами дает красноватый флоп. Может применяться лишь в небольших количествах для колеровки эффектных и неэффектных цветов.	1 л
3045475	SB 475		Каштановый. Компонент темно-красного цвета с коричневатым оттенком, используется в средне-темных и темных эффектных и неэффектных красках коричневатого-красного цвета. При смешивании с металликами дает темный флоп.	1 л
3045477	SB 477		Прозрачный каштановый. Темно-красный компонент с коричневатым оттенком, Используется, в основном, в бриллиантовых средне-темных и темных эффектных и неэффектных красках красного цвета. Особенно пригоден для колеровки эффектных красок, так как при смешивании с металликами получается чистый оттенок и темный флоп.	1 л

Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка
3045492	SB 492		Прозрачный черный. Черный компонент с голубоватым оттенком для колеровки эффектных и неэффектных цветов. Компонент особенно рекомендуется для колеровки красок серых тонов. Добавление этого компонента вызывает уменьшение яркости, делает краски более серыми и темными. Компонент не применяется в неэффектных красках, не содержащих белого, и не оказывает влияния на флоп-эффект.	1 л
3045493	SB 493		Графитовый черный. Компонент цвета антрацита (графита), применяется только в эффектных цветах (особенно в перламутрах) для достижения дымчатого эффекта (уменьшение цветовой насыщенности) в красках. При смешивании с металликами получается «мягкий», «шелковистый» флоп голубоватого оттенка.	1 л
3045495	SB 495		Черный. Компонент глубокого черного цвета, с коричневато-желтым оттенком. Делает краски менее яркими, более серыми, темными. При смешивании с металликами дает темный флоп.	3 л
3045498	SB 498		Черный прозрачный. Редуцированный компонент черного цвета, с пигментацией в 10 раз меньше, чем у SB 492. Применяется для достижения легкого серо-голубого оттенка в светлых, пастельных, эффектных и неэффектных красках.	1 л
3045499	SB 499		Глубокий черный. Компонент черного цвета с коричневатым оттенком. Используется для колеровки только эффектных красок с особо темным флопом.	1 л
3045813	SB 813		Микробелый. Очень прозрачный компонент белого цвета, применяется только для колеровки эффектных красок. При добавлении небольшого количества уменьшает яркость и придает краске желтоватый оттенок (прямо). На флопе получается светлый, молочно-голубоватый оттенок (эффект «хамелеон», «морозный» эффект). Эффект «хамелеон» пропадает при добавлении более 50% компонента.	1 л

Описание компонентов красок **металлик**

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка
3045611	SB 611		Микросеребро. Сверхтонкий, серый металлик для эффектных цветов. Имеет очень светлый флоп.	1 л
3045621	SB 621		Тонкое серебро. Очень тонкий и серый металлик для эффектных цветов. Имеет светлый флоп.	3 л
3045634	SB 634		Бриллиантовое серебро, тонкое. Серебристый металлик среднего размера с линзовидной формой пигмента («серебряный доллар»). Применяется во всех чистых и ярких эффектных красках. На солнечном свете ярко блестит. Имеет темный флоп.	3 л
3045651	SB 651		Серебро. Серебристый металлик среднего размера для эффектных цветов. Имеет темный флоп.	3 л
3045654	SB 654		Эффектное серебро. Серебристый металлик большого размера для эффектных бриллиантовых цветов. Имеет очень высокий (алмазный) блеск и темный флоп.	1 л
3045671	SB 671		Искристое серебро. Серебристый металлик среднего размера с темным флопом. Применяется в эффектных красках.	1 л
3045691	SB 691		Бриллиантовое серебро, грубое. Серебристый металлик большого размера с линзовидной формой пигмента («серебряный доллар»). Применяется во всех чистых и ярких эффектных красках. На солнечном свете очень ярко блестит. Имеет очень темный флоп.	1 л
3045692	SB 692		Грубое серебро. Грубый серебристый металлик для чистых эффектных цветов. Имеет темный флоп.	3 л
3045831	SB 831		Бриллиантовый золотой. Металликовый компонент ярко-золотистого цвета и среднего размера. Используется в эффектных красках золотистого цвета. При смешивании с металликами оттенок краски смещается в сторону красноватых тонов.	1 л

Добавки к краскам **металлик**

3045481	SB 481	Аддитив. Специальная полупрозрачная добавка, используемая в трехслойных цветах. Позволяет регулировать прозрачность слоев краски.	1л
3045485	SB 485	Эффектная добавка. Часто используется в эффектных красках. Применяется для изменения (уменьшения) флоп-эффекта. При добавлении, эффектные краски под прямым углом становятся немного более серыми и темными, а на флопе – светлыми. Появляется эффект визуального укрупнения металлика. Максимальное количество в краске — не более 20%.	1 л

Описание компонентов красок перламутр

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка
3045464	SB 464		Перламутровый лиловый. Перламутровый компонент фиолетового цвета и среднего размера, используется в эффектных бриллиантовых красках чистых тонов.	1 л
3045811	SB 811		Перламутровый платиновый. Очень тонкий перламутровый компонент белого цвета, используется в эффектных красках.	1 л
3045814	SB 814		Перламутровый белый. Перламутровый компонент белого цвета и большого размера, используется в эффектных красках.	1 л
3045815	SB 815		Перламутровый белый, тонкий. Перламутровый компонент белого цвета, тонкий, используется в эффектных красках.	1 л
3045817	SB 817		Алмазный белый. Перламутровый компонент типа «ксираллик» белого цвета и большого размера. Имеет очень высокий блеск и более белый оттенок, чем SB 814. Применяется в эффектных красках.	1 л
3045821	SB 821		Алмазный красный. Перламутровый компонент типа «ксираллик» красного цвета с оранжевым оттенком и большого размера. Имеет очень высокий блеск. Применяется в эффектных красках.	1 л
3045822	SB 822		Перламутровый рубиновый. Перламутровый компонент красного цвета и большого размера, обладает хорошей укрывающей способностью, используется в эффектных красках красных цветов.	1 л
3045825	SB 825		Перламутровый красный. Тонкий перламутровый компонент красного цвета, обладает хорошей укрывающей способностью, используется в эффектных красках красных цветов.	1 л
3045826	SB 826		Перламутровый карминово-красный. Перламутровый компонент красно-лилового цвета и среднего размера, используется в чистых, эффектных бриллиантовых красках.	1 л
3045835	SB 835		Перламутровый золотой. Перламутровый компонент желтого цвета и среднего размера, используется в чистых, эффектных бриллиантовых красках.	1 л
3045836	SB 836		Алмазный медный. Перламутровый компонент типа «ксираллик» цвета меди и большого размера. Имеет очень высокий блеск. Применяется в эффектных красках.	1 л
3045837	SB 837		Алмазный золотой. Перламутровый компонент типа «ксираллик» желтого цвета и большого размера. Имеет очень высокий блеск. Применяется в эффектных красках.	1 л

Описание компонентов красок перламутр

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка
3045844	SB 844		Перламутровый зеленый. Перламутровый компонент зеленого цвета и среднего размера, используется в эффектных красках. Имеет красноватый флоп.	1 л
3045845	SB 845		Перламутровый сине-зеленый. Перламутровый компонент зеленого цвета и среднего размера, используется приготовления перламутровых красок сине-зеленого цвета.	1 л
3045847	SB 847		Алмазный зеленый. Перламутровый компонент типа «ксираллик» зеленого цвета и большого размера. Имеет очень высокий блеск. Применяется в эффектных красках.	1 л
3045853	SB 853		Перламутровый ярко-голубой. Перламутровый компонент голубого цвета и среднего размера с красноватым оттенком, используется в эффектных красках чистых тонов.	1 л
3045854	SB 854		Перламутровый голубой, тонкий. Тонкий перламутровый компонент голубого цвета с красноватым оттенком, используется в эффектных красках.	1 л
3045855	SB 855		Перламутровый голубой. Перламутровый компонент голубого цвета и большого размера, используется в чистых, эффектных бриллиантовых красках.	1 л
3045857	SB 857		Алмазный голубой. Перламутровый компонент типа «ксираллик» голубого цвета и большого размера. Имеет очень высокий блеск. Применяется в эффектных красках.	1 л
3045862	SB 862		Перламутровый розовый. Перламутровый компонент розово-красного цвета и среднего размера, используется в эффектных красках.	1 л
3045875	SB 875		Перламутровый коричневый. Перламутровый компонент цвета меди и среднего размера, используется в эффектных бриллиантовых красках.	1 л



Для заметок

www.profi-line.ru