



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТНОЙ ОКРАСКИ

- ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ■
- ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ МЕСТА ■
- СИСТЕМЫ РЕКУПЕРАЦИИ ■
- ИНФРАКРАСНЫЕ СУШКИ ■
- ПЫЛЕСБОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ■
- ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ■
- ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ■
- ТЕПЛОВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ ■
- ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ И АКСЕССУАРЫ ■
- МОЙКИ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ ПИСТОЛЕТОВ ■
- УСТАНОВКИ ДЛЯ СБОРА И ПОДАЧИ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ■
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ АЗОТОМ ■

## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ



Производитель высокотехнологичного оборудования с 40-летней историей — итальянская компания USI ITALIA представляет последнее поколение окрасочно-сушильных камер.

В современном оборудовании фирмы USI воплощены самые последние достижения технической мысли в области автоматизации промышленных процессов, дизайна и экологической безопасности. За относительно короткий срок камеры Modulo Master уже успели получить признание ведущих мировых автопроизводителей и специалистов в области кузовного ремонта.

**Окрасочные, сушильные и комбинированные окрасочно-сушильные камеры.** Выбор типа камеры зависит от технологической схемы, принятой на конкретном авторемонтном предприятии.

### Моноблочное или раздельное исполнение агрегатов.

Наиболее прогрессивная моноблочная конструкция агрегатов позволяет размещать их с любой стороны кабины, в том числе и сверху, предельно минимизировав при этом занимаемую площадь.



Окрасочные, сушильные и комбинированные окрасочно-сушильные камеры

### Использование традиционных теплообменников или технологии прямого нагрева воздуха.

В качестве оборудования для нагрева воздуха используются горелки на дизельном топливе или газе, а также электрические или жидкостные теплообменные системы. Одной из последних инноваций в этой сфере является применение технологии «AIR BLUE» — прямой нагрев воздуха при помощи газовых горелок. Применение такого способа теплопередачи позволяет значительно сократить расход энергоресурсов за счет более быстрого нагрева воздуха факелом горящего газа, а также сократить время выхода ОСК на заданные температурные режимы.

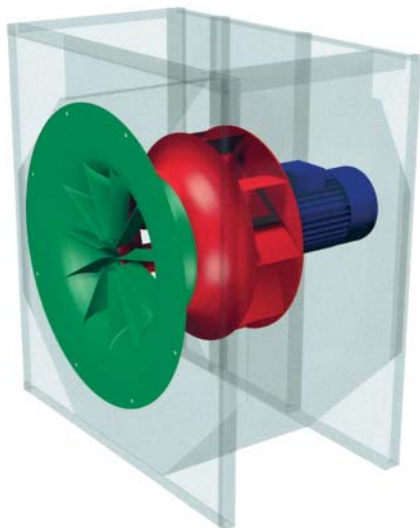
### Вентиляторы прямого привода.

Вентиляторы прямого привода обладают наиболее подходящими для окрасочно-сушильного оборудования техническими характеристиками.

Использование таких вентиляторов обеспечивает значительную экономию электроэнергии и исключает необходимость обслуживания в течение всего срока эксплуатации. По сравнению с традиционными вентиляторами типа «белочье колесо», вентиляторы этого типа обладают также более высоким КПД.

Прямой привод исключает проскальзывание приводного ремня при передаче вращательного момента от двигателя к вентилятору, что значительно сокращает потери электроэнергии.

Вентиляторы прямого привода от USI оснащены лопатками, установленными навстречу воздушному потоку, что обеспечивает более равномерное засорение фильтров в процессе эксплуатации камеры и снижает эксплуатационные расходы, связанные с заменой фильтров.



## Окрасочно-сушильные камеры USI Chronotech

арт. UCHR001,	габариты кабины 7x4x2.8 м, с верхним и угловым освещением
арт. UCHR002,	габариты кабины 7x4x2.8 м, с верхним, угловым и боковым освещением
арт. UCHR003,	габариты кабины 8x4x2.8 м, с верхним, угловым и боковым освещением

USI Chronotech — последнее слово в области технологии, энергосбережения и эффективности от одного из ведущих представителей высококачественного окрасочного оборудования USI Italia. Самое последнее поколение окрасочных камер успешно прошло тестирование в реальных условиях во всем мире, доказавшее высокую энергетическую эффективность, производительность и экономичность в процессе окраски. Сегодня более трети всей продукции компании USI составляет оборудование, произведенное по технологии Chronotech.

### USI Chronotech обеспечивает:

- Сокращение времени цикла окраски / сушки более чем на 30% по сравнению с традиционными камерами с теплообменниками за счет сокращения промежуточной выдержки и времени выхода на рабочий режим
- Увеличение производительности более чем на 55%
- Снижение потребления электроэнергии более чем на 30%
- Более низкое потребление газа: меньше на 75% (!!!) по сравнению с обычными газовыми горелками
- Повышение экологической безопасности
- Повышение комфорта и удобства работы персонала.



Камера Chronotech с пультом управления DGTouch



Камера Chronotech с пультом управления DGT

## USI Chronotech = MULTISPEED + AIR BLUE

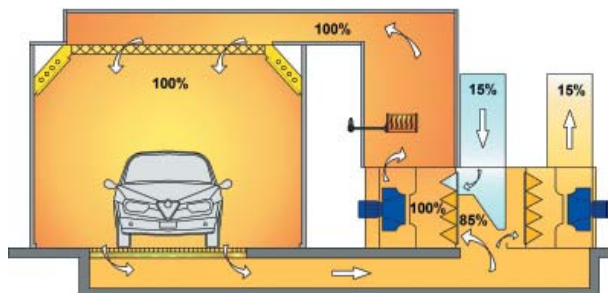
### Инверторная технология «MULTISPEED»:

- Пусковой ток двигателей не превышает тока в рабочем режиме, что снижает нагрузку на местную электросеть и снижает требования к электрооборудованию предприятия
- Снижение электропотребления благодаря функции автоматического контроля скорости вращения двигателей
- Экономия электроэнергии вследствие уменьшения скорости воздуха в режиме сушки благодаря системе предварительной установки воздухообмена
- Автоматический контроль давления, позволяющий поддерживать давление в камере независимо от степени загрязненности фильтров
- Непрерывный контроль загрязненности выходных фильтров и подача сигнала при необходимости их замены
- Увеличение коэффициента мощности оборудования, благодаря чему повышается КПД и улучшается стабильность работы электросети.



### Технология «AIR BLUE»: прямой нагрев воздуха факелом горящего газа

- 100% тепловая эффективность — все тепло от сгорания топлива передается проходящему воздуху
- Дополнительное увеличение тепловой эффективности на 11% за счет теплоемкости воды
- Требуемая для сушки температура устанавливается максимально быстро и остается стабильной благодаря отсутствию теплообменника
- Нет необходимости в дымовых трубах, так как отработанный воздух вместе с продуктами горения удаляется системой вытяжки
- Нет конденсации водяных паров и, соответственно, отсутствуют проблемы, связанные с коррозией оборудования
- Снижаются общие эксплуатационные расходы благодаря отсутствию теплообменника
- Повышается комфортность и удобство работы операторов.



окрасочно-сушильные камеры



Сегодня окрасочно-сушильные камеры Chronotech поставляются с компьютеризированными пультами управления **DGT** или **DGTouch**, которые позволяют полностью реализовать преимущества привода с изменяемой частотой вращения и технологии прямого нагрева воздуха.

Пульт управления **DGTouch** является наиболее передовым устройством в своем роде:

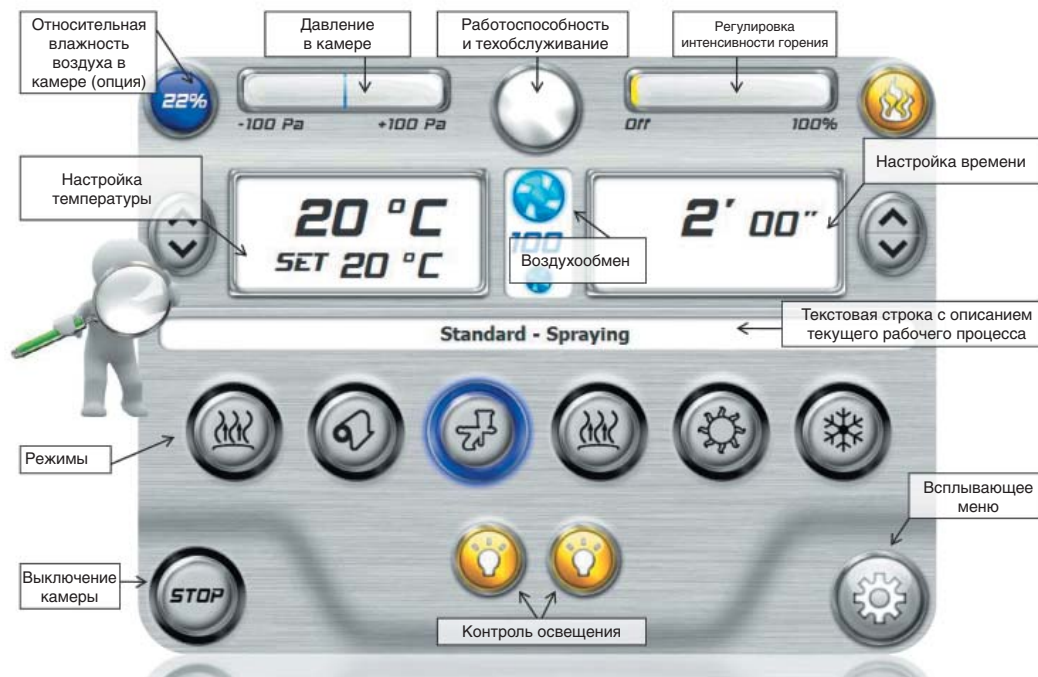
**12" сенсорный дисплей** и новый графический интерфейс — на пульте осталось всего два механических устройства управления (рукоятка включения/выключения и кнопка аварийной остановки), все остальные функции выполняются при помощи сенсорного дисплея, который создает виртуальный образ традиционных органов управления

**Упрощенный запуск**

- Автонастройка рабочих параметров инверторов
- Автонастройка параметров работы горелки.

**Функциональные возможности**

- Специальное программное обеспечение для автоматической регулировки давления в камере
- Специальное программное обеспечение для автоматической регулировки температуры
- Оптимизированные режимы работы с автоматической регулировкой объема воздуха для увеличения производительности камеры и снижения энергопотребления и расхода топлива
- Контроль и регулирование объема воздуха в режиме рециркуляции.



**Рабочие характеристики**

- Создание, учет и контроль различных рабочих профилей
- Разогрев / WARM-UP
- Режим ожидания / PRE-PAINTING STANDBY
- Сушка / PERFECT CURE
- Таблицы сушки
- Визуальный контроль технического состояния: возможность контроля степени засорения каждого фильтра в отдельности (опция)
- Измерение влажности внутри камеры (опция).

**Интернет-поддержка:** оператор может воспользоваться дистанционной поддержкой напрямую через соединенный с сетью интернет-пульт, связавшись со службой технической поддержки USI ITALIA, которая посредством эксклюзивной программы системного контроля быстро и эффективно проведет диагностику оборудования и предпримет все необходимые меры по устранению неполадок или изменению настроек.

**DGManager — система контроля(опция)**

Эксклюзивная программа, предназначенная для контроля, анализа и обработки статистики по затратам, энергопотреблению, расходу топлива и производительности окрасочного оборудования в автомастерской.

Кроме того, программа DGManager позволяет контролировать работу с любого компьютера в кабинете директора автомастерской работу всех камер, установленных в автомастерской.

**DGManager также позволяет:**

- контролировать работу всех систем
- получать сведения об энергопотреблении и расходе топлива, характерных для камеры в целом и каждого отдельного вида работ
- получать сведения о каждой системе, производительности труда каждого маляра
- строить отчеты и статистику по всем параметрам камеры, сохраненных на ПК
- отслеживать ход работ, среднее время режимов, производительность и многое, многое другое...

**E.P.S. = Easy Paint System**

Технология **E.P.S. = Система Легкой Окраски**, применяемая в окрасочных камерах USI Italia Chronotech, является работающей системой, объединяющей такие прогрессивные технологии, как инверторный привод, прямой нагрев воздуха и промышленный компьютер, что позволяет полностью автоматизировать и оптимизировать процесс для каждой комбинации используемых материалов, деталей для одного или нескольких видов работ.

В **E.P.S.** компьютер в автоматическом режиме определяет способ, которым окрасочная камера должна работать. Таким образом, рабочий цикл всегда автоматически **оптимизируется** согласно комбинации используемых материалов, деталей и видов работ, которые необходимо выполнить.

Например, **E.P.S.** будет изменять и оптимизировать различные температурные профили в соответствии с деталями — пластиковые они или металлические, более короткое время сушки с быстрым отвердителем, различный воздухообмен в соответствии с формой и их комбинация с другими частями...

...сотни различных рабочих алгоритмов!!!

**Chronotech E.P.S.**

Сравнительный анализ затрат энергоносителей и времени в процессе **окраски двух дверей и двух бамперов** (температура воздуха снаружи +10 °C) в окрасочных камерах с различными принципами управления

МОДЕЛЬ ОКРАСОЧНОЙ КАМЕРЫ	Длительность процесса, мин	Расход природного газа, м³	Расход электроэнергии, кВт
<b>ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА С ТЕПЛООБМЕННИКОМ</b> (МАТЕРИАЛЫ: водоразбавляемые базовые краски и покровный лак со стандартным отвердителем)	97	40,666	17,828
<b>ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА С ПРЯМЫМ НАГРЕВОМ И ИНВЕРТОРОМ</b> (МАТЕРИАЛЫ: водоразбавляемые базовые краски и покровный лак со стандартным отвердителем)	77	17,534	15,285
<b>ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА CHRONOTECH DGTtouch + E.P.S.</b> (МАТЕРИАЛЫ: водоразбавляемые базовые краски и покровный лак со стандартным отвердителем)	70	10,618	12,387

**Некоторые технические характеристики и комплектация камер USI Chronotech**

	UCHR001	UCHR002	UCHR003
Габариты кабины (ДхШхВ), мм	7000 x 4000 x 2800	7000 x 4000 x 2800	8000 x 4000 x 2800
Потолочные фильтры	стандарт EUROVENT, класс EU5		
Мощность электродвигателей, кВт	2 x 11.0		
Макс. воздухообмен (перепад давления), м³/час	35000 (330 Па), 29300 (740 Па)		
Тепловая мощность агрегата, кВт	280		
Температура в процессе окраски, °C	21 (при воздухообмене 29300 м³/час и температуре воздуха на входе — 6°C)		
Температура в процессе сушки, °C	80 (при температуре воздуха на входе — 6°C)		
Стеновые панели, мм	50		
Утепление стен	на основе нетканого волокна с функциями тепловой и акустической защиты		
Мощность освещения, Вт	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856
- верхнее	4x144 = 576	4x144 = 576	4x144 = 576
- угловое	-	4x144 = 576	4x144 = 576
- боковое	-	-	-
Решетчатые полы	Полностью решетчатый, оцинкованный, нагрузка 800 кг/колесо		
Прямая	глубина 1.1 м		
Пульт управления DGT или DGTtouch	+	+	+
Манометр избыточного давления	+	+	+
Полочка для инструментов	+	+	+
Верхняя подвижная штанга	+	+	+
Клапан безопасности для магистрали сжатого воздуха	+	+	+
Датчик угарного газа (CO)	+	+	+

окрасочно-сушильные камеры

**USI ENERGO, модель 70.40.28**

Окрасочно-сушильные камеры ENERGO и ENERGO-S с кабиной 7x4x2.8 м



арт. ENG001, дизель	220 кВт/24000 м³/час	верхнее освещение
арт. ENG002, дизель	300 кВт/24000 м³/час	верхнее освещение
арт. ENG003, дизель	220 кВт/24000 м³/час	верхнее + угловое освещение
арт. ENG004, дизель	300 кВт/24000 м³/час	верхнее + угловое освещение
арт. ENG-S005, дизель	300 кВт/35000 м³/час	верхнее освещение
арт. ENG-S006, дизель	300 кВт/35000 м³/час	верхнее + угловое освещение
арт. ENG007, газ	220 кВт/24000 м³/час	верхнее освещение
арт. ENG008, AIR BLUE	280 кВт/24000 м³/час	верхнее + угловое освещение
арт. ENG009, газ	300 кВт/24000 м³/час	верхнее + угловое освещение
арт. ENG-S010, газ	300 кВт/35000 м³/час	верхнее освещение
арт. ENG-S011, AIR BLUE	280 кВт/35000 м³/час	верхнее + угловое освещение
арт. ENG-S012, газ	300 кВт/35000 м³/час	верхнее + угловое освещение

Производитель окрасочно-сушильного оборудования с 40-летней историей — итальянская компания USI ITALIA представляет новое поколение окрасочно-сушильных камер ENERGO. Оборудование USI ITALIA рекомендовано для использования на авторизованных станциях большинства крупнейших автопроизводителей.



**Плавный запуск «SOFT START» двигателя приточного вентилятора**

- Отсутствует пиковое энергопотребление, что было характерно для камер предыдущих поколений, в которых запуск двигателя производился путем изменения схемы подключения «звезда» — «треугольник»
- Указанное преимущество снижает требования к электросети, что уменьшает стоимость ее проектирования и создания, и увеличивает срок службы двигателя.

**Инверторный источник питания двигателя вытяжной вентиляции**

- Три рабочих скорости вращения двигателя вместо двигателя с постоянной скоростью вращения:
  - скорость 1: энергосберегающий режим (маскировка)
  - скорость 2: режим окраски с регулировкой скорости
  - скорость 3: режим сушки
- Возможность регулировки давления в кабине по мере засорения фильтров путем изменения скорости вращения двигателя вытяжного вентилятора (режим окраски)
- Пониженное потребление электроэнергии: частота вращения двигателя, а, следовательно, и потребляемая им мощность автоматически изменяются в соответствии с выбранным режимом работы
- Снижение затрат топлива в связи с уменьшением объема нагреваемого воздуха.

**В окрасочно-сушильных камерах ENERGO-S** вместо системы плавного пуска «SOFT START» на приточном агрегате устанавливается инверторный источник питания электродвигателя.

Таким образом, в режимах энергосбережения и сушки электродвигатель приточного вентилятора работает с пониженной частотой вращения, что обеспечивает дополнительную экономию электроэнергии.

Большинство предварительных окрасочных операций могут выполняться в энергосберегающем режиме. Использование инверторных источников питания электродвигателей снижает потребление электроэнергии на 90% по сравнению с обычными окрасочно-сушильными камерами.

**Тепловые агрегаты**

Камеры ENERGO могут поставляться с дизельными или газовыми тепловыми агрегатами, оснащенными обычными теплообменниками, а также с газовыми агрегатами AIR BLUE прямого нагрева воздуха без теплообменника. Нагрев воздуха осуществляется факелом горящего газа, что увеличивает энергетический КПД камеры и снижает время разогрева.

**Электрический пульт управления TRONIC**

Автоматизированный пульт управления TRONIC с новым дизайном и возможностями:

- Плавный запуск двигателя приточной вентиляции («SOFT START»)
- Скорость вращения двигателя вытяжной вентиляции (частота инверторного преобразователя) регулируется
- Возможность программирования до 3-х значений скорости роста температуры и, соответственно, 3-х значений температуры сушки для того, чтобы обеспечить оптимальное высыхание чувствительных материалов.



Верхнее освещение

**Режимы функционирования**

**МАСКИРОВКА:** (режим энергосбережения в процессе подготовки и после окраски, горелка отключена): приточный вентилятор работает с максимальным воздухообменом, а вытяжной вентилятор обеспечивает воздухообмен на уровне 8 %.

**ОКРАСКА:** (нанесение материалов, полный воздухообмен): приточный вентилятор работает с максимальным воздухообменом, а скорость вращения двигателя вытяжного вентилятора может быть изменена для компенсации постепенного засорения фильтров и вызванного им изменения давления в кабине камеры.

**ВЫДЕРЖКА:** (выдержка между нанесением отдельных слоев материала): полный воздухообмен с программированием времени и температуры.

**ПРОМЕЖУТОЧНАЯ СУШКА:** (быстрая сушка базовых красок перед нанесением лака): частичный воздухообмен с программированием времени и температуры; приточный вентилятор работает на максимальной скорости, в то время как двигатель вытяжного вентилятора обеспечивает воздухообмен на уровне 15%.

Автоматический цикл (сушка)

**ВЫДЕРЖКА:** полный воздухообмен, программирование времени и температуры.

**СУШКА:** частичный воздухообмен, возможность установки до 3-х значений скорости роста температуры и 3-х значений температуры сушки; двигатель приточного вентилятора обеспечивает максимальный воздухообмен, а двигатель вытяжного работает на такой скорости, которая обеспечивает воздухообмен на уровне 15%.

**ОХЛАЖДЕНИЕ:** полный воздухообмен, программирование времени и температуры.

**Моноблочная конструкция**

Конструкция с приточным и вытяжным вентиляторами в одном корпусе позволяет размещать вентиляционную группу с любой стороны кабины, в том числе и сверху, предельно минимизировав при этом занимаемую площадь.

**Вентиляторы высокого давления**

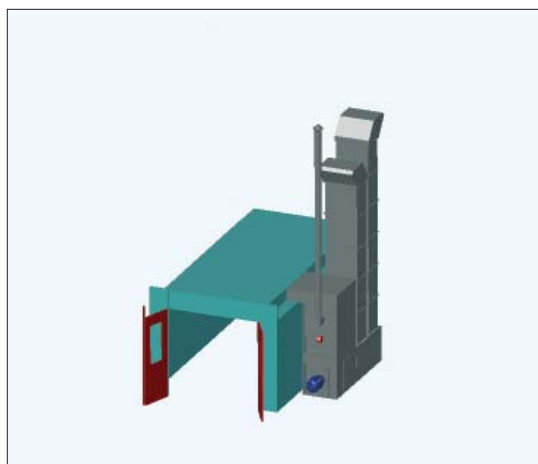
Вентиляторы высокого давления обладают наиболее подходящими техническими параметрами для окрасочно-сушильного оборудования. Использование таких вентиляторов в совокупности с прямым приводом от электродвигателей, обеспечивает значительную экономию электроэнергии, увеличивает срок службы фильтров и исключает необходимость обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

**Другие особенности:**

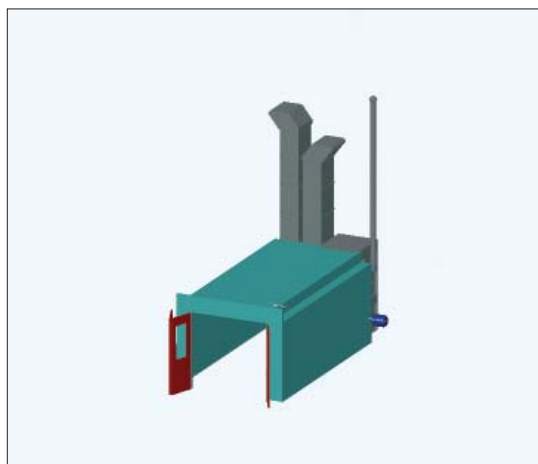
- Теплообменник с формой в виде «капли» обеспечивает малое сопротивление воздушному потоку, что улучшает характеристики горения топлива и повышает КПД
- Режим рециркуляции воздуха (повторное использование воздуха как теплоносителя в объеме 92%), при котором в каждом из циклов сушки поддерживаются наилучшие параметры воздухообмена и постоянная температура по всей поверхности автомобиля. Применение этой технологии особенно актуально в случае использования материалов на водной основе
- Равномерное освещение кабины камеры, исключая «спящий эффект»
- Продуманная конструкция фильтров для максимальной эффективности, простого обслуживания и замены
- Соединение стеновых панелей кабины по принципу «шип-паз», что обеспечивает полную герметичность камеры и превосходный внешний вид
- Возможность установки в кабине стационарных инфракрасных сушек, повышающих экономическую эффективность использования камеры и сберегающих ее ресурс.

При монтаже камера может быть установлена либо на бетонном фундаменте, либо на специальном металлическом основании, когда установка производится непосредственно на пол цеха, без подготовительных работ.

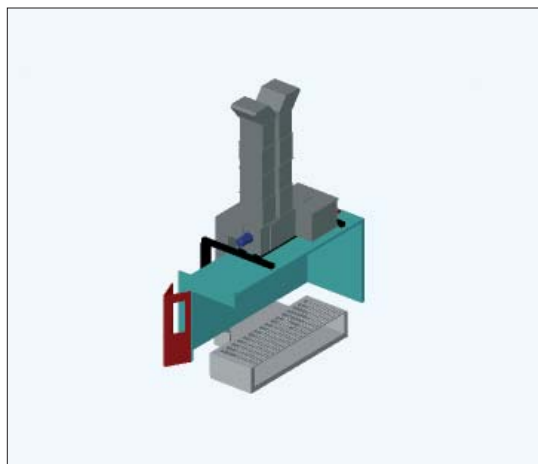
Возможны **различные варианты** взаимного расположения агрегата и кабины окрасочной камеры, что определяется техническими спецификациями заказчика.



Окрасочная камера с расположением агрегатов сбоку кабины. Традиционное решение. Применение такой конструкции экономит пространство цеха



Окрасочная камера с расположением агрегатов сзади кабины. Такой вариант удобен в случае помещения, ограниченного по ширине



Окрасочная камера с расположением агрегата сверху. Камера установлена на бетонном фундаменте. Показано в разрезе

## окрасочно-сушильные камеры

## Общие технические характеристики и комплектация окрасочно-сушильных камер USI Energo, модель 70.40.28

Вариант камеры	ENG001	ENG002	ENG003	ENG004	ENG-S005	ENG-S006
Габариты кабины (ДхШхВ), мм	7000 x 4000 x 2800					
Потолочные фильтры	стандарт EUROVENT, класс EU5					
Мощность электродвигателей, кВт	2 x 7.5	2 x 7.5	2 x 7.5	2 x 7.5	2 x 11	2 x 11
Воздухообмен, м³/час	24000 (при 250 Па)	24000 (при 250 Па)	24000 (при 250 Па)	24000 (при 250 Па)	35000 (при 330 Па)	35000 (при 330 Па)
Мощность теплового генератора, кВт	220	300	220	300	300	300
Тип горелки	дизель					
Агрегат	RAC100TU 220KWT-ES	RAC100TU 300KWT-ES	RAC100TU 220KWT-ES	RAC100TU 300KWT-ES	RAC150TU- 300KWT-ES	RAC150TU- 300KWT-ES
Мин. температура атмосферного воздуха в режиме окраски (в кабине +21°C), °C	-7	-16	-7	-16	-5	-5
Макс. температура в режиме сушки, °C (при указанной мин. температуре атмосферного воздуха)	80					
Макс. потребление дизельного топлива, кг/час (тип 1.5°E)	19	24.5	19	24.5	24.5	24.5
Стеновые панели, мм	40					
Утепление стен	на основе нетканого волокна с функциями тепловой и акустической защиты					
Мощность освещения, Вт						
- верхнее горизонтальное	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856
- угловое	-	-	4x144 = 576	4x144 = 576	-	4x144 = 576
Полы	3 ряда решеток 2.34x5 м («ринг»)	полностью решетчатые	полностью решетчатые	полностью решетчатые	полностью решетчатые	полностью решетчатые
Макс. нагрузка на пол, кг	800					
Манометр	1					
Полочка для инструментов	+					
Верхняя подвижная штанга	+					
Клапан безопасности на магистрали сжатого воздуха	+					

## Общие технические характеристики и комплектация окрасочно-сушильных камер USI Energo, модель 70.40.28

Вариант камеры	ENG007	ENG008	ENG009	ENG-S010	ENG-S011	ENG-S012
Габариты кабины (ДхШхВ), мм	7000 x 4000 x 2800					
Потолочные фильтры	стандарт EUROVENT, класс EU5					
Мощность электродвигателей, кВт	2 x 7.5	2 x 7.5	2 x 7.5	2 x 11	2 x 11	2 x 11
Воздухообмен, м³/час	24000 (при 250 Па)	24000 (при 250 Па)	24000 (при 250 Па)	35000 (при 330 Па)	35000 (при 330 Па)	35000 (при 330 Па)
Мощность теплового генератора, кВт	220	280	300	300	280	300
Тип горелки	газ	AIR BLUE	газ	газ	AIR BLUE	газ
Агрегат	RAC100TU 220KWT-ES	RAC100TU 280KWT-ES	RAC100TU 300KWT-ES	RAC150TU- 300KWT-ES	RAC100TU 280KWT-ES	RAC150TU- 300KWT-ES
Мин. температура атмосферного воздуха в режиме окраски (в кабине +21°C), °C	-7	-6	-16	-5	-5	-5
Макс. температура в режиме сушки, °C (при указанной мин. температуре атмосферного воздуха)	80					
Макс. потребление природного газа, нм³/час (калорийность 8560 ккал/нм³)	22	25	28	28	28	28
Стеновые панели, мм	40					
Утепление стен	на основе нетканого волокна с функциями тепловой и акустической защиты					
Мощность освещения, Вт						
- верхнее горизонтальное	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856	32x58 = 1856
- угловое	-	4x144 = 576	4x144 = 576	-	4x144 = 576	4x144 = 576
Полы	3 ряда решеток 2.34x5 м («ринг»)	полностью решетчатые	полностью решетчатые	полностью решетчатые	полностью решетчатые	полностью решетчатые
Макс. нагрузка на пол, кг	800					
Манометр	1					
Полочка для инструментов	+					
Верхняя подвижная штанга	+					
Клапан безопасности на магистрали сжатого воздуха	+					

## Опции, необходимые для заказа:

- Для камер с полностью решетчатыми полами:
  - арт. 11717С, напольные решетки SP 30x32/40x3 мм (780x1000)
  - арт. м/с 0.7x2, сетка для армирования
  - арт. MRGruen3-20-70, фильтр напольный 20м x 0.7 м x 70мм
  - арт. 2142861, фильтр топливный
- Для камер с 3-мя рядами решеток (конструкция «ринг»):
  - арт. 2142861, фильтр топливный
- Для камер, установленных в местности с холодным климатом:
  - рекуператоры HOVAL



## MB1-70.40.28-2M

арт. MB002, дизель 220 кВт, верхнее и угловое освещение

Двухмоторная камера с внутренними габаритами 7x4x2.8 м и отдельным исполнением агрегатов.

### Агрегат

Теплообменник с камерой сгорания из специальной жаропрочной стали имеет 4-ходовую конструкцию, благодаря которой нагреваемый воздух 4 раза проходит камеру сгорания, что обеспечивает высокую эффективность теплообмена. В качестве оборудования для нагрева воздуха используются горелки на дизельном топливе RIELLO.



**Приточный вентилятор — тип «белые колесо»** оснащен двигателем прямого пуска и приводным клиновидным ремнем.

**Вентилятор блока вытяжки** — осевой вентилятор с загнутыми вперед лопастями. Вентиляторы обеспечивают поток воздуха, необходимый для высококачественной окраски. Электродвигатель имеет защиту от перегрузки.

### Автоматический пульт управления «EASY CONTROL»

Электрическая панель управления встроена в переднюю стенку камеры, содержит все электрические устройства контроля, управления и защиты системы. Пульт изготовлен в соответствии с правилами безопасности при работе с низким напряжением 73/23/CEE и директивой об электромагнитной совместимости 89/336СУУ (92/31/CEE).



### Устройства безопасности

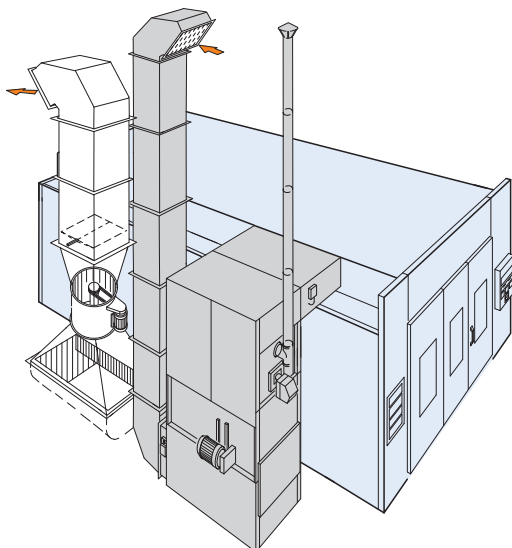
- ручная установка верхней границы термоконтроллера, который автоматически отключает горелку при перегреве воздуха
- реле расхода, которое отключает горелку в случае повреждения системы вентиляции или недостаточном притоке воздуха.

### Стеновые панели, ворота, сервисные двери

Трехстворчатые ворота — три окна с многослойными защитными стеклами, с рычагом и блокировочными штырями. Правая створка ворот выполняет функцию сервисной двери и двери безопасности с пружинным запором. Двойные оцинкованные стеновые панели окрашены в белый цвет, внутри и снаружи покрыты термо- и шумоизолирующим стекловолокном.



## окрасочно-сушильные камеры



### Другие особенности ОСК Millibar:

- Наличие режима рециркуляции воздуха (частичного воздухообмена), при котором в каждом из циклов сушки поддерживаются наилучшие параметры воздухообмена и постоянная температура по всей площади поверхности автомобиля
- Равномерное и мощное освещение кабины камеры, исключаяющее «слепающий эффект». Светильники оснащены многослойным защитным стеклом, оцинкованными съемными профилями с негорючим уплотнителем
- Продуманная конструкция фильтров обеспечивает максимальную эффективность, простое обслуживание и замену
- Соединение стеновых панелей кабины по принципу «шип-паз» обеспечивает полную герметичность камеры и превосходный внешний вид
- Установка на бетонном основании
- Возможны различные варианты взаимного расположения агрегата и кабины окрасочной камеры, что определяется техническими спецификациями заказчика.

Двухмоторная камера на бетонном фундаменте

### Технические характеристики окрасочно-сушильных камер Millibar

Технические характеристики окрасочно-сушильных камер Millibar	
	<b>MB1-70.40.28-2M</b>
Габариты кабины (ДхШхВ), мм	7000 x 4000 x 2800
Потолочные фильтры	стандарт EUROVENT, класс EU5
Мощность электродвигателей, кВт	7.5 (приток) + 3 (вытяжка)
Воздухообмен, м³/час	20700
Мощность теплового генератора, кВт	220 (дизель)
Стеновые панели, мм	40
Основные ворота	трехстворчатые, с остеклением
Утепление стен	на основе мягкого и негорючего материала с функциями тепловой и акустической защиты
Освещение	дневное освещение IRC 85, верхнее освещение — 8 светильников по периметру, под 45°
Мощность освещения, Вт	
- верхнее	16x58 = 928
- угловое	4x144 = 576
Решетчатые полы	три ряда оцинкованных решеток, 2.34x5м, макс. нагрузка на колесо 800 кг
Опорная конструкция	+
Пульт управления	EASY CONTROL
Датчик угарного газа (CO)	-
Жидкостный манометр избыточного давления	+
Полочка для инструментов	+
Верхняя подвижная штанга	+
Переходной вентиляционный конус	+

### Технические характеристики агрегата окрасочно-сушильных камер Millibar

Режим окраски / сушки	полный воздухообмен / рециркуляция с частичным забором воздуха
Вентилятор	«беличье колесо»
Производительность вентилятора, при начальном перепаде давления 560 Па, м³/час	20700
Мощность теплообменника, кВт	220
Мощность двигателей (Зф., 380В), кВт	7.5 (приток) + 3 (вытяжка)
Температура в режиме сушки, °С	62
Мин. температура атмосферного воздуха в режиме окраски (в кабине +23 °С), °С	0
Максимальное потребление дизельного топлива (1.5 °E), кг/час	13.5

**SB 7427**

арт. SB-7427R, дизель, с правосторонним агрегатом  
 арт. SB-7427L, дизель, с левосторонним агрегатом  
 арт. SB-7427NGR, газовый агрегат

Технические характеристики	SB 7427
Габариты камеры	
внутренние (ГхШхВ), мм	6900 x 4000 x 2700
наружные (ГхШхВ), мм	7000 x 5500 x 3500
Въездные ворота (ШхВ), мм	3000 x 2650
Въездные аппарели (длина), м	2
Дверь для персонала (ШхВ), мм	800 x 2000
Макс. нагрузка на пол	500
Стеновые панели (толщина), мм	50
Мощность освещения, Вт	1472
Тепловентиляционный агрегат	
двигатели приточной вентиляции, кВт	2 x 3.0
двигатель вытяжной вентиляции, кВт	1 x 4.0
тепловая мощность горелки, ккал/час	до 200000
температура в кабине, °С	60–80
Макс. воздухообмен, м³/час	20000



Подробная информация  
в специальном каталоге  
Trommelberg

**Боксы USI ITALIA для лабораторий**

Боксы с внутренней высотой 2.82 м для лабораторий по цветоподбору. Боксы оснащены вентиляцией, встроенным освещением и фильтрами, что позволяет в комфортных условиях производить работы по поиску, сравнению и смешиванию автомобильных красок.

- Г- или Т-образная конструкция
- Установка двери с доводчиком в любом месте по желанию заказчика
- Количество остекленных панелей — по желанию заказчика
- Высокоэффективная и малозумная вытяжная вентиляция с фильтром предварительной очистки
- Количество фильтров можно увеличить при большем размере бокса и по желанию заказчика
- Трехслойное безосколочное остекление дверей
- Стены модульного типа толщиной 50 мм с пенополиуретановым утеплителем
- Материал стен: окрашенная в белый цвет оцинкованная сталь
- Пульт управления с выключателями вентиляции и освещения.



Опции	
2701015	Стеновая панель с освещением
2700010	Входная дверь с остеклением ОСК Techno
2700012	Входная дверь с остеклением ОСК Master
27901012	Подвесной светильник 2x58 Вт
2700025	Встроенный светильник 4x36 Вт
2700001-2	Вентилятор с двигателем 75 Вт
4635800	Пульт управления
448102	Кабель-канал 100x60мм L=1000
3150450	Комплект электропроводки для двигателя вентилятора
3150460	Комплект электропроводки для светильника

Стандартные варианты боксов*			
Внешние габариты (ШхД), м	Мощность освещения, Вт	Мощность двигателя вытяжной вентиляции, Вт	Артикул
3x4	348	75	BV34
3x6	464	150	BV36
3x7	580	150	BV37
4x6	580	252	BV46

\* по требованию возможна поставка боксов с другими размерами

Технические характеристики	
Входная дверь (ВхШ), мм	2200 x 800
Количество створок двери	1
Площадь вытяжного фильтра, м²	0.75 / 0.5
Эффективность очистки, %	96
Удерживающая способность фильтров, г/м²	340
Мощность одной лампы, Вт	58
Электропитание	1ф., 220В



## СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ МЕСТА

### Стационарные подготовительные места

Подготовительное место (ПМ) или зона подготовки — специальная рабочая зона, предназначенная для проведения подготовительных работ, предшествующих окраске (шлифование и нанесение грунтов, наполнителей, жидкой шпатлевки) и оснащенная принудительной, приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей необходимый и безопасный воздухообмен между рабочей зоной и атмосферой.

Применение ПМ для подготовительных работ экономически более выгодно, чем применение окрасочно-сушильных камер (ОСК) по следующим причинам:

- **Уменьшение затрат времени, оптимизация ремонтного цикла.** Цикл подготовительных работ является более длительным, чем собственно нанесение и сушка финишного лакокрасочного покрытия, так как включает множество операций: перекачивание автомобиля, маскировку, нанесение шпатлевки, грунта, наполнителя, сушку, матирование и шлифование старого лакокрасочного покрытия и/или вновь нанесенных материалов. Поэтому, если подготовительные работы производятся в камере, то она задействуется надолго, и при большом объеме работ возникает очередь, что неизбежно снижает рентабельность производства. В случае совместного использования зон подготовки и ОСК таких трудностей не возникает, так как происходит разделение подготовительных и окрасочных работ в пространстве. То есть, пока одну машину готовят к окраске, производя указанные выше операции (при этом постоянно перекачивать машину нет необходимости!), на другую машину наносят лакокрасочное покрытие и подвергают сушке, полностью используя возможности ОСК по высококачественной окраске. Более того, некоторые вспомогательные окрасочные работы могут производиться и с использованием ПМ.
- **Чистый цех, безопасные условия труда и экологическая безопасность.** Благодаря циркуляции воздуха, продукты шлифования и растворители, выделяющиеся при сушке, удаляются из рабочей зоны. В процессе рециркуляции некоторое количество отработанного воздуха может заменяться чистым. Таким образом, соблюдаются нормы техники безопасности, и обеспечивается чистота в производственном помещении. Система напольных и потолочных фильтров улавливает продукты шлифования, препятствуя поступлению механических загрязнений в атмосферу.
- **Экономия ресурсов, продление срока службы.** При использовании зон подготовки снижается нагрузка на ОСК, что экономит ее ресурс и продлевает срок службы. При заборе воздуха из цеха и при условии, что температура в помещении соответствует комнатной, возможна работа без подогрева, что дополнительно экономит энергоресурсы.
- **Существенное увеличение производительности.** При использовании ПМ на один или несколько постов и правильной организации работ производительность увеличится в еще большей степени, так как два подготовительных поста смогут полностью загрузить окрасочную камеру.
- **Ускорение подготовительных работ.** Для ускорения подготовительных работ можно использовать конвекционную или стационарную инфракрасную сушку (в этом случае возможна точечная или частичная окраска), что позволяет производить работы вне зависимости от температуры в производственном помещении.
- **Экономическая эффективность.** Стоимость самого подготовительного места и затраты на его установку существенно ниже аналогичных показателей для ОСК. С целью дальнейшего увеличения экономической эффективности применяют тепловые рекуператоры и такие широко используемые в промышленности теплоносители как водяной пар и горячая вода. Рекуператоры используют тепло отработанного горячего воздуха для нагрева входящего воздуха, что экономит до 50 % энергоносителей (дизельное топливо). Благодаря относительно низким тарифам применение водяного пара и горячей воды в качестве энергоносителей также значительно удешевляет эксплуатацию зон подготовки.

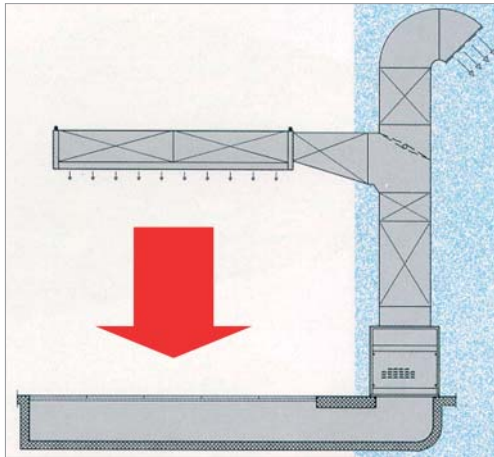
*Подготовительные места USI ITALIA, как и вся остальная продукция USI, являются высококачественным товаром, рекомендованным для использования крупнейшими производителями автомобилей.*



По типу организации зоны подготовки подразделяются:

- системы с вертикальным или диагональным продувом,
- системы с полным или частичным воздухообменом,
- системы с одним, двумя или тремя постами,
- системы с пленумом или без пленума,
- системы с подогревом или без подогрева.

стационарные ПМ



В ПМ с **вертикальным продувом** поток воздуха движется вертикально вниз, обтекая кузов автомобиля и уходя в решетчатые полы. Такая система продува наиболее оптимальна, так как частицы пыли в свободном падении движутся в том же направлении, что увеличивает эффективность очистки. Установка зоны подготовки по такой схеме — проведение дополнительных фундаментных работ.



В ПМ с **диагональным продувом** воздух движется вдоль кузова автомобиля и затем попадает в воздухозаборник. Зоны подготовки такой схемы весьма популярны за счет своей универсальности, демократичной цены, отсутствия особых требований к помещению и площадке монтажа. ПМ с диагональным продувом монтируются на полу цеха без предварительной подготовки и позволяют использовать воду в технологическом цикле.

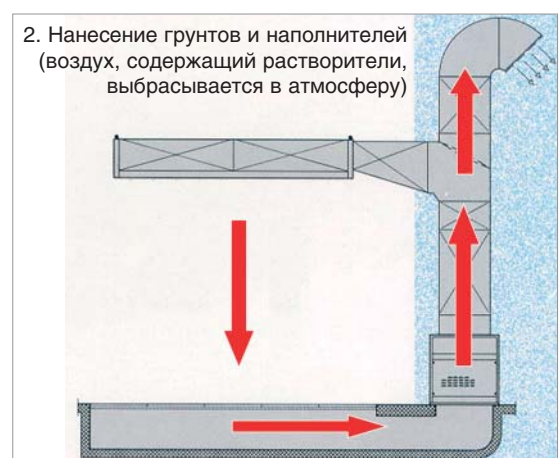
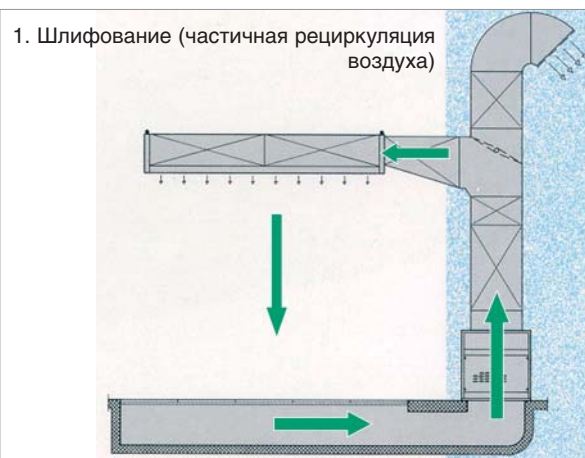
Наличие **плenums** в составе ПМ позволяет организовать **частичную рециркуляцию воздуха** (до 30%), что актуально при использовании подогретого воздуха, так как в этом случае экономятся энергоресурсы. Поскольку плenums снабжаются фильтрами, рециркуляцию оправданно использовать при шлифовальных работах, так как продукты шлифования оседают на материале фильтра и уже не попадают в рабочую зону. Кроме того, использование плenums позволяет удалять механические загрязнения преимущественно из рабочей зоны, а не со всей площади цеха, что существенно увеличивает эффективность подготовительного места.

Подготовительные места **без плenums** используются в случае нанесения материалов, то есть когда окрасочный туман оседает на напольном фильтре, а воздушный поток вместе с парами растворителей выводится в атмосферу.

Для некоторого снижения стоимости ПМ можно воспользоваться схемой, при которой воздух будет проходить через фильтрующий материал, установленный в коробе непосредственно на воздуховоде.

В качестве **средств подогрева воздуха** используются стандартные агрегаты для ОСК как на дизельном топливе, так и на неорганических энергоносителях с любой тепловой мощностью. При использовании агрегатов с двигателями по 11.0 кВт можно создавать зону подготовки на 3 поста. Новейшей тенденцией в области средств подогрева воздуха является применение инверторных источников электропитания MULTISPEED и системы прямого нагрева воздуха факелом горящего газа AIR BLUE (подробнее см. на стр. 153).

ПМ может использоваться в двух режимах:



Переключение режимов работы производится при помощи электрического сервопривода. Все используемые фильтры полностью аналогичны фильтрам, применяемым в ОСК.

С целью дальнейшего улучшения эксплуатационных характеристик подготовительные места USI ITALIA оборудуются специальными жалюзи жесткой конструкции.

**SYNCHRO**

арт. SYPA002, на 2 поста  
арт. SYPA003, на 3 поста

Подготовительные места с подогревом, вертикальным продувом, полной рециркуляцией и частичным воздухообменом и системой распределения воздушных потоков, которая позволяет осуществлять одновременную работу с различным воздухообменом на одном, двух или трех постах.

Подготовительные места оснащены тепловым агрегатом с газовой горелкой AIR BLUE и инверторами MULTISPEED для питания электродвигателей привода приточных и вытяжных вентиляторов (подробнее о системах AIRBLUE и MULTISPEED см. на 153 стр.).

**Полы**

Полы из оцинкованных решеток снабжены стекловолоконными фильтрами. В приемках установлены электромеханические заслонки для регулировки воздушных потоков на каждом из постов.

**Тепловая/вентиляционная система**

Тепловая/вентиляционная система объединена с фильтром вытяжки и позволяет осуществлять работу при полном воздухообмене или частичной рециркуляции воздуха. Агрегат имеет оцинкованный корпус и оснащен карманчатыми фильтрами предварительной и окончательной очистки.

Центробежные вентиляторы имеют прямой привод от двигателей.

Прямоточная горелка AIR BLUE на природном газе развивает тепловую мощность 280 кВт.

Электромеханические заслонки установлены перед каждым из пленумов. Заслонки открываются полностью или частично, подавая воздух на одно, два или три рабочих места одновременно.

**Инверторные источники питания**

Каждый из двигателей для приточного и вытяжного вентиляторов обслуживается своим инверторным источником питания, что позволяет регулировать частоту вращения вентиляторов с целью одновременной эксплуатации одного, двух или трех рабочих мест.

**Стеллажи****В комплекте поставки:**

- 3 отсека высотой 1 м со съемными дверцами, и с одной внутренней полкой.
- по 2 выдвижных ящика внутри каждого отсека.
- 6 полок с возможностью установки на различной высоте.

Грузоподъемность каждой полки 300 кг  
Грузоподъемность каждого ящика 100 кг

**Опции:**

Шторы ПВХ подъемные моторизированные для ПМ на 2 поста, арт. SYPA002CUR

**В комплекте поставки:**

- 2 шторы 2.8 x 3.5 м
- 3 шторы 2.8 x 5.5 м
- 2 беспроводных пульта ДУ

Шторы ПВХ подъемные моторизированные для ПМ на 3 поста, арт. SYPA003CUR

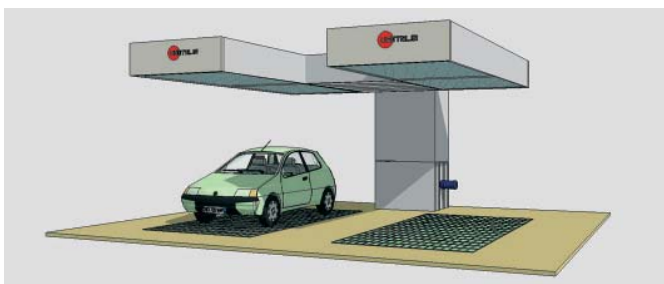
**В комплекте поставки:**

- 3 шторы 2.8 x 3.5 м
- 4 шторы 2.8 x 5.5 м
- 2 беспроводных пульта ДУ

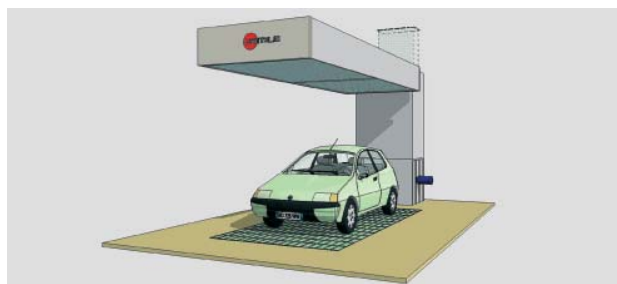


Технические характеристики	SYNCHRO SYPA002	SYNCHRO SYPA003
Количество постов	2	3
Размеры ПМ (ШxГxВ), м	7.93 x 6.14 x 2.82 (до пленума)	11.83 x 6.14 x 2.82 (до пленума)
Размер решетчатого пола одного поста, м		2.34x5
Грузоподъемность решетчатого пола, кг/колесо		800
Количество и размеры пленумов, мм	2 x 1.95 x 6.14	3 x 1.95 x 6.14
Мощность электродвигателей привода, кВт		2x11.0
Воздухообмен, м³/час		35000
Мощность освещения, Вт	2 x 8 x 4 x 36 = 2304	3 x 8 x 4 x 36 = 3456
Фильтр в пленуме	стандарт EUROVENT, класс EU5	
Электромеханические заслонки	2 в приемке + 2 перед пленумами	3 в приемке + 3 перед пленумами
Пульт управления	с дисплеем Touch Screen	
Манометр для контроля засоренности фильтров	+	+
Датчик угарного газа (CO)	+	+
Размеры стеллажей с полками, м	7.93 x 0.5 x 2.8	11.83 x 0.5 x 2.8

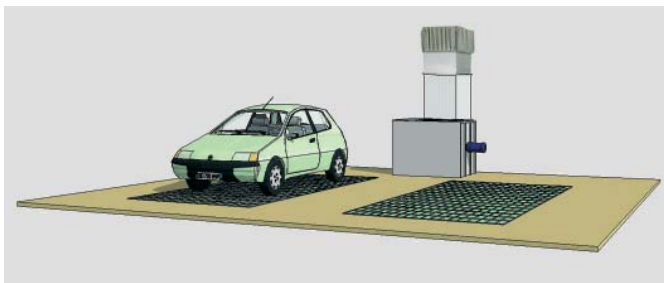
**USI ITALIA**  
**подготовительные места на 1-2 поста**  
 С вертикальным продувом



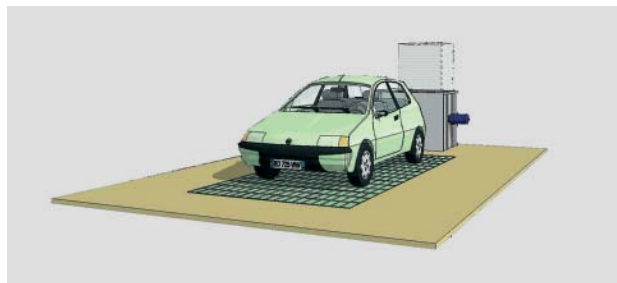
2 поста, блок вытяжки 7.5 кВт, частичный воздухообмен, 2 плenums 195x614 см, фильтрующий пол: 78x500 см, 156x500 см, 235x500 см, 78x600 см, 156x600 см или 235x600 см, 2 ряда решеток по 5 шт. в ряду.



1 пост, блок вытяжки 5.5 кВт, частичный воздухообмен, 1 плenum 195x614 см, фильтрующий пол: 78x500 см, 156x500 см, 235x500 см, 78x600 см, 156x600 см или 235x600 см, кол-во решеток: 5, 10, 15, 6, 12 или 18 шт. в ряду, соответственно



2 поста, блок вытяжки 7.5 кВт, полный воздухообмен, фильтрующий пол: 78x500 см, 156x500 см, 235x500 см, 78x600 см, 156x600 см или 235x600 см, 2 ряда решеток кол-во решеток в ряду: 5, 10, 15, 6, 12 или 18 шт. соответственно, без плenums



1 пост, блок вытяжки 5.5 кВт, полный воздухообмен, фильтрующий пол: 78x500 см, 156x500 см, 235x500 см, 78x600 см, 156x600 см или 235x600 см, кол-во решеток: 5, 10, 15, 6, 12 или 18 шт. в ряду, соответственно, без плenums

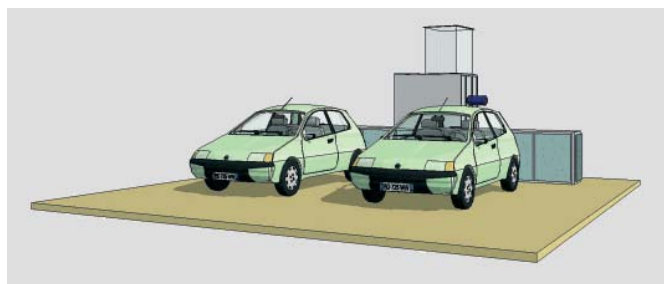
**С диагональным продувом**



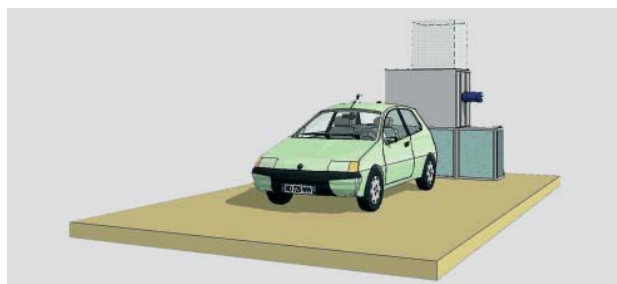
2 поста, блок вытяжки 7.5 кВт, частичный воздухообмен, 1 плenum 122x306 см, площадь нижнего воздухоприемника 610x100 см, соединительный воздуховод между агрегатом и плenumом длиной 500 см



1 пост, блок вытяжки 5.5 кВт, частичный воздухообмен, 1 плenum 122x306 см, площадь нижнего воздухоприемника 310x100 см, соединительный воздуховод между агрегатом и плenumом длиной 500 см



2 поста, блок вытяжки 7.5 кВт, полный воздухообмен, площадь нижнего воздухоприемника 610x100 см, без плenums



1 пост, блок вытяжки 5.5 кВт, полный воздухообмен, площадь нижнего воздухоприемника 310x100 см, без плenums



Специальные варианты подготовительных мест



2 поста, подогрев, вертикальный продув, моноблок с дизельной горелкой и теплообменником на 220 кВт, 2 x 7.5 кВт, пульт управления, 2 фильтрующих пола 235x500 см, решетчатый пол: 2 ряда по 15 решеток, сдвоенный пленум 555x614 см



2 поста, подогрев, диагональный продув, моноблок с дизельной горелкой и теплообменником, 2 мотора, пульт управления, 2 фильтрующих пола, решетчатый пол, сдвоенный пленум



Экономичный вариант — ПМ с вертикальным продувом на 2 поста и установкой на коробе карманчатого фильтра взамен пленума



Агрегатный моноблок для ПМ с подогревом, включающий рекуператор. Применение рекуператора обеспечивает более чем 50% экономии энергоносителя (дизельного топлива)



Специальное решение для быстрого точечного или частичного ремонта — ПМ на 2 поста с вертикальным продувом, жесткими жалюзи, стационарной инфракрасной сушкой потолочной конструкции и пленумом



Опции:

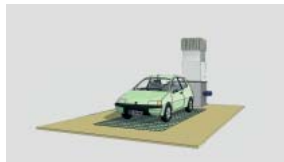
Комплект из 6 подвесных светильников с монтажным комплектом

арт. ALF6SFP

## стационарные ПМ



ПМ на 2 поста с вертикальным продувом и частичным воздухообменом



ПМ на 1 пост с вертикальным продувом и частичным воздухообменом



ПМ на 1 пост с вертикальным продувом, продольным пленумом и частичным воздухообменом



ПМ на 2 поста с вертикальным продувом, поперечным пленумом и частичным воздухообменом

### Millibar

арт. ZM004R,	1 пост,	без пленума и без освещения
арт. ZM005R,	2 поста,	без пленума и без освещения
арт. ZM006RPL,	1 пост,	продольный пленум, верхнее освещение
арт. ZM007RPL,	2 поста,	поперечный пленум, верхнее освещение

Подготовительные места (ПМ) на 1 или 2 рабочих поста с вертикальным продувом, без подогрева, с блоком вытяжки и фильтрующим полом из оцинкованных решеток.

Применение ПМ Millibar для подготовительных работ вместе с окрасочно-сушильными камерами (ОСК) экономически более выгодно, чем применение одних окрасочно-сушильных камер по следующим причинам:

#### Уменьшение затрат времени, оптимизация ремонтного цикла

Цикл подготовительных работ является более длительным, так как включает множество операций: перекатывание автомобиля, маскировку, нанесение шпатлевки, грунта, наполнителя, сушку, матирование и шлифование старого лакокрасочного покрытия и/или вновь нанесенных материалов. Поэтому, если подготовительные работы производятся в ОСК, то она используется надолго, и при большом объеме работ возникает очередь, что неизбежно снижает рентабельность производства. В случае совместного использования зон подготовки и ОСК таких трудностей не возникает, так как происходит разделение подготовительных и окрасочных работ в пространстве.

#### Чистый цех, безопасные условия труда и экологическая безопасность

Благодаря циркуляции воздуха, продукты шлифования и пары растворителей, выделяющиеся при сушке, удаляются из рабочей зоны. В процессе рециркуляции некоторое количество отработанного воздуха может заменяться чистым.

#### Экономия ресурсов, продление срока службы

При использовании зон подготовки снижается нагрузка на ОСК, что экономит ее ресурс и продлевает срок службы. При заборе воздуха из цеха и при условии, что температура в помещении соответствует комнатной, возможна работа без подогрева, что дополнительно экономит энергоресурсы.

#### Существенное увеличение производительности

При использовании ПМ на один или несколько постов и правильной организации работ производительность увеличится в еще большей степени, так как два подготовительных поста смогут полностью загрузить окрасочную камеру.

#### Экономическая эффективность

Стоимость самого подготовительного места и затраты на его установку существенно ниже аналогичных показателей для ОСК.

Технические характеристики	ZM004R	ZM005R	ZM006RPL	ZM007RPL
Количество постов	1	2	1	2
Количество рядов оцинкованных решеток	1x3	2x3	1x3	2x3
Размер решетчатого пола, м	1x2.34x5	2x2.34x5	1x2.34x5	2x2.34x5
Г/п решетчатых полов, кг/колесо	800			
Мощность электродвигателя вытяжного вентилятора, кВт	7.5			
Воздухообмен, м³/час	20500			
Частичный воздухообмен	+	+	+	+
Пленум	--	--	продольный 1.95x6.14 м	поперечный 1.95x6.14 м
Мощность светильников	--	--	12x58=696 Вт (на пленуме)	12x58=696 Вт (на пленуме)
Фильтр в пленуме	стандарт EUROVENT, класс EU5			
Заслонка	ручная			
Опорная конструкция	+	+	+	+
Пульт управления	+	+	+	+

#### Опции:

Комплект из 6 подвесных светильников с монтажным комплектом

арт. ALF6SFP

**PA 6334**

арт. PA-6334

Зона подготовки на один пост с металлическим основанием и полнорешетчатыми полами. Зона подготовки оснащена приточно-вытяжным агрегатом и блоком подогрева с дизельной горелкой RIELLO.

Подробная информация  
в специальном каталоге  
Trommelberg



Технические характеристики	PA 6334
Размеры:	
Зона подготовки (ДхШхВ), мм	6300x3450x2700
Агрегат (ДхШхВ), мм	2500x1200x2400
Пленум (ДхШхВ), мм	6300x3450x400
Въездные аппарели (ДхШ), мм	2000x750 (2 шт.)
Агрегат	
Воздухообмен, м <sup>3</sup> /час	до 15500
Тепловая мощность горелки, ккал/час	до 200000
Мощность двигателей вентиляторов, кВт	5.5+5.5
Освещение	
4 панели по 4 светильника с 2 сторон, светильники по 36 Вт	1152Вт
Требования к электросети	
Электропитание	3ф., 380В
Общая потребляемая мощность, кВт	12.5



STACO

**НАСТИЛОЧНЫЕ РЕШЕТКИ**

**Сварные настилочные решетки SP** из оцинкованной стали грузоподъемностью до 1500 кг/колесо предназначены для устройства полов в производственных помещениях различного назначения: окрасочно-сушильных камерах, подготовительных местах, шлифовальных постах, коммуникационных каналах и т.п.

В зависимости от размера ячейки, решетки имеют от 600 до 1000 сварных соединений на 1 погонный метр, что гарантирует прочность даже в экстремальных условиях эксплуатации.

По запросу возможна поставка сварных решеток различного размера и несущей способности.

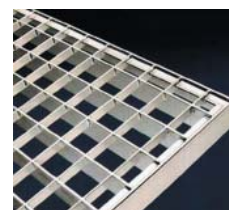
Сварная  
решетка

Артикулы	Марка	Размер, мм	Размер ячейки, мм	Размер полосы, мм	Несущая способность, кг/колесо
11717B	SP 30x32/25x4	300x1000	30x32	25x4	1500
11717C	SP 30x32/40x3	780x1000	30x32	40x3	800
11717F	SP 30x32/40x4	300x1000	30x32	40x4	1000

По запросу возможна поставка прессованных настилочных решеток PR.

**Прессованные настилочные решетки PR** из оцинкованной стали предназначены для устройства лестниц, маршей, разделительных и охранных ограждений, коммуникационных каналов, конструктивных элементов и т.п.

Благодаря использованию специальной технологии соединения несущих лент под давлением в 100 тонн, прессованные решетки отличаются прочностью, превосходным внешним видом и оптимальным весом, что делает их универсальным решением в таких областях, как архитектура и строительство.

Прессованная  
решетка

## МОБИЛЬНЫЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ МЕСТА

### DUSTER 3000 Downdraft

арт. 00328

Duster 3000 Downdraft — мобильное подготовительное место оригинального дизайна с надувным пленумом: легкое, экономичное, эффективное. Обеспечивает максимальную безопасность рабочих и маляров в процессе работы.

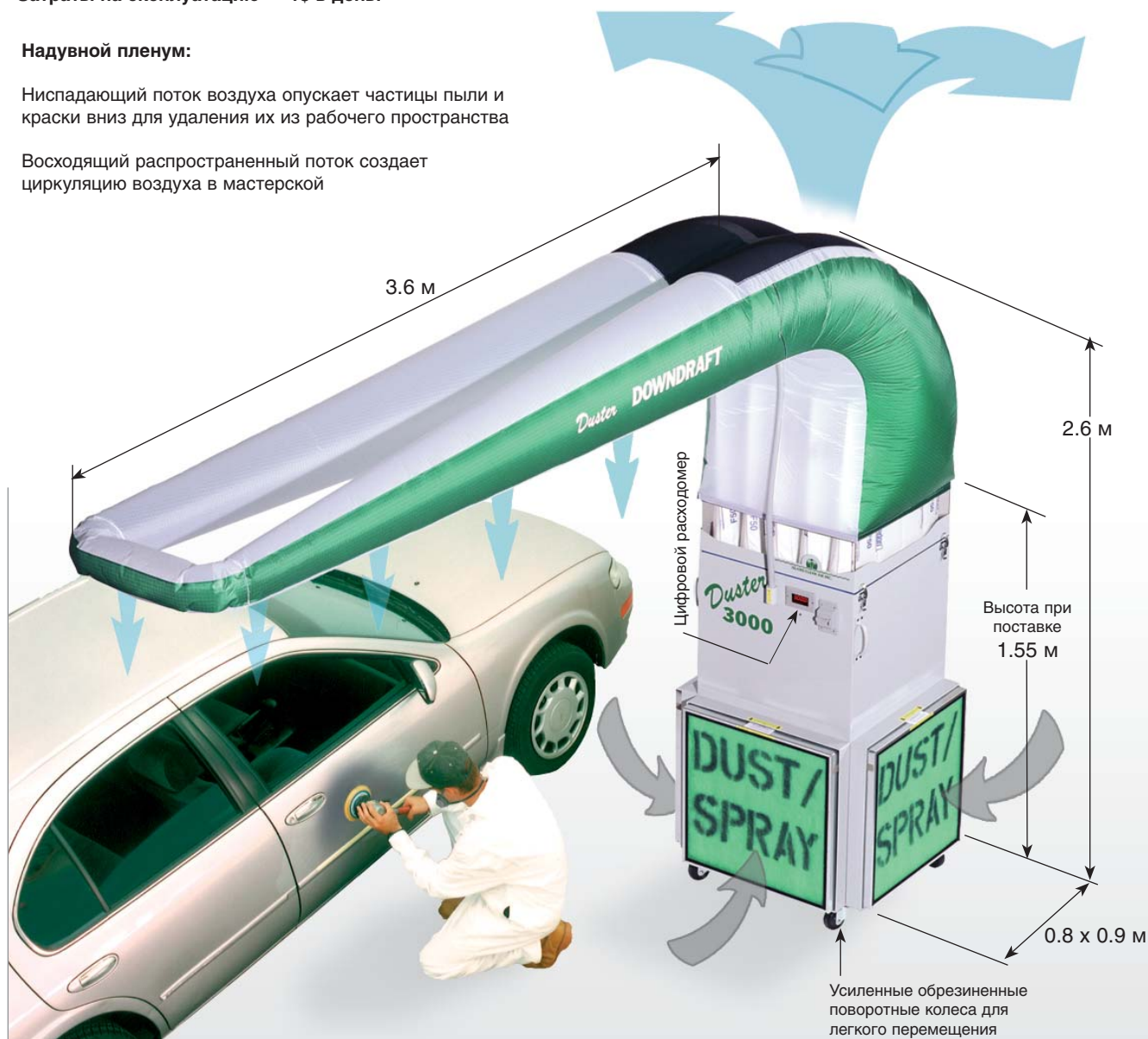
- Очищает воздух в рабочем помещении площадью до 450 м<sup>2</sup>
- Производительность до 85 м<sup>3</sup>/мин
- Позволяет улавливать загрязнения с поверхности пола
- Не требует сборки, готово к эксплуатации сразу после поставки
- В комплекте поставки — 4 типа фильтров
- Надежная долговечная конструкция
- Снижает необходимость повторных работ и увеличивает продуктивность
- Позволяет улавливать загрязнение в виде частиц краски, сварочный дым, окрасочный туман (изоцианаты), летучие органические соединения, токсичные газы и неприятные запахи
- Осуществляет рециркуляцию воздуха в рабочем помещении — это уменьшает затраты на нагрев воздуха в зимнее время
- Улавливает загрязнение размером от 3 микрон
- Практически бесшумно — 67 дБ
- Взрыво- и пожаробезопасно
- **Затраты на эксплуатацию — 1\$ в день!**

Технические характеристики	DUSTER 3000 Downdraft
Потребляемая мощность, Вт	980
Электропитание	1ф., 220В
Длина кабеля питания, м	15
Вес, кг	84
Автоматика: термоконтроль, цифровой расходомер	
Корпус: стальной с двухсторонней оцинковкой и порошковой окраской	

#### Надувной пленум:

Ниспадающий поток воздуха опускает частицы пыли и краски вниз для удаления их из рабочего пространства

Восходящий распространённый поток создает циркуляцию воздуха в мастерской



### Опции для Duster 3000:

#### Фильтр предварительной очистки

арт. 11704

Очищаемый фильтр из стекловолокна, предназначенный для установки на мобильное подготовительное место. Служит для предварительной очистки загрязненного воздуха от шлифовальной пыли, аэрозоля краски и других распыляемых материалов.

Технические характеристики	арт. 11704
Размеры, см	66x66x5
Тип фильтровального материала	стекловолокно с усиленной адгезионной способностью
Возможность очистки	очищаемый



#### Фильтр тонкой очистки

арт. 11205

Очищаемый фильтр из гофрированного волокна, предназначенный для установки на мобильное подготовительное место. Служит для тонкой очистки загрязненного воздуха от механических частиц. Развитая фильтрующая поверхность снижает скорость прохождения воздуха, что способствует эффективной фильтрации частиц размером от 5–10 мкм и продлевает срок эксплуатации расположенного следом за ним фильтра из активированного угля.

Технические характеристики	арт. 11205
Размеры, см	61x61x10
Тип фильтровального материала	гофрированное волокно с развитой поверхностью
Возможность очистки	очищаемый



#### Фильтр из активированного угля

арт. 11209

Фильтр на основе активированного угля, предназначенный для установки на мобильное подготовительное место. Служит для очистки загрязненного воздуха от летучих органических веществ, токсичных паров, сварочного дыма и запахов. Применение угольного фильтра позволяет сделать очищаемый воздух полностью пригодным для дыхания.

Технические характеристики	арт. 11209
Размеры, см	61x61x5
Тип фильтровального материала	активированный уголь
Количество фильтрующего материала, кг	2.8
Возможность очистки	неочищаемый



#### Карманчатый фильтр Viledon

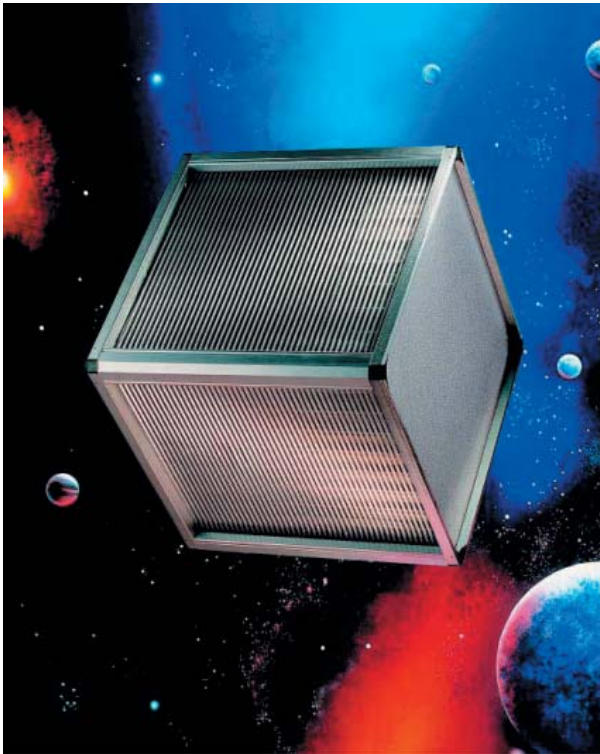
арт. 11207

Карманчатый фильтр, предназначенный для установки на мобильное подготовительное место. Служит для окончательной очистки от загрязнений выходящего воздуха.

Технические характеристики	арт. 11207
Размеры, см	61x61x66
Количество карманов	5
Эффективность очистки, %	93–94 (для частиц размером 3 мкм) 27 (для частиц размером 1 мкм)
Возможность очистки	неочищаемый



## РЕКУПЕРАТИВНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ



### Низкие затраты и экологическая безопасность

Рекуперативные теплообменники NOVAL, являясь важным элементом комплексной системы энергосбережения, находят применение на коммерческих и промышленных объектах, в окрасочно-сушильных камерах, экстракционных цехах, гостиницах, больницах, спортивных залах, офисах, конференц-залах, плавательных бассейнах. Использование теплообменников улучшает их экологические характеристики, обеспечивая такие преимущества, как:

- низкое энергопотребление
- низкие капитальные вложения при выработке и распределении тепловой энергии
- бережное отношение к окружающей среде.

### Экономические аспекты

Применение теплообменников NOVAL позволяет снизить текущие эксплуатационные расходы и получить, тем самым, существенный выигрыш, что резко снижает сроки окупаемости инвестиций и, в конечном итоге, приносит прибыль.

При установке рекуперативного теплообменника NOVAL на окрасочно-сушильную камеру с дизельной горелкой срок окупаемости инвестиций составит не более 9–10 месяцев, в то время как использование инверторного оборудования дает срок окупаемости свыше 9 лет!

Срок окупаемости для окрасочных камер с газовыми горелками и рекуператором составляет 12–13 месяцев.

### Чистый приточный воздух

Конструкция теплообменников NOVAL такова, что перекрестные потоки теплого (вытяжного) и холодного (свежего) воздуха, будучи разделенными алюминиевыми пластинами, не соприкасаются друг с другом, благодаря чему исключается передача одним потоком другому загрязнений, запахов, влаги, микроорганизмов и др. Количество тепловой энергии, передаваемой от вытяжного к приточному воздуху, зависит только от теплопроводности материалов и разницы температур между двумя потоками. При этом теплый вытяжной воздух охлаждается, а холодный приточный — нагревается.

### Конструкция

Для применения в составе технологического оборудования и в системах кондиционирования с расходом воздуха до 100 000 м<sup>3</sup>/час применяются пластинчатые теплообменники типа F.

### Большой выбор типоразмеров

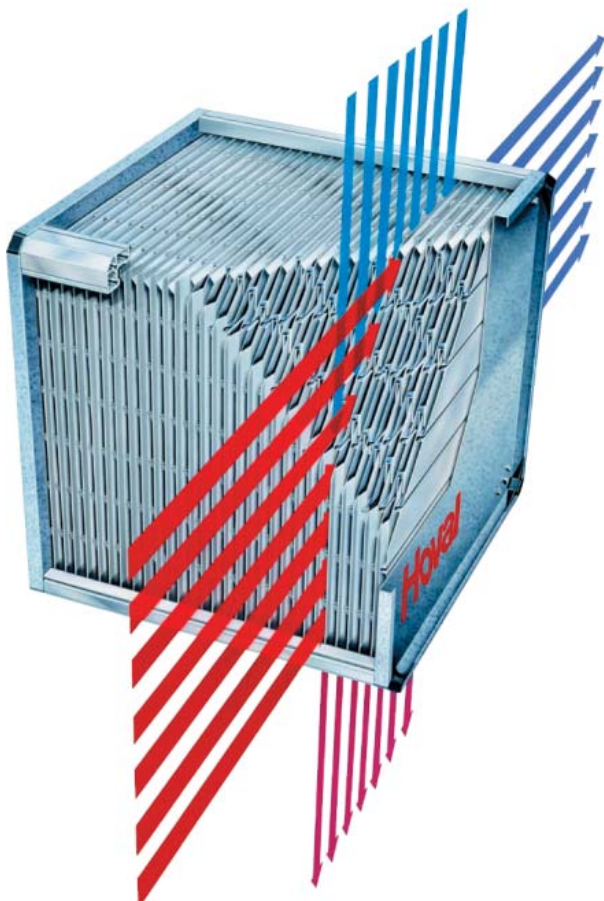
Широта предлагаемого ряда типоразмеров дает возможность подобрать теплообменник в соответствии с проектными требованиями конкретного объекта. В зависимости от типоразмера варьируются следующие основные характеристики установки:

- длина теплообменника — от 0.4 до 2.4 м
- ширина блока пластин теплообменника — от 0.1 до 3.0 м
- величина расхода воздуха — от 500 до 100 000 м<sup>3</sup>/час.

По индивидуальному заказу могут поставляться теплообменники с нестандартным расстоянием между пластинами, за счет чего будет обеспечиваться требуемая величина эффективности рекуперации тепла.

### Стандартное исполнение V

Пластины теплообменника в исполнении V сделаны из чистого алюминия, боковые панели корпуса — из листовой стали с алюминиево-цинковым покрытием, кромочные элементы корпуса — из алюминиевых выпрессовок.



## Проверенные технические характеристики

Теплообменники NOVAL проходят независимые испытания на испытательном стенде в Центральной Технической Лаборатории Швейцарии.

Все технические данные, в т.ч. эффективность рекуперации и падение давления, получены на основании этих испытаний.

**Компьютерная программа подбора теплообменников (CAPS — Computer Aided Plate Heat Exchanger Selection)** позволяет получить технические данные выбранного теплообменника и его экономические характеристики.

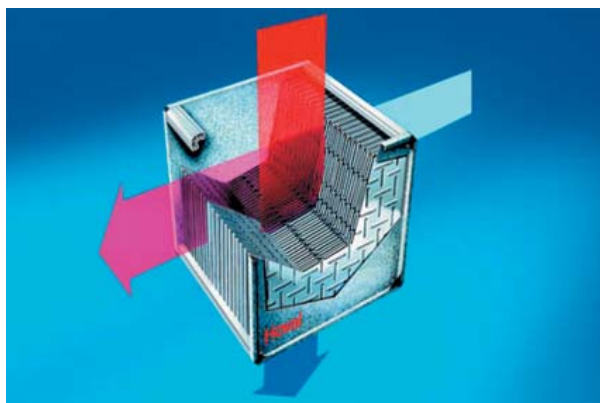
## Эксплуатационная надежность

Теплообменники NOVAL, благодаря отсутствию в них подвижных элементов и электрических соединений, отличаются 100% надежностью работы и не требуют дополнительных эксплуатационных расходов.

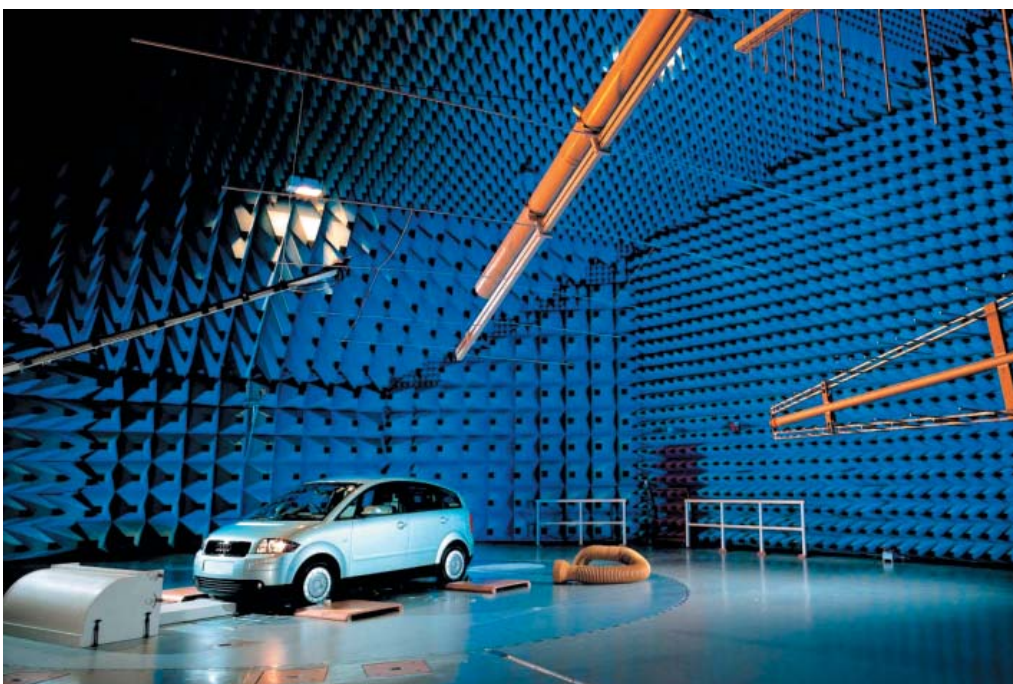
Опыт использования теплообменников на многочисленных объектах доказал, что они практически не подвержены загрязнению, поэтому не нуждаются в обслуживании.

## Преимущества теплообменников NOVAL

- Высокоэффективная рекуперация и малые капитальные вложения, следовательно, высокая самоокупаемость
- Отсутствие подвижных элементов, следовательно, долговечность и возможность непрерывного функционирования
- Раздельные потоки приточного и вытяжного воздуха, следовательно, исключение смешения и загрязнения воздуха
- Отсутствие электрических контактов, следовательно, экономия средств во время монтажа и при эксплуатации
- Широкие возможности для оптимального подбора — 13 типоразмеров, 17 величин расстояния между пластинами, любая требуемая ширина
- Малый вес и компактность, следовательно, простота монтажа
- Автоматизированное производство гарантирует качество продукции.



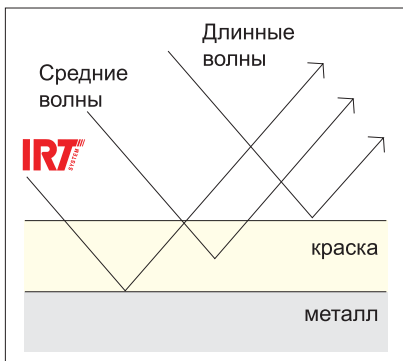
## NOVAL: ответственность за энергию и окружающую среду



Технологии NOVAL используют крупнейшие предприятия, такие как завод AUDI в Ингольштадте, Германия.

Несмотря на огромные размеры производственных площадей, равных 200 га и количество сотрудников, превышающее 30.000, что составляет население небольшого города, системы NOVAL успешно справляются с теплоснабжением и энергосбережением столь крупного промышленного и технологического объекта.

## ИНФРАКРАСНЫЕ СУШКИ



Основное преимущество инфракрасной сушишки в том, что она нагревает только те детали, которые находятся непосредственно на пути распространения излучения, что позволяет концентрировать энергию в нужном месте. В настоящее время наиболее часто применяется **коротковолновая инфракрасная сушишка**, при которой время полного высыхания материала **минимально**.

Коротковолновое ИК-излучение прогревает покрытие изнутри наружу, в то время как средне- и длинноволновое ИК-излучение, а также горячий воздух нагревают, в основном, поверхность. При коротковолновой сушке достигается не только более высокая температура покрытия, но и большее проникновение излучения вглубь материала. Более того, коротковолновое излучение достигает металлической поверхности и нагревает ее, высушивая покрытие изнутри, что делает высыхание материала более равномерным и полным. Все это позволяет остановиться на инфракрасной сушишке, как на основном методе высушивания материалов при подготовке к окраске.



Во всех **инфракрасных сушишках IRT** используется коротковолновое излучение. Вместе с уникальными отражателями **FreeForm** это обеспечивает максимально возможную передачу тепла. Коротковолновое инфракрасное излучение обладает и другими преимуществами. Его легко контролировать, оно сразу же обеспечивает полную передачу тепла и глубоко проникает в краску. Лакокрасочное покрытие нагревается изнутри наружу, не задерживая растворитель и влагу, которые ухудшают качество покрытия. Потери тепла в воздухе минимальны, и вся энергия передается на нагреваемую поверхность.

Время сушки материалов с использованием ИК-сушек IRT (для IRT PcAuto)

Материал	Время, мин	Материал	Время, мин
Шпатлевка	2–3	Отделочное покрытие	6–10
Грунт-наполнитель	3–7	Лак	5–10
Грунт / праймер	5–8	Грунт на пластике	7–10
Краска на водной основе	2–4	Отделочное покрытие на пластике	15–18
Базовое покрытие	4–8	Лак на пластике	15–18



### Мобильные инфракрасные сушишки IRT Hyperion

арт. IRT 4-1 PcAuto, мощность 6 кВт, поверхность сушики 1.5 x 1.1 м  
 арт. IRT 4-2 PcAuto, мощность 12 кВт, поверхность сушики 1.5 x 2.2 м  
 арт. IRT 3-1 PcD, мощность 3 кВт, поверхность сушики 1.1 x 1.0 м  
 арт. IRT 3-2 PcD, мощность 6 кВт, поверхность сушики 1.1 x 2.0 м

#### Отражатели FreeForm

Позолоченные асимметричные отражатели FreeForm обеспечивают усиленную и равномерную передачу тепла, что позволяет высушить большую площадь за тот же отрезок времени. Нагревается только объект, а не окружающий воздух — экономия энергии. Все кабели от стойки до софитов спрятаны и защищены. Вы не прожжете кабели, не поцарапаете ими краску, и при этом Ваши руки свободны для перемещения ИК-сушки.

#### Кассетные сборки/излучатели

Два фактора укорачивают срок службы инфракрасных излучателей: перегрев и пыль. Излучатели IRT должны служить около 20,000 рабочих часов. Для этой цели кассетные сборки Hyperion оснащены мощным вентилятором, охлаждающим излучатели и сборки. Это значительно продлевает срок службы излучателей. Проблемы с пылью решены при помощи нового эффективного фильтра на задней панели сборки. Программа информирует пользователя о степени загрязнения фильтра и сроке его замены.

#### Стойка

Благодаря специальному углу наклона консоли и улучшенной конструкции основания теперь можно сушить ранее недоступные места.

Инфракрасная сушишка Hyperion может достать выше, чем любые другие мобильные инфракрасные сушишки, до 2250 мм с кассетной сборкой в горизонтальном положении и примерно 2550 мм с кассетной сборкой в вертикальном положении. Новая конструкция основания позволяет размещать ИК-сушку под низкими автомобилями и вокруг колеса.

Большие и хорошо сбалансированные колеса позволяют легко перемещать ИК-сушку по решетчатым полам, перекачиваться через шланги подачи воздуха и другие препятствия на полу в цехе.



### Блок управления

**Наиболее передовые модели** Hyperion оснащены функцией контроля температуры, лазерным прицелом и ультразвуковым датчиком расстояния. Для каждого режима сушки существует своя программа, которая запускается простым нажатием кнопки. Блок оснащен высококонтрастным дисплеем регулируемой яркости.

Лазерный прицел показывает, на каком участке нагреваемой поверхности происходит измерение температуры, а ультразвуковой датчик измеряет расстояние и подает сигнал, когда достигнуто правильное расстояние.

Происходит постоянное измерение температуры, а микропроцессор за доли секунды регулирует эффективную мощность, увеличивая или уменьшая ее для достижения оптимальных результатов. Оператор может постоянно следить за процессом сушки и получать информацию о таких параметрах, как температура поверхности и прошедшее/оставшееся время сушки.

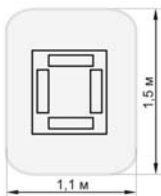


### Инфракрасные сушики IRT Hyperion 3-1 PcD / IRT 3-2 PcD

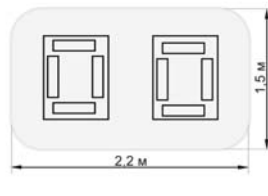


Технические характеристики	IRT 4-1 PcAuto	IRT 4-2 PcAuto
Кассетная сборка	1	2
Электропитание	3ф., 220–240В/ 380–420В	
Частота, Гц	50–60	
Потребляемый ток, А	15/9	30/16
Потребляемая мощность, кВт	6	12
Расстояние до поверхности, мм	600	
Предохранитель, А	16/10	32/16

Технические характеристики	IRT 3-1 PcD	IRT 3-2 PcD
Кассетная сборка	1	2
Электропитание	3ф., 220–240В/ 380–420В	
Частота, Гц	50–60	
Потребляемый ток, А	8/5	15/9
Потребляемая мощность, кВт	3	6
Расстояние до поверхности, мм	600	
Предохранитель, А	9/6	16/10



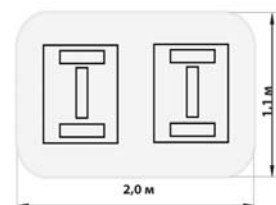
ИК-сушика IRT 4-1 PcAuto



ИК-сушика IRT 4-2 PcAuto



ИК-сушика IRT 3-1 PcD



ИК-сушика IRT 3-2 PcD

Особенности мобильных инфракрасных сушилок IRT	IRT 4-1 PcAuto	IRT 4-2 PcAuto	IRT 3-1 PcD	IRT 3-2 PcD
Экологичные, эффективно используют электроэнергию	X	X	X	X
24-картное золотое напыление на отражателях, степень отражения — 97%	X	X	X	X
Вентиляция обеспечивает срок службы ламп до 20.000 рабочих часов	X	X	X	X
Эффективный фильтр, обеспечивающий защиту сборки от пыли	X	X	X	X
Изолированные электрические кабели	X	X	X	X
Угол подъема консоли обеспечивает увеличенный радиус действия	X	X	X	X
Адаптация для сушки высоких автомобилей, например, внедорожников	X	X	X	X
Консоль фиксируется в любых положениях	X	X	X	X
Ультразвуковой датчик расстояния	X	X	X	X
Компьютеризированное управление	X	X	X	X
12 предустановленных программ и 3 свободные программы	X	X	X	X
Программы сушки для пластика/металла/водоразбавляемых материалов и материалов на основе растворителей	X	X	X	X
Меню на 18-ти языках	X	X	X	X
Пирометр для точного контроля температуры	X	X	-	-
Четкий графический дисплей	X	X	-	-
Автоматический контроль температуры во время сушки	X	X	-	-
Лазерный прицел	X	X	-	-

## инфракрасные сушки



Подробная информация  
в специальном каталоге Trommelberg



### IR 1 Economy / IR 2 Economy

арт. IR1 Economy, с одной кассетой  
арт. IR2 Economy, с двумя кассетами в горизонтальной плоскости  
арт. IR2L Economy, с двумя кассетами в вертикальной плоскости

Мобильное инфракрасное оборудование коротковолнового диапазона для высокоэффективной сушки лакокрасочных покрытий и подготовительных материалов в автомобильной промышленности.

Технические характеристики	IR1	IR2 Economy	IR2L Economy
Потребляемая мощность, Вт	1x1000	2x1000	2x1100
Макс. размеры поверхности, мм	800x500	800x800	
Установка времени, мин	до 60		
Тип таймера	механический		
Электропитание	1 ф., 220–230В/50Гц		
Размер ламп, см	40	50	

### IR 3 Economy / IR 3D Premium

арт. IR3 Economy, с тремя кассетами  
арт. IR3D Premium, с тремя кассетами и электронным таймером



Технические характеристики	IR3 Economy	IR3D Premium
Потребляемая мощность, Вт	3x1100	
Макс. размеры поверхности, мм	1200x1000	
Установка времени, мин	до 60	до 99
Тип таймера	механический	электронный
Электропитание	1 ф., 220–230В/50Гц	
Регулировка мощности	10...10% (дискретно)	плавная

## СТАЦИОНАРНЫЕ ИНФРАКРАСНЫЕ СУШКИ

### Сушка инфракрасная рельсовая IRT 4-20 PcAuto

арт. IRT 4-20

Рельсовая система для зон подготовки или окрасочных камер. Инфракрасная сушка подвешивается на рельсах и может перемещаться горизонтально и вертикально во всех направлениях.

- Никаких кабелей на полу, подача электропитания производится по рельсам — много свободного места
- Легко использовать даже в стесненном пространстве
- Отлично подходит для автомобилей с высокой крышей и большим салоном
- Уникальные возможности расположения кассет с излучателями
- Процесс сушки контролируется микропроцессором
- **Позолоченные отражатели FreeForm** для оптимального распределения тепла
- Пирометр для точного контроля температуры
- **Лазерный прицел** показывает место, в котором происходит измерение температуры
- Ультразвуковой датчик расстояния
- Простота использования
- **12 предустановленных программ** и 3 свободные программы
- Сушка любых лакокрасочных материалов
- Мощная вентиляция для охлаждения кассет и увеличения срока службы излучателей.

#### Кассеты/излучатели

Излучатели IRT рассчитаны на срок службы около 20.000 рабочих часов. Проблемы с пылью решены при помощи нового эффективного фильтра на задней панели кассеты.

#### Блок управления

Рельсовая инфракрасная сушка оснащена функцией контроля температуры, лазерным прицелом и цифровым датчиком расстояния.

Вся текущая информация, такая как температура поверхности и прошедшее/оставшееся время сушки, отображается на встроенном дисплее высокой четкости с регулируемой яркостью.

#### Рельсовая система

Рельсы можно заказать под любой кузовной цех. Кассеты подвешиваются на легко скользящие консоли. Так как подача электропитания осуществляется по рельсам, полностью отсутствуют свисающие кабели, мешающие работе и поднимающие пыль.

#### Экономичность

Приобретение рельсовой системы является хорошим способом устранения узких мест в производственном процессе и значительного повышения производительности. Затраты энергии будут снижены, а в цехах освободится много полезного места. Рельсовая система представляет гибкое решение. Она практична как в окрасочной камере, так и в зоне подготовки.



Технические характеристики	IRT 4-20 PcAuto
Диапазон высоты установки кассет, мм	140...2250
Общая мощность излучателей, кВт	12 (2 кассеты)
Электропитание	3ф., 380–420В/50Гц
Место установки	в ОСК или в зонах подготовки
Крепление рельс	к потолку
Расстояние до высушиваемой поверхности, мм	600
Высота помещения для установки, мм	2250...3150
Погонный вес рельс, кг/м	до 7

## ПЫЛЕСОСЫ

### S 145

#### Пылесосы с автоматической очисткой фильтра

арт. S 145EL, для электроинструмента

арт. S 145EPL, для пневмо- и электроинструмента



Облегченные пылесосы промышленного класса для сбора пыли, возникающей в процессе зачистки и шлифовальных работ, а также других видов промышленных процессов, сопровождающихся образованием пылевидных загрязнений.

- Пригоден для работы с отходами от металлов, дерева, пластика, камня (в том числе с применением алмазной резки «по сухому» / «по мокрому» и сверления), а также для уборки промышленного мусора
- Приспособлен для сбора жидкостей
- Имеет отсек для хранения шлангов и поворотного фитинга для подключения шланга пылеудаления. Может работать со шлангами Ø 25–29–38–50 мм
- Оснащен запатентованной системой очистки фильтрующего картриджа **Self Cleaning System**: очистка фильтра происходит во время работы
- Встроенная система управления **Multifunction Intelligent Control**: ручной и автоматический пуск, контроль эффективности пылеудаления, уровнемер заполнения контейнера для жидкостей, запоминание количества часов наработки, индикация необходимости замены щеток электродвигателя, индикация рабочих режимов
- 2 фильтрующих картриджа гарантируют фильтрование с постоянной производительностью и высоким качеством
- В комплекте устройство для снятия электростатического заряда
- Остаточная концентрация пыли в выходящем воздухе не более 1.0 мг/м<sup>3</sup>
- Имеет сертификат TÜV.

#### В комплекте поставки:

- 1 гофрированный рукав пылеудаления
- 1 бумажный пылесборный мешок
- 1 шарнирное соединение для подключения шланга пылеудаления
- 2 резиновых фитинга для подключения шлифовального инструмента.

### KS 260

#### Мобильная установка пылеудаления

арт. KS260EP



Мобильная установка пылеудаления KS 260 обладает эффективной мощностью в 2100 Вт, отличается наличием верхней секции, выполненной в виде полки под инструменты (легко закрывается прозрачной блокирующей крышкой), новым дизайном и цветовым решением. Есть возможность быстрого удобного доступа к пылесборному мешку.

Верхняя полка оснащена двумя выемками для фиксации инструментов и боковыми креплениями для пылесборного шланга, что позволяет свободно перемещаться. При этом, все необходимые инструменты — под рукой.

- Мобильное исполнение
- Малый уровень шума при работе
- Возможность одновременного подключения как пневмо-, так и электроинструмента.

#### В комплекте поставки:

- 1 Y-обр. соединитель для двух шлангов пылеудаления
- 1 гофрированный рукав пылеудаления длиной 5 м с фитингом
- 1 запасной пылесборный мешок (+ 1 в пылесосе).

### S 235 (заменяется на S 130)

#### Мобильные установки пылеудаления

арт. S235E, с розеткой для электроинструмента

арт. S235EP, с розеткой для электроинструмента и пневматическим разъемом

Мобильные установки пылеудаления S 235 оснащены усовершенствованным мощным 1100 Вт электродвигателем, что позволяет более эффективно удалять шлифовальную пыль.

- Компактные и легкие
- Достаточная мощность для многих видов работ — от очистки салона до удаления пыли
- Источник электроэнергии для электроинструмента
- Использование в автоматическом и ручном режимах.

#### В комплекте поставки:

- 1 гофрированный рукав пылеудаления длиной 5 м с фитингом
- 1 мешок-пылесборник
- 1 предварительный фильтр
- 1 фильтр для жидкостей.



Технические характеристики	S 145 EPL	S 145 EL	KS 260EP	S 235EP	S 235E
Производительность, м³/ч	165	165	220–260	180	180
Мощность пылесоса, Вт	1200	1200	2100	1100	1100
Мощность подключаемого оборудования, Вт	2400	2400	1x1600 или 2x800	2500	2500
Электропитание	1 ф., 220–230В/50Гц				
Рабочее давление воздуха, бар	6	-	6	6	-
Макс. потребление воздуха, л/мин	1450	-	1450	1500	-
Вместимость пылесборника	5 кг/45 л	5 кг/45 л	7 кг/65 кг	5 кг/25 л	5 кг/25 л
Создаваемое разрежение, мм вод.ст.	2000	2000	2000	1700	1700
Уровень шума, дБ(А)	73	73	72	75	75
Класс очистки выходящего воздуха	L	L	M	M	M
Исполнение	IPx4	IPx4			
Размеры, мм	470x450x635	470x450x635	600x550x900	320x450x635	320x450x560
Вес, кг	13.5	13.5	26	6	6
Электророзетка	1	1	2	1	1
Разъем для пневмоинструмента	1	-	2	1	-

## АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОБИЛЬНЫХ СИСТЕМ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

### Рукава пылеудаления гофрированные

Гибкий гофрированный шланг Evaflex с антистатическим покрытием для систем пылеудаления.

арт. 91264/25, Ø 29 мм (25м)  
 арт. 9.1264/25, Ø 29 мм (за 1 метр)  
 арт. 9GAT02001/C, Ø 29 мм с фитингом (5 м)  
 арт. 319.500, Ø 38 мм (за 1 метр)  
 арт. 312.500, Ø 80 мм (за 1 метр)



### Y-образный соединитель с двумя клапанами

Соединитель для одновременного соединения двух шлифовальных инструментов с одним пылесосом.

арт. 67091/C



### Мешок пылесборный бумажный для пылесосов Rupes S 145

арт. 042.1108/5, 5 шт.



### Фильтр полиэфирный для влажной уборки

арт. 065.1108



### Мешок пылесборный бумажный для пылесосов Rupes S 235 E/EP, S 135/E

арт. 0011606/5, 5 шт.



### Шланг пылеудаления комбинированный «2 в 1» Ø 29 мм

Шланг представляет собой приспособление для подключения шлифовальной машинки к пылесосу, причем как по каналу удаления продуктов шлифования, так и по каналу подачи сжатого воздуха на шлифовальную машинку (система «2 в 1»).

арт. 9GAT02004/C, 5м  
 арт. 9GAT02002/C, 8 м



### Клапан быстроразъемного соединения с резьбой 3/8"

Клапан быстроразъемного соединения с внешней резьбой 3/8" для установки на пылесосах Rupes с целью соединения с внешней пневматической системой.

арт. 9.E204/C



### Мешок пылесборный полиэтиленовый для пылесосов Rupes S 145

арт. 052.1108/5, 5 шт.



### Мешок пылесборный бумажный для пылесосов Rupes KS 260 EP, KS 935E, AS 50M, S 230, KS 250 E/EP

арт. 0371101/5, 5 шт.



### Воздушные фильтры для пылесосов

арт. 021.1106 — для KS 260 EP  
 арт. 038.1609 — для S 235 E/EP  
 арт. 9GF01003 — для KS 935E и AS50  
 арт. 003.1601 — для KS 230  
 арт. 041.1606 — для S 135E  
 арт. 105.504 — для S 954E

Воздушные фильтры предназначены для очистки от механических загрязнений воздуха, забираемого вентилятором пылесоса.

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПОСТЫ

## Консоли шлифовальные Matic System MK 6000

арт. MK6000F, встроенный энергоблок  
арт. MK6000, выносной энергоблок

Matic System представляет собой многофункциональную систему пылеудаления с поворотной 6-метровой консолью, состоящую из двух стальных 3-м рукавов и оснащённую **ВЫНОСНЫМ** или **ВСТРОЕННЫМ** энергоблоком для быстрого подключения пневматического / электрического инструментов и системы вытяжки.

Консоль Matic System MK 6000F **всегда готова к работе**, что позволяет использовать инструменты, а также систему пылеудаления там, где это необходимо, не загромождая рабочую зону.

- Система включает **пылесос промышленного класса** и выносной энергоблок с галогеновой лампой подсветки
- Полностью укомплектованная, быстро и легко устанавливаемая вытяжная система
- Двойная система дистанционного пуска вытяжки: **ручная** или **автоматическая** (при помощи инструмента) для значительной экономии энергии
- Перекрывает широкую рабочую зону: позволяет оператору свободно перемещаться и располагаться на рабочем месте **площадью свыше 50 м<sup>2</sup>**
- Автоматический пуск и отключение при работе с централизованной системой пылеудаления (только для MK6000)
- Эффективная **очистка и лубрикация воздуха**
- Макс. высота установки: 4.5 м от пола.

## В комплекте поставки:

- выносной или встроенный энергоблок в составе:
- переключатель режимов работы «АВТ-0-РУЧ»
- 2 быстроразъемных соединения для пневмоинструмента
- 1 быстроразъемное соединение для окрасочного пистолета
- редуктор с манометром
- Y-образный соединитель для двух систем пылеудаления
- 3 электророзетки 220–230В
- пылесос KS 260M (площадь фильтра 2.1 м<sup>2</sup>, класс M)
- фильтр-лубрикатор
- галогеновая лампа мощностью 500 Вт (только для MK6000F)
- держатель инструмента (только для MK6000F)
- аксессуары для установки.



MK6000F



MK6000

Технические характеристики	Matic System MK 6000
Вылет консоли, м	6
Макс. зона обслуживания	180°
Макс. высота установки, м	4.5
Площадь обслуживания, м <sup>2</sup>	более 50
Производительность, м <sup>3</sup> /час	260
Разрезание, мм вод.ст.	2000
Мощность пылесоса, Вт	2x1000
Макс. мощность подключаемого инструмента, Вт	2x800
Макс. потребляемый ток, А	прим. 18
Макс. входное давление воздуха, бар	8
Макс. расход воздуха, л/мин	1500
Вместимость пылесборника, кг	7
Уровень шума, дБ(А)	72

**Консоль шлифовальная НВ 6000**

арт. НВ6000

Поворотная консоль с системой шестеренчатого соединения для организации шлифовальных постов, не занимающих полезного рабочего пространства.

Конструкция консоли позволяет плавно и точно позиционировать блок энергоснабжения в удобном для оператора месте в пределах 180°. Консоль может оснащаться различными пылесосами или подключаться к централизованной системе удаления пыли и обеспечивать возможность выполнения работ с электрическим и пневматическим инструментом на площади — до 40 м².

- Центральное шарнирное соединение с двойной зубчатой передачей для обеспечения большей точности и плавности движения
- Предназначена для работы с **выносными блоками серии EP** (опция)
- Все коммуникации проложены в штангах консолей и заключены в гофрированный рукав для защиты от повреждений
- Обладает высокой прочностью: усиленная конструкция из окрашенной стали с настенной опорой
- Позиционирование консоли в **пределах 180°** при общей площади рабочего пространства до 40 м².

**В комплекте поставки:**

- держатель инструментов для блоков EP
- фильтр-лубликатор.



HB6000

**Консоль шлифовальная HF 6000 с энергоблоком и подсветкой**

арт. HF6000

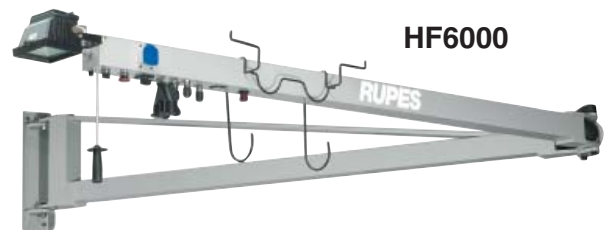
Поворотная консоль с системой шестеренчатого соединения и встроенным энергоблоком предназначена для организации шлифовальных постов, не занимающих полезного рабочего пространства.

Конструкция консоли позволяет плавно и точно позиционировать блок энергоснабжения в удобном для оператора месте в пределах 180°. Консоль может комплектоваться различными пылесосами или подключаться к централизованной системе удаления пыли и обеспечивать возможность выполнения работ с электрическим и пневматическим инструментом на площади до 40 м².

- Встроенный энергоблок для подключения пневматического и электрического инструмента, а также системы пылеудаления
- Галогеновая лампа подсветки
- Центральный шарнир с двойной зубчатой передачей для обеспечения большей точности и плавности движения
- Все коммуникации проложены в штангах консолей и заключены в гофрированный рукав для защиты от повреждений
- Обладает высокой прочностью: усиленная конструкция из окрашенной стали с настенной опорой
- Позиционирование консоли в пределах 180° при общей площади рабочего пространства — до 40 м².

**В комплекте поставки:**

- встроенный энергоблок в составе:
- переключатель режимов работы «АВТ-0-РУЧ»
- 2 быстроразъемных соединения для пневмоинструмента
- 1 быстроразъемное соединение для окрасочного пистолета
- редуктор с манометром
- Y-образный соединитель для двух систем пылеудаления
- 3 электророзетки 220–230В
- фильтр-лубликатор
- галогеновая лампа мощностью 500 Вт
- держатель инструмента
- автоматический пуск (при работе с централизованной системой пылеудаления)
- автоматическое отключение (при работе с централизованной системой пылеудаления).



HF6000

Технические характеристики	HB6000	HF6000
Вылет консоли, м	6	6
Макс. зона обслуживания	180°	180°
Высота установки, м	4.5	2
Макс. площадь обслуживания, м²	40	40
Макс. отдаваемая мощность, Вт	-	2x500
Макс. потребляемый ток, А	-	16
Макс. давление воздуха на входе, бар	-	8
Макс. расход воздуха, л/мин	-	1500
Вес, кг	92	92

**шлифовальные посты**



**Блоки энергоснабжения для систем пылеудаления**

арт. EP3, ручной контроль  
 арт. EP3A, автоматический пуск  
 арт. EP3C, полный автоматический контроль

- Изготовлены из окрашенной стали в комбинации с ударопрочным пластиком
- Являются конечным устройством (терминалом) для централизованных систем сбора пыли RUPES: практичные контрольные устройства для дистанционного управления системами пылеудаления
- Обеспечивают ручной и автоматический режимы работы.
- Обеспечивают подачу электроэнергии, сжатого воздуха, и подключение к системе удаления пыли на рабочем месте
- Возможная настенная установка, подвешивание и установка на шлифовальные консоли RUPES.

Технические характеристики	EP3, EP3A, EP3C
Макс. рабочее давление воздуха, бар	8
Макс. потребление воздуха, л/мин	1500
Электропитание	1ф., 220–230В/50Гц
Размеры, мм	440x450x170
Вес, кг	9

В комплекте поставки:	EP3	EP3A	EP3C
5-м шланг Ø29 для подключения к консоли RUPES	+	+	+
Датчик работы электроинструмента	-	+	+
Датчик работы пневмоинструмента	-	+	+
Соленоидный клапан	-	-	+
Пневмоцилиндр	-	-	+
3-позиционный переключатель режимов работы	-	+	+
2-позиционный переключатель режимов работы	+	-	-
Аксессуары для подсоединения к консоли RUPES	+	+	+
Электрическая розетка 220–240В/16А	2	2	2
Быстроразъемное соединение для пневмоинструмента	2	2	2
Быстроразъемное соединение для окрасочных пистолетов	1	1	1
Редуктор с манометром	1	1	1
Y-образное соединение для шлангов пылеудаления Ø29 мм	1	1	1



## ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ

### Установки для централизованного сбора пыли HE 500 / 900 / 1500

арт. HE 500	4 рабочих поста
арт. HE 900	6–8 рабочих постов
арт. HE 1500	12 рабочих постов

Профессиональные установки централизованной эксплуатации разработаны для удаления тонкодисперсной сухой пыли, образующейся в процессе шлифования и иных работ. Установки могут использоваться в промышленности, судо- и вагоностроении, деревообработке.

Конструкция установок предусматривает эксплуатацию с повышенной нагрузкой, в том числе в две и более смены. Примером эксплуатации установок является их использование вместе с поворотными консолями шлифовальных постов и выносными энергоблоками.



- Функция автоматического контроля для экономии потребляемой энергии
- Обладают высокой надежностью и длительным сроком службы
- Низкие затраты на обслуживание
- Высокая производительность = низкое потребление электроэнергии
- Прямой привод от двигателя к турбине, благодаря чему имеют низкий уровень шума и не создают вибрационной нагрузки (поскольку нет внешних вращающихся частей)
- Благодаря современному дизайну легко устанавливать и использовать
- Для облегчения использования в электронную панель управления встроен дисплей
- Оснащены сертифицированным согласно EN 60335-2-69 полиэфирным фильтром с классом очистки M
- Двухступенчатая очистка загрязненного воздуха: крупные частицы под действием центробежной силы оседают на стенках, а мелкие частицы задерживаются самим фильтром
- Высокоэффективная ручная и автоматическая очистка фильтра при помощи системы Rotorjet: фильтр с двух направлений обдувается потоком сжатого воздуха, благодаря чему создается вращение и дополнительная вибрация элементов фильтра: в результате пыль легко отделяется и попадает в контейнер
- Установки оборудованы передней дверцей для легкого доступа и замены контейнера с пылью
- Оснащены встроенной системой контроля загрязнения воздушного фильтра для правильной подачи сжатого воздуха.

Технические характеристики	HE 500	HE 900	HE 1500
Мощность, л.с./кВт	4 / 3	7.5 / 5.5	15 / 11
Создаваемое разрежение, мм. вод. ст.	2900	2900	2900
Производительность, м³/час	390	550	550+550
Автоматический пуск	+	+	+
Площадь фильтров, м²	3	5.2	8
Рекомендуемое количество рабочих постов	4	6–8	12
Уровень шума, дБ(А)	68	71	74
Соединения, Ø мм	75	75	75
Вместимость контейнера для пыли, л	35	50	50
Размеры (ШxГxВ), мм	630x550x1480	980x550x1550	1360x550x1570
Вес, кг	135	185	270

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**



**TE 21L Машинка зачистная угловая**

арт. TE21L

Очень легкая угловая машинка с цанговым зажимом для очистки небольших поверхностей, а также для удаления клейких лент, декоративных полос, металлических заусенцев и т.п.

- Минимальный уровень вибрации благодаря применению резинового кошуа
- Для хвостовиков диаметром 6 и 6.35 мм
- Малый вес, простое управление.

**В комплекте поставки:**

- гаечные ключи для головок 6 и 6.35 мм

Технические характеристики	TE21L
Диаметр дисков Roloc, мм	макс. 50
Диаметр абразивных дисков, мм	макс. 30
Частота свободного вращения, об/мин	18000
Рабочее давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	330
Вес, кг	0.55



**SML 25 Машинка зачистная прямая**

арт. SML25

Прямая машинка с цанговым зажимом для очистки небольших поверхностей, а также для удаления оксидной пленки, металлических заусенцев, обработки краев и углов. Работы с пластиками и стеклопластиками.

- Легкий, мощный и компактный инструмент
- Специально для точной высокоскоростной обработки
- Функция реверса вращения.

**В комплекте поставки:**

- гаечные ключи для головок 6 и 6.35 мм

Технические характеристики	SML25
Частота свободного вращения, об/мин	25000
Рабочее давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	450
Вес, кг	0.45

Ход эксцентрика, мм



**RS 21A Машинка эксцентриковая Delta**

арт. RS 21A

Эксцентриковая шлифовальная машинка с системой пылеудаления для тонкой обработки труднодоступных мест.

- Мощная, малошумная и хорошо сбалансированная машинка
- Подходит для обработки дерева, пластмасс, металлов и лакокрасочных покрытий
- Корпус и подошва сделаны из легкого сплава, что гарантирует прочность и отсутствие вибраций
- Плавная регулировка скорости вращения.

**В комплекте поставки:**

- дельтаобразная рабочая поверхность
- гаечный ключ
- фитинг Ø 29 мм

Технические характеристики	RS 21A
Частота вращения эксцентрика, об/мин	0–11000
Давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	380
Крепление абразивов	на «липучке»
Вес, кг	0.85

**SLP 41A Машинка плоскошлифовальная 70 x 400 мм**

арт. SLP41A

Эксцентриковая плоскошлифовальная машинка для шлифования/выравнивания поверхностей и деталей с большим радиусом кривизны.

- Высокопроизводительный инструмент для шлифовальных работ благодаря оптимальному сочетанию скорости вращения, размеру рабочей поверхности и ходу эксцентрика
- Плавная регулировка скорости вращения
- Оснащена рабочей поверхностью с множеством отверстий для оптимальной работы системы пылеудаления
- Регулятор давления предотвращает прилипание подошвы к поверхности.



Ход эксцентрика, мм

4.8

Технические характеристики	SLP41A
Частота вращения эксцентрика, об/мин	4000–10000
Давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	400
Размер подошвы, мм	400 x 70
Крепление абразивов	на «липучке»
Вес, кг	2.4

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность с 25-ю отверстиями
- гаечный ключ + винты для крепления
- фитинг Ø29 мм

**RE 21AC Машинка эксцентриковая 80 x 130 мм**

арт. RS 21AC

Эксцентриковая плоскошлифовальная машинка с системой пылеудаления для тонкой обработки.

- Мощная, малошумная и хорошо сбалансированная машинка
- Подходит для обработки дерева, пластмасс, металлов и лакокрасочных покрытий
- Корпус и подошва сделаны из легкого сплава, что гарантирует прочность и отсутствие вибраций
- Плавная регулировка скорости вращения.



Ход эксцентрика, мм

3

Технические характеристики	RS 21AC
Частота вращения эксцентрика, об/мин	0–11000
Давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	360
Креплением абразивов	на шипах
Вес, кг	0.85

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность с 8-ю отверстиями
- гаечный ключ + винты для крепления
- фитинг Ø29 мм

**RE 21AL Машинка эксцентриковая 70 x 198 мм**

арт. RE 21AL

Мощная, малошумная и хорошо сбалансированная эксцентриковая плоскошлифовальная машинка с системой пылеудаления для тонкой обработки.

- Подходит для обработки дерева, пластмасс, металлов и лакокрасочных покрытий
- Корпус и подошва из легкого сплава, что гарантирует прочность и отсутствие вибраций
- Особая длинная и узкая форма пластины подошвы обеспечивает оптимальную обработку труднодоступных мест, таких как профили, бордюры и изогнутые поверхности с большим радиусом
- Плавная регулировка скорости вращения.



Ход эксцентрика, мм

3

Технические характеристики	RE 21AL
Частота вращения эксцентрика, об/мин	0–11000
Давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	360
Крепление абразивов	на «липучке»
Вес, кг	0.85

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность с 8-ю отверстиями
- гаечный ключ + винты для крепления
- фитинг Ø29 мм

## пневматический шлифовальный инструмент

### SCORPIO

#### Машинки эксцентрикковые компактные Ø150 мм

арт. RH153A	ход эксцентрика — 3 мм, чистовая обработка (абразивы P320-3000)
арт. RH156A	ход эксцентрика — 6 мм, удаление покрытий, шлифование шпатлевок (абразивы P100-320)
арт. RH159A	ход эксцентрика — 9 мм, черновая обработка, удаление покрытий (абразивы P60-120)
арт. RH112A	ход эксцентрика — 12 мм, удаление покрытий, шлифование шпатлевок (абразивы P40-80)




Серия компактных и мощных эксцентрикковых шлифовальных машинок «SKORPIO» с системой пылеудаления и ходом эксцентрика 3, 6, 9 или 12 мм для разнообразных работ — от предварительной/грубой зачистки до финишного шлифования перед окраской.

- Новый высокоэффективный мотор потребляет на 15% меньше воздуха, что делает машинки более экономичными по сравнению с большинством аналогов
- Корпус машинки покрыт резиной для предотвращения скольжения
- Эргономичный пусковой рычаг обеспечивает меньшую нагрузку на кисть оператора
- Новейший глушитель гарантирует уровень шума всего лишь 78 дБ без изменения эксплуатационных характеристик
- Низкая рабочая поверхность позволяет без особых усилий обрабатывать сложные участки
- Предохранительная обойма устраняет вращение подошвы на холостом ходу
- Благодаря высокому моменту вращения, новый мотор гарантирует оптимальные эксплуатационные характеристики, в том числе и при большом ходе эксцентрика
- Защитный кожух двойного подшипника гарантирует максимальную защиту от пыли даже при высокой нагрузке.

#### В комплекте поставки:

- рабочая поверхность (жесткая) MULTIHOLE, Ø150 мм
- торцевой гаечный ключ + винты для крепления
- фитинг Ø29 мм

Технические характеристики	RH 153A	RH 156A	RH 159A	RH 112A
Частота вращения эксцентрика, об/мин	0–11500	0–10500	0–9500	0–9500
Рабочее давление воздуха, бар	6	6	6	6
Расход воздуха, л/мин	340	360	370	460
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)			
Вес, кг	0.75	0.75	0.8	0.85

Ход эксцентрика, мм 



### TA 151

#### Машинка эксцентрикковая Ø150 мм

арт. TA151

Легкая и надежная эксцентрикковая шлифовальная машинка классической компоновки с системой пылеудаления.

- Подходит для обработки любых видов поверхностей, как ровных, так и изогнутых
- Применяется для черновой и чистовой обработки
- Ограниченная вибрация благодаря превосходной балансировке
- Оснащена системой антивращения для предотвращения образования царапин на поверхности
- Плавная регулировка скорости.

#### В комплекте поставки:

- рабочая поверхность (жесткая) Ø150 мм, 6+8+1 отверстий
- гаечный ключ
- фитинг Ø29 мм

Технические характеристики	TA151
Частота вращения эксцентрика, об/мин	7000–11000
Давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	360
Крепление абразивов	на «липучке»
Вес, кг	1.5

**ТА 531А / ТА 551А****Машинки эксцентровые Ø150 мм**

арт. ТА531А

арт. ТА551А

Мощные эксцентровые шлифовальные машинки классического дизайна с системой пылеудаления — сохраняют постоянную скорость вращения даже при больших нагрузках.

- Плавная регулировка скорости вращения
- Регулировка разрежения для предотвращения эффекта «прилипания»
- Резиновый кожух для защиты привода и подшипников от пыли
- Запатентованная система быстрого снятия и установки рабочей поверхности
- Рабочая поверхность с 15-ю отверстиями: максимальная эффективность удаления пыли для защиты здоровья оператора.

**ТА531А**

Ход эксцентрика, мм

**ТА551А**

Ход эксцентрика, мм



Технические характеристики	ТА 531А / ТА551А
Частота вращения, об/мин	4000–10000
Давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	400
Крепление абразивов	на «липучке»
Вес, кг	1.6

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность (жесткая) Ø150 мм, 6+8+1 отверстий
- фитинг Ø29 мм

**АК 150А****Машинка планетарная Ø150 мм**

арт. АК150А

Эргономичная и высокопроизводительная эксцентриковая шлифовальная машинка с принудительным вращением рабочей поверхности и системой удаления пыли. Предназначена для быстрого шлифования материалов, больших объемов шлифовальных работ и очистки поверхности от оксидных пленок и финишного покрытия, в т.ч. гелевого.

- Плавная регулировка скорости вращения
- Регулировка вытяжки для предотвращения эффекта «прилипания».



Ход эксцентрика, мм



Технические характеристики	АК150А
Скорость вращения рабочей поверхности, об/мин	220–700
Частота вращения эксцентрика, об/мин	3100–8400
Давление воздуха, бар	6
Расход воздуха, л/мин	400
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)
Вес, кг	1.7

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность (жесткая) Ø150 мм, 6+1 отверстий
- гаечный ключ + винты для крепления
- фитинг Ø29 мм

электрический шлифовальный инструмент

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**

**AR 38 / AR 52**



**AR38EN**



**AR52EN**

**Машинки зачистные прямые**

- арт. AR38N            диам. насадки 25 мм
- арт. AR38EN        диам. насадки 25 мм + регулировка скорости
- арт. AR52EN        диам. насадки/ зачистного круга 45 мм + регулировка скорости

Прямые зачистные машинки с цанговым зажимом для очистки небольших поверхностей, а также удаления клейких лент, декоративных полос, металлических заусенцев и т.п.

- Мощные, легкие и компактные инструменты
- Разработаны для точной и высокоскоростной обработки
- Электрические детали изолированы с помощью смол для лучшей защиты и более продолжительной эксплуатации
- Машинка AR52EN может использоваться с кругами и дисками 3M Roloc
- Могут использоваться с помощью только одной руки.

**В комплекте поставки:**

- гаечный ключ для головки 6 мм

Технические характеристики	AR38N	AR38EN	AR52EN
Частота вращения, об/мин	30000	18000–30000	3000–7000
Макс. диаметр насадки/круга	25	25	45
Плавный пуск	-	+	+
Мощность, Вт	800	800	600
Электропитание	220–230В/50Гц	220–230В/50Гц	220–230В/50Гц
Вес, кг	1.1	1.1	1.1

Ход эксцентрика, мм



**LS 21A**

**Машинка эксцентриковая Delta**

арт. LS21A

Эксцентриковая шлифовальная машинка с системой пылеудаления для тонкой обработки труднодоступных мест.

- Рабочая поверхность дельтаобразной формы («утюжок»)
- Мощная, высокоточная и малошумная машинка с хорошей балансировкой
- Используется для шлифования дерева, пластмасс, металлов, гипса и окрашенных поверхностей
- Корпус и основа из легкого сплава — для прочности и минимума вибраций
- Электрические и механические детали имеют защиту от пыли для увеличения срока службы
- Встроенная система удаления и сбора пыли (в мешок).

Технические характеристики	LS21A
Частота вращения эксцентрика, об/мин	13000
Мощность, Вт	200
Электропитание	220–230В/50Гц
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)
Вес, кг	1.25



**SSCA**



**SSPF**

**SSCA / SSPF**

**Машинки эксцентриковые 225 x 115 мм**

- арт. SSCA, встроенный центробежный вентилятор
- арт. SSPF

Высокопроизводительные эксцентриковые шлифовальные машинки с системой пылеудаления для работы в любых условиях.

- Предназначены для шлифования и выравнивания больших поверхностей, в т.ч. покрытых шпатлевками, наполнителями, грунтами, а также для удаления покрытий с дерева и подготовки поверхности к окраске
- Специальный фильтр для защиты двигателя и элементов привода от пыли
- Минимальная вибрация благодаря отличной балансировке
- Модель SSCA оснащена автономной системой сбора пыли.

Технические характеристики	SSCA / SSPF
Частота вращения эксцентрика, об/мин	6000
Мощность, Вт	350
Электропитание	220–230В/50Гц
Крепление абразивов	на шипах
Вес, кг	3.6

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность с 8-ю отверстиями
- гаечный ключ + винты для крепления
- пылесборный мешок (для SSCA)
- фитинг Ø29 мм

**LE 21****Машинки эксцентровые 80 x 130 мм**

арт. LE21A, с креплением абразива на «липучке»

арт. LE21AC, с креплением абразива на «липучке» или на шипах

Компактные эксцентровые шлифовальные машинки с системой пылеудаления для тонкого шлифования любых поверхностей, в том числе в труднодоступных местах.

- Новый мощный привод обеспечивает повышение производительности на 20–30%
- Усовершенствованная система охлаждения с применением высоконапорного вентилятора
- Превосходное качество поверхности
- Автономная система удаления и сбора пыли при помощи центробежного вентилятора.

Технические характеристики	LE 21A	LE 21AC
Частота вращения эксцентрика, об/мин	13000	13000
Мощность, Вт	200	200
Электропитание	220–230В/50Гц	220–230В/50Гц
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)	на «липучке» (Velcro) или на шипах
Вес, кг	1.25	1.3



2

Ход эксцентрика, мм

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность с 8-ю отверстиями
- гаечный ключ + винты для крепления
- пылесборный мешок
- фитинг Ø29 мм

**SL 42AE****Машинки плоскошлифовальные 70 x 400 мм**

арт. SL42AEV, с креплением абразива на «липучке»

арт. SL42AE, с креплением абразива на шипах

Эксцентровые плоскошлифовальные машинки с системой пылеотвода для шлифования/выравнивания поверхностей и деталей с большим радиусом кривизны.

- Высокопроизводительные инструменты для шлифовальных работ благодаря оптимальному сочетанию скорости вращения, размеру рабочей поверхности и ходу эксцентрика
- Плавная регулировка скорости вращения, модуль защиты от перегрузки
- Оснащены рабочей поверхностью с множеством отверстий для оптимальной работы системы пылеудаления
- Регулятор давления предотвращает «прилипание» рабочей поверхности.

Технические характеристики	SL42 AEV	SL 42AE
Частота вращения эксцентрика, об/мин	3000–7000	3000–7000
Плавный пуск	+	+
Мощность, Вт	550	550
Электропитание	220–230В/50Гц	
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)	на шипах
Вес, кг	2.6	2.6



Ход эксцентрика, мм

4.8

**В комплекте поставки:**

- резиновая рабочая поверхность с 25-ю отверстиями
- дополнительная рукоятка
- перфоратор для абразивов (для SL 42AE)
- фиксатор для абразивов (для SL 42AE)
- гаечный ключ + винты для крепления
- фитинг Ø29 мм

**LR 21 / LR 31****Машинки эксцентровые компактные**

арт. LR21AE, диам. рабочей поверхности 125 мм

арт. LR31AE, диам. рабочей поверхности 150 мм

Компактные эксцентровые шлифовальные машинки с системой удаления пыли для доводочного шлифования.

- Легкие, мощные и малозумные шлифовальные машинки с хорошей балансировкой
- Универсальные: подходят для обработки дерева, пластмасс, металлов, гипса и окрашенных поверхностей
- Оснащены системой антивращения для предотвращения повреждения поверхности при запуске
- Основание из легкого сплава: прочность, устойчивость и отсутствие вибрации
- Плавная регулировка скорости и контроль электрической перегрузки
- Электрические и механические детали защищены от пыли для увеличения срока службы
- Автономная система удаления и сбора шлифовальной пыли.

Технические характеристики	LR 21AE	LR 31AE
Частота вращения эксцентрика, об/мин	8000–13000	8500–13500
Мощность, Вт	200	260
Электропитание	220–230В/50Гц	
Крепление абразивов	на «липучке»(Velcro)	
Вес, кг	1.2	1.45

LR21AE

2



LR31AE

2.2

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность с 15-ю (LR 31AE) или 8-ю (LR 21AE) отверстиями
- гаечный ключ + винты для крепления
- пылесборный мешок
- фитинг Ø29 мм

**электрический шлифовальный инструмент**



**ER 03TE**

Ход эксцентрика, мм



**ER 05TE**

Ход эксцентрика, мм



**ER 03 TE / ER 05 TE**

**Машинки эксцентрикивые Ø150 мм**

арт. ER03TE  
арт. ER05TE

Инновационные эксцентрикивые шлифовальные машинки с эргономичным «вертикальным» дизайном и системой удаления пыли для решения широкого круга задач — от подготовки поверхности до окончательного шлифования перед окраской. Электронная схема контроля скорости с обратной связью гарантирует неизменность вращающего момента и мощности даже при низких оборотах.

- Двигатель мощностью 450 Вт обеспечивает более высокую производительность, особенно при длительной работе
- Тщательная проработанная конструкция для наилучшего охлаждения двигателя и отвода пыли даже без использования пылесоса
- Эргономичная рукоятка с выключателем, расположенным под пальцами
- Электронный контроль скорости с датчиком числа оборотов для улучшения качества шлифования и высокой производительности
- Система предотвращения раскручивания улучшает отвод пыли и делает инструмент более стабильным и управляемым
- Автономная система отвода пыли (пыль собирается в мешок)
- Универсальная рабочая поверхность с 15-ю отверстиями значительно увеличивает разрежение в рабочей зоне, улучшает балансировку во время работы и подходит для абсолютного большинства абразивных кругов для сухого шлифования.

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность (жесткая) Ø150 мм, 6+8+1 отверстий
- фитинг Ø29 мм
- пылесборный мешок.

Технические характеристики	ER 03TE / ER 05TE
Частота вращения эксцентрика, об/мин	5000–10000
Мощность, Вт	450
Электропитание	220–230В/50Гц
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)
Крепление рабочей поверхности	M8
Вес, кг	2.1



**BR 106AE**

Ход эксцентрика, мм



**BR 109AE**

Ход эксцентрика, мм



**BR 112AE**

Ход эксцентрика, мм



**BR 106AE / BR 109 AE / BR112 AE**

**Машинки эксцентрикивые Ø150 мм**

арт. BR106AE, рекомендуемые абразивы P220-360  
арт. BR109AE, рекомендуемые абразивы P100-180  
арт. BR112AE, рекомендуемые абразивы P40-80

Серия инновационных эксцентрикивых шлифовальных машинок с системой пылеудаления для решения широкого круга задач предварительной обработки — от полной и быстрой очистки поверхности до высокопроизводительного шлифования без потери качества.

- Классический дизайн + ряд новейших разработок в области шлифовального инструмента
- Новейшие рабочие поверхности MULTIHOLE гораздо тоньше, что дает возможность работать даже на небольших участках и в ограниченном пространстве
- Технология MULTIHOLE: отвод пыли через многочисленные отверстия для снижения выбросов пыли в атмосферу и более стабильной работы
- Уровень вибрации намного ниже благодаря оптимальной балансировке
- Оснащены системой антивращения для предотвращения повреждения поверхности в момент пуска
- Электронный модуль регулировки скорости вращения и контроля перегрузки
- Регулятор пониженного давления, который устраняет эффект «присасывания» рабочей поверхности.

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность (жесткая) MULTIHOLE, Ø150 мм
- гаечный ключ
- боковая рукоятка
- фитинг 29 мм

Технические характеристики	BR 106AE	BR 109AE	BR 112AE
Частота вращения эксцентрика, об/мин	3000–7000		
Мощность, Вт	550		
Электропитание	220–230В/50Гц		
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)		
Крепление рабочей поверхности	M8		
«Плавный» пуск	+	+	+
Вес, кг	2.0	2.0	2.0



**BR 65AE****Машинка эксцентриковая Ø150 мм**

арт. BR65AE

Эксцентриковая шлифовальная машинка классической компоновки с мощным мотором для предварительного шлифования любых материалов и поверхностей. Специально подобранная комбинация хода эксцентрика и скорости вращения обеспечивает отличное качество шлифования.

- Плавная регулировка скорости вращения
- Регулировка разрежения для контроля «присасывания» рабочей поверхности
- Запатентованная система быстрого снятия и установки рабочей поверхности путем простого нажатия на кнопку
- Резиновая обойма устраняет нежелательное раскручивание рабочей поверхности для предупреждения образования круговых рисок
- Электронный модуль контроля вращающего момента.



Ход эксцентрика, мм

Технические характеристики	BR65AE
Частота вращения эксцентрика, об/мин	3000–7000
Мощность, Вт	550
Электропитание	220–230В/50Гц
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)
«Плавный» пуск	+
Вес, кг	2.0

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность (жесткая) Ø150 мм, 6+8+1 отверстий
- фитинг Ø29 мм

**EK 150AE****Машинка планетарная Ø150 мм**

арт. EK150AE

Эргономичная, высокопроизводительная и малошумная эксцентриковая шлифовальная машинка с принудительным вращением рабочей поверхности и системой удаления пыли для быстрой очистки больших поверхностей.

- Плавная регулировка скорости вращения, контроль скорости вращения
- Электронный модуль предохранения от перегрузки
- Регулировки степени вытяжки для предотвращения эффекта «прилипания» рабочей поверхности
- Боковая ручка может устанавливаться справа или слева.
- Электронные компоненты изолированы специальными смолами для улучшения защиты и увеличения срока службы.



Ход эксцентрика, мм

Технические характеристики	EK150AE
Частота вращения эксцентрика, об/мин	2800–7000
Частота вращения рабочей поверхности, об/мин	200–500
Мощность, Вт	550
Электропитание	220–230В/50Гц
Крепление абразивов	на «липучке» (Velcro)
«Плавный» пуск	+
Вес, кг	2.3

**В комплекте поставки:**

- рабочая поверхность (жесткая) Ø150 мм, 6+1 отверстий
- боковая ручка
- гаечный ключ + винты для крепления
- фитинг Ø29 мм

**шлифовальный инструмент**

**Устройства и приспособления для шлифования**



**Рабочие поверхности MULTIHOLE**



Для машинок ER — RH — BR 106/109/112, Ø150 мм  
 арт. 981.340/5, 5 шт, М8, жесткая  
 арт. 981.350/5, 5 шт, М8, мягкая  
 арт. 981.320/5 тонкая, 5 шт, М8, жесткая (кроме ER)  
 арт. 981.330/5 тонкая, 5 шт, М8, Soft Plus (кроме ER)



**Рабочие поверхности 6+8+1=15 отверстий**



Для машинок ER — RH — BR 106 / 109 / 112, Ø150 мм  
 арт. 981.300/5, 5 шт, М8, жесткая  
 арт. 981.310/5, 5 шт, М8, мягкая



Для машинок BR — TA — RA, Ø150 мм  
 арт. 981.400/5, 5 шт, 5/16", жесткая  
 арт. 981.410/5, 5 шт, 5/16", мягкая



Для машинок ЕК — АК, Ø150 мм  
 арт. 901.154, жесткая



Для машинки LR 31AE, Ø150 мм  
 арт. 980.090, 5 шт, мягкая



**Рабочие поверхности 8 отверстий**  
 Для машинки LR 21AE, Ø25 мм  
 арт. 980.006, 5 шт, мягкая



**Рабочие поверхности 6+1 отверстий**  
 Для машинок ЕК — АК, Ø150 мм  
 арт. 980.100, 5 шт, жесткая

**Ниппель с внешней резьбой 1/4"**

арт. 104.502

Ниппель быстроразъемного соединения с резьбой 1/4" для соединения пневматической линии, оснащенной клапаном быстроразъемного соединения, с шлифовальными машинками Rupes



**Фитинг для шлангов 29 мм**

арт. 663.55

Резиновый адаптер 29 мм для соединения шлифовальных машинок Rupes со шлангами внешней системы пылеудаления



## ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

**LH 22EN****полировальная машинка**

арт. LH22EN

Машинка для финишной обработки лакокрасочных покрытий.

- Сбалансированная по весу конструкция и эргономичный дизайн
- Низкий уровень шума
- Встроенный многофункциональный электронный модуль, оснащенный:
  - регулятором скорости с контролем крутящего момента
  - системой плавного пуска, позволяющей равномерно распределять по поверхности полировальную пасту.

**LH 32EN****угловая полировально-шлифовальная машинка**

арт. LH32EN

Машинка для предварительного шлифования, и финишной обработки лакокрасочных покрытий.

- Сбалансированная по весу конструкция, эргономичный дизайн
- Безопасная эксплуатация во всех режимах работы
- Встроенный многофункциональный электронный модуль, оснащенный:
  - регулятором скорости с контролем крутящего момента
  - устройством защиты от перегрузки
  - системой плавного пуска, позволяющей равномерно распределять по поверхности полировальную пасту.

**LH 18EN****угловая полировальная машинка**

арт. LH18EN

Машинка для труднодоступных поверхностей.

- Мощный двигатель обеспечивает полировку любой поверхности большой площади.
- Система охлаждения предотвращает риск перегрева двигателя при долговременной работе
- Электронный модуль с функцией «мягкого» старта обеспечивает равномерное распределение полировальных материалов таким образом, что следов пасты не остается
- Удобный электронный регулятор позволяет изменять обороты двигателя, не отрывая рук от инструмента.

**LH 16EN****полировальная мини-машинка**

арт. LH16EN

- Малый вес, небольшие размеры
- Двойной редуктор, обеспечивающий максимальный крутящий момент
- Встроенный многофункциональный электронный модуль, оснащенный:
  - регулятором скорости с контролем крутящего момента
  - устройством защиты от перегрузки
  - системой плавного пуска, позволяющей равномерно распределять по поверхности полировальную пасту.



Технические характеристики	LH 18EN	LH 22EN	LH32EN	LH 16EN
Диаметр подложки, мм			до 200	
Частота вращения, об/мин	700–1700	950–2000	1400–3400	700–1700
Мощность, Вт	1100	1020	1200	900
Вес, кг	1.9	3.3	3.3	1.9
Боковая ручка	+	+	+	+
Защита рук	+	+	+	+

## ТЕПЛОВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



**GTV 16**  
тепловой пистолет  
арт. GTV16

Легкий и простой в управлении тепловой пистолет для удаления клеев, красок и лаков, для размягчения старой шпатлевки, а также для ремонта изделий из пластмасс.

- Двухпозиционный переключатель температуры и расхода воздуха.

Технические характеристики	GTV16
Мощность, Вт	1600
Температура воздуха, °C	350–500
Расход воздуха, л/мин	350–500
Вес, г	680



**GTV 18**  
тепловой пистолет  
арт. GTV18

Легкий и простой в управлении тепловой пистолет с аналоговым терморегулятором для удаления клеев, красок и лаков, для размягчения старой шпатлевки, а также для ремонта изделий из пластмасс.

- Аналоговый электронный терморегулятор.

Технические характеристики	GTV18
Мощность, Вт	1800
Температура воздуха, °C	100–550
Расход воздуха, л/мин	250–550
Вес, г	720



**GTV 20LCD**  
тепловой пистолет  
арт. GTV20LCD

Легкий и простой в управлении тепловой пистолет с цифровым терморегулятором для удаления клеев, красок и лаков, для размягчения старой шпатлевки, а также для ремонта изделий из пластмасс.

- С электронным терморегулятором и цифровым дисплеем
- 14 стандартных рабочих режимов.

Технические характеристики	GTV20LCD
Мощность, Вт	2000
Температура воздуха, °C	80–650
Расход воздуха, л/мин	200–550
Вес, г	780

## ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ФИНИШНЫХ ПОКРЫТИЙ

### SATA jet 4000 B HVLP

с шарниром

Дюза, мм	Артикул
1.0	166801*
1.2	166207*
WSB	166850
1.3	166819
1.4	166835
1.5	166843
1.7	168765*
1.9	168773*
2.2	168781*

без шарнира

Дюза, мм	Артикул
1.0	166868*
1.2	166199*
WSB	166918
1.3	166876
1.4	166892
1.5	166900
1.7	168732*
1.9	168740*
2.2	168757*



### SATA jet 4000 B HVLP DIGITAL

с шарниром

Дюза, мм	Артикул
1.2	166223*
WSB	166660
1.3	166629
1.4	166645
1.5	166652
1.7	168815*
1.9	168823*
2.2	168831*
2.2	168781*



\* о наличии указанных сменных комплектов спрашивайте у Вашего дилера SATA или смотрите на сайте [www.sata.com](http://www.sata.com)

«Суперэкономичные» окрасочные пистолеты для нанесения финишных лакокрасочных покрытий по технологии HVLP, что обеспечивается специальной конструкцией распылительной системы и снижением давления в воздушной головке по сравнению с давлением на входе пистолета. Сочетание этих факторов приводит к резкому уменьшению туманообразования и, соответственно, потерь материала (экономия до 30 %).

- Подходят для нанесения как водоразбавляемых, так и традиционных лакокрасочных материалов
- **Легче своих предшественников на 15%** благодаря тщательно проработанной эргономике и совершенной технологии изготовления
- Удовлетворяют современным мировым нормам и стандартам в области снижения количества выбросов органических разбавителей и экономии материалов
- Регулятор расхода материала улучшенной конструкции дает возможность работать даже в перчатках
- **Хромированный корпус:** обеспечивает защиту от коррозии и легкую очистку.

#### В комплекте поставки:

- быстросъемные пластиковые бачки QCC™ 0.6 л
- цветные идентификационные пластины CCS™
- быстросъемные воздушные головки QC™ — заменяются за 1 оборот!

Входное давление	2.0 бар
Расход воздуха	430 л/мин
Расстояние до поверхности	13–17 см
Вес, включая бачок	491 г

### SATAjet 4000 B RP

с шарниром

Дюза, мм	Артикул
1.0	166686
1.1	166694
1.2	166181
1.2W	166702
1.3	166710
1.4	166728
1.6	166736
1.8	166744

без шарнира

Дюза, мм	Артикул
1.0	16678
1.1	166793
1.2	166173
1.2W	166751
1.3	166769
1.4	166777
1.6	166785
1.8	168682



### SATAjet 4000 B RP DIGITAL

с шарниром

Дюза, мм	Артикул
1.1	166611
1.2	166215
1.2W	166553
1.3	166579
1.4	166587
1.6	166595
1.8	166603



\* о наличии сменных комплектов 2 и 2.5 мм спрашивайте у Вашего дилера SATA или смотрите на сайте [www.sata.com](http://www.sata.com)

«Супербыстрые» окрасочные пистолеты по технологии RP (усовершенствованная технология высокого давления). Благодаря особенностям конструкции воздушной головки уменьшено входное давление, что существенно снизило расход материала на образование окрасочного тумана. При этом скорость переноса материала не уменьшилась, что ставит оборудование, выполненное по этой технологии, в один ряд с другими известными «супербыстрыми» пистолетами.

- **Легче своих предшественников на 15%** благодаря тщательно проработанной эргономике и совершенной технологии изготовления
- Подходят для нанесения как водоразбавляемых, так и традиционных лакокрасочных материалов
- Удовлетворяют современным мировым нормам и стандартам в области снижения количества выбросов органических разбавителей и экономии материалов
- Регулятор расхода материала улучшенной конструкции дает возможность работать даже в перчатках
- **Хромированный корпус:** обеспечивает защиту от коррозии и легкую очистку.

#### В комплекте поставки:

- быстросъемные пластиковые бачки QCC™ 0.6 л
- цветные идентификационные пластины CCS™
- быстросъемные воздушные головки QC™ — заменяются за 1 оборот!

Входное давление	2.0–2.2 бар
Расход воздуха	285 л/мин
Расстояние до поверхности	18–23 см
Вес, включая бачок	491 г

**пистолеты для финишных покрытий**



Дюза, мм	Артикул
0.3 HVLP	125663
0.5 HVLP	125641
0.8 HVLP	125658
1.0 HVLP	125666
1.1 HVLP	125674
0.8 SR	125724
1.0 SR	125732
1.2 SR	125740
1.4 SR	125757

Входное давление	2.0 бар
Расход воздуха	115 л/мин
Расстояние до поверхности	12–15 см
Вес, включая бачок	350 г

**SATAminijet 3000 B HVLP**

Миниатюрные окрасочные пистолеты HVLP могут комплектоваться дюзами, дающими факел круглой формы для художественных работ или сменными комплектами SR для точечного ремонта.

- Легко работать даже в труднодоступных местах
- Воздушная головка снимается всего за пол-оборота!
- Благодаря никелевому покрытию корпуса и сменному комплекту из нержавеющей стали эти пистолеты подходят для нанесения как традиционных, так и водоразбавляемых материалов
- Пластиковый бачок QCC™ снимается за четверть оборота
- Распылительная система HVLP обеспечивает экономию до 30% материала за счет сокращения образования окрасочного тумана
- Легкая очистка благодаря полировке корпуса
- Оснащены стандартными регулировками, как у старших моделей пистолетов SATA: настройка формы факела, входного давления и расхода материала.

**В комплекте поставки:**

- пластиковый бачок QCC™ на 0.125 л
- комплект фильтров для краски
- воздушная головка QC™
- цветные идентификационные пластины CCS™
- инструмент для сборки-разборки.

**Набор для художественной окраски с SATAminijet 3000 B HVLP**  
арт. 125773

**В комплекте поставки:**

- окрасочный пистолет SATAminijet 3000 B HVLP с дюзой 1.0 мм
- пластиковый бачок QCC™ 0.125 л
- 2 стеклянных баночки по 25 мл со всасывающими трубками
- трубка-адаптер для присоединения к пистолету
- 3 стеклянных баночки по 25 мл с простыми крышками
- набор уплотнений для пистолета
- набор для очистки дюз
- воронка
- пластиковый шланг с быстроразъемными соединениями длиной 1.5 м
- пластиковая коробка с поролоновой прокладкой.



Дюза, мм	Артикул
0.2	65078
0.35	65581
0.5	65649
0.8	66316
1.0	69229

**SATAjet 20B**

Окрасочные пистолеты SATAjet 20 B с круглой формой факела с неограниченными возможностями в выполнении многих видов работ по художественной окраске, чему способствует возможность установки нескольких сменных дюз. Плавная регулировка подачи материала и хорошая эргономичность позволяют достигать предельно точных результатов.

**В комплекте поставки:**

- пластиковый бачок 65 мл.



Дюза, мм	Артикул
0.2	86181
0.35	86199
0.5	86207
0.8	86215
1.0	86223

**Комплект с пистолетом SATAjet 20B**

Универсальный комплект для художественных работ SATAjet 20 B с 65-мл пластиковым бачком, тремя стеклянными баночками с крышками и баночкой с сифонной трубкой.

**Набор для художественной окраски с SATAjet 20B (0.5 мм)**  
арт. 90381

Набор, включающий окрасочный пистолет SATAjet 20 B с дюзой 0.5 мм и ряд аксессуаров для профессиональных работ по аэрографии и художественной окраске.

**В комплекте поставки:**

- сменный комплект с дюзой 0.2 мм
- держатель пистолета
- микрометрический винт 0–845 для регулировки входного давления
- шланг 4мм x 3м с ниппелем и быстроразъемным мини-соединением
- набор для очистки пистолетов
- комплект запасных уплотнений
- набор из 4 баночек по 25 мм с простыми крышками и 1 баночки 25 мл с сифонной трубкой.



**SATAglyph 1****комплект для художественных работ**

арт. 134544, аэрограф с дюзой 0.25 мм и металлическим бачком 2.5 мл (без воздушного шланга)



**Сменные комплекты**  
арт. 134619, дюза 0.25 мм  
арт. 134635, дюза 0.45 мм

**SATAglyph 2****комплект для художественных работ**

арт. 5082, аэрограф с поворотной воздушной головкой и дюзой 0.25 мм, верхним бачком на 4 мл, стеклянной баночкой с сифонной трубкой на 15 мл и воздушным шлангом с миниатюрными разъемами



**Сменные комплекты**  
арт. 31476, дюза 0.25 мм  
арт. 123448, дюза 0.2 мм



арт. 32987  
3-м воздушный шланг из ПВХ

**SATAglyph 3****комплект для художественных работ**

арт. 134551, аэрограф с дюзой 0.25 мм, металлическим бачком 2.5 мл и 3-м воздушным шлангом

арт. 134569, аэрограф с дюзой 0.25 мм, боковым металлическим бачком 2.5 мл, без воздушного шланга



**Сменные комплекты**  
арт. 134643, дюза 0.15 мм  
арт. 134650, дюза 0.25 мм  
арт. 134668, дюза 0.45 мм  
арт. 134676, дюза 0.65 мм

арт. 134577, аэрограф с дюзой 0.25 мм, сифонным металлическим бачком 5 мл и 3-м воздушным шлангом

арт. 134585, аэрограф с дюзой 0.25 мм, боковым сифонным металлическим бачком 5 мл, без воздушного шланга



**Сменные комплекты**  
арт. 134643, дюза 0.15 мм  
арт. 134650, дюза 0.25 мм  
арт. 134668, дюза 0.45 мм  
арт. 134676, дюза 0.65 мм

**пистолеты для финишных покрытий**

**SATAjet 3000 K HVLP/RP**

Окрасочные пистолеты топ-класса для нанесения лакокрасочных материалов, подаваемых в пистолет под давлением. Большой, широкий факел и высокая подача материала обеспечивают быстрый ритм работы и эффективное нанесение большого количества материалов в сфере ремонтной окраски автомобилей и промышленности.

Благодаря запатентованному SATA принципу циркуляции воздуха, окрасочные пистолеты SATAjet 3000 K создают особо однородный и «мягкий» факел распыленного материала.

Вместе с нагнетательными баками, диафрагменными и поршневыми насосами, окрасочные пистолеты SATAjet 3000 K представляют собой мощный инструмент для нанесения лакокрасочных материалов. Для подачи материалов могут использоваться различные аксессуары: специальные быстроразъемные соединения, трубки-удлинители или тефлоновые шаровые краны.

- Самые легкие среди окрасочных пистолетов своего класса
- Отличный инструмент для нанесения любых современных красок обычной вязкости, в том числе, водоразбавляемых
- Улучшенная эргономика, органы управления идентичны окрасочным пистолетам SATAjet 4000 B
- Простая и быстрая замена воздушной головки всего за 1.5 оборота
- Каналы для подачи материалов изготовлены из нержавеющей стали
- Окрасочная игла и дюза изготовливаются из нержавеющей стали, а воздушная головка — из никелированной латуни для продления срока службы и гарантии отсутствия следов коррозии даже при длительном нанесении водоразбавляемых материалов
- Полированный корпус с никелевым покрытием — для облегчения очистки и защиты от коррозии.



Дюза, мм	Артикул
0.8	93385
1.0	92924
1.2	93393
1.6	96164
2.0	96172

Входное давление	2.5 бар
Расход воздуха (при 2.5 бар)	560 л/мин
Расстояние до поверхности	13–17 см
Вес	580 г

**В комплекте поставки:**

- воздушная головка QC™
- цветные идентификационные пластины CCS™
- инструменты для разборки и сборки пистолета.

Модификация **HVLP** (с зеленым кольцом на головке) обеспечивает экономию до 30% материалов (по сравнению с обычными пистолетами) при нанесении и соответствие эмиссии VOC.



Дюза, мм	Артикул
0.8	92392
1.1	93336
1.3	93344
1.5	93351
1.7	93369
2.0	93377

Входное давление	2.5–3.0 бар
Расход воздуха (при 2.5 бар)	430 л/мин
Расстояние до поверхности	15–23 см
Вес	580 г

**В комплекте поставки:**

- воздушная головка QC™
- цветные идентификационные пластины CCS™
- инструменты для разборки и сборки пистолета.

Модификация **RP** (с синим кольцом на головке) дает существенный выигрыш в скорости нанесения материалов при сохранении высокого качества работ и соответствии эмиссии VOC.



## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

## SATAjet 1000 В HVLP/РР

Пистолеты SATAjet 1000 В могут использоваться в различных областях, включая:

**профессиональную окраску, деревообработку, производство мягкой мебели, оснащение выставок, магазинов, интерьеров, металлообрабатывающую промышленность, нанесение керамических покрытий и разделяющих агентов.**

Благодаря большому выбору дюз можно с успехом наносить различные материалы, например, финишные и структурные покрытия, подготовительные материалы, маловязкие травильные растворы, глазури, распыляемые клеи и тиксотропные материалы.

Сверхтонкое распыление, высокая производительность и широкий факел гарантируют эффективное нанесение различных по свойствам материалов. Воздушные каналы на выступах воздушной головки не дают материалу оседать, что позволяет сохранить безупречную форму факела. Широкие и гладкие каналы подачи материала позволяют наносить высоковязкие продукты, облегчают очистку и гарантируют безупречное качество работы.

- SATAjet 1000 В — самые легкие среди окрасочных пистолетов своего класса
- Никелированный корпус для защиты от коррозии и легкой очистки
- Предназначены для нанесения как водоразбавляемых материалов, так и материалов на основе растворителей
- Эргономичные органы управления: регулятор расхода материала, управляемый одним пальцем регулятор формы факела (круг/овал) и микрометрический регулятор давления
- Простая и быстрая замена воздушной головки всего за 1.5 оборота
- Сменный комплект (дюза + головка + игла) из нержавеющей стали
- Пластиковые бачки легко очищаются и быстро заменяются
- Фильтр в бачке делает не нужным предварительное фильтрование.

Дюза, мм	Артикул без шарнира	Артикул с шарниром
1.4	149377	157966
1.7	149385	157974
1.9	149393	157982
2.1	149401	157990

Входное давление	2.0 бар
Расход воздуха (при 2.5 бар)	350 л/мин
Расстояние до поверхности	13–17 см
Вес (без бачка)	430 г

**В комплекте поставки:**

- воздушная головка QC™
- пластиковый бачок CS™ на 0.6 л
- цветные идентификационные пластины CCS™
- инструменты для разборки и сборки пистолета.

**По запросу:** сменные комплекты и аксессуары для работы со специальными материалами, с особой формой факела и для распыления в труднодоступных местах.

Модификация **HVLP** (с зеленым кольцом на головке) обеспечивает экономию до 30% материалов (по сравнению с обычными пистолетами) при нанесении и соответствие эмиссии VOC международным нормам.

Дюза, мм	Артикул без шарнира	Артикул с шарниром
0.8	151183	157875
1.0	151191	157883
1.3	149302	157891
1.6	149310	157909
1.8	150391	157917
2.0	149328	157925
2.5	151209	157933
3.0	151217	158941
4.0	154161	157958

Входное давление	1.5–2.0 бар
Расход воздуха (при 2.5 бар)	275 л/мин
Расстояние до поверхности	17–21 см
Вес (без бачка)	430 г

**В комплекте поставки:**

- воздушная головка QC™
- цветные идентификационные пластины CCS™
- инструменты для разборки и сборки пистолета.

**По запросу:** сменные комплекты и аксессуары для работы со специальными материалами, с особой формой факела и для распыления в труднодоступных местах.

Модификация **РР** (с синим кольцом на головке) дает существенный выигрыш в скорости нанесения материалов при сохранении высокого качества работ и соответствии эмиссии VOC международным нормам.

**ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**



**SATAjet 100™ B F HVLP**

«Суперэкономичный» SATAjet 100 B с 0.6-л бачком системы QCC универсален — от точечного ремонта до окраски больших поверхностей — пистолет может быть легко настроен на экономное нанесение грунтов и наполнителей с малым уровнем окрасочного тумана и при входном давлении всего 0.5–1.5 бар. Равномерное распыление и четко очерченная форма факела облегчают процесс нанесения. Применение технологии HVLP ведет к сокращению объема работ по маскировке и шлифованию, а также снижает расход материала более чем на 15%.

Дюза, мм	Артикул
1.4	146373
1.7	145722
1.9	145730
2.1	145748

Входное давление	до 2.0 бар
Расход воздуха	350 л/мин
Расстояние до поверхности	13–17 см

\* шарнирное соединение в комплект поставки не входит



**SATAjet 100™ B F RP**

«Супербыстрый» SATAjet 100 B F RP с 0.6-л бачком системы QCC, разработанный по технологии «уменьшенного давления», предназначен для быстрого и эффективного нанесения грунтов и наполнителей. Пистолет имеет высокий коэффициент переноса материалов, превосходящий 65%, что позволяет работать особенно эффективно и с минимальным воздействием на окружающую среду. Любые материалы на основе органических растворителей и воды могут быть нанесены с использованием этого окрасочного пистолета без всяких затруднений.

Дюза, мм	Артикул
1.4	146969
1.6	145193
1.8	145201
2.0	145219

Входное давление	1.5–2.0 бар
Расход воздуха	290 л/мин
Расстояние до поверхности	18–23 см

\* шарнирное соединение в комплект поставки не входит



**SATAjet 100™ B P**

арт. 145185, дюза P

SATAjet 100 B P с 0.6-л быстръемным бачком системы QCC специально разработан для нанесения жидких полиэфирных шпатлевок/наполнителей и незаменим для создания слоев материала большой толщины.

Входное давление	1.5–2.0 бар
Расход воздуха	245 л/мин
Расстояние до поверхности	18–23 см

## ПОДАЧА МАТЕРИАЛОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

### SATA Vario top spray Диафрагменные насосы 1:1

Насосы с передаточным отношением 1:1 для подачи материалов в окрасочные пистолеты под давлением до 8 бар. Выпускаются в стандартной и стойкой к коррозии версиях.

Подходят для работы с SATAjet K3 HVLP/RP, SATAjet LM 2000 K HVLP/RP и SATA jet K3 spray mix.

Включают собственно двойной диафрагменный насос, основной редуктор с двумя манометрами, редуктор точной настройки давления подачи материала, трубку для всасывания материала и арматуру для подключения одного пистолета.

- арт. 61515, SATA Vario top spray F
- арт. 63974, SATA Vario top spray F с арматурой для подключения 2-х пистолетов
- арт. 81661, SATA Vario top spray S
- арт. 61507, SATA Vario top spray W
- арт. 72694, SATA Vario top spray F для водоразбавляемых материалов
- арт. 81406, SATA Vario top spray S для водоразбавляемых материалов
- арт. 72678, SATA Vario top spray W для водоразбавляемых материалов



Версии с установкой на тележку (F), на штатив (S) или на стену (W)

Макс. давление материала, бар	8
Скорость подачи материала, л/мин	32 (при 220 дв. ходов/мин)
Мин. давление воздуха, бар	1

Система включает специальные окрасочные пистолеты для работы с материалами, подающимися под давлением, специальные нагнетательные баки с арматурой и шланги для подачи воздуха и материала.

### SATA Нагнетательные баки на 10 л

Комплекты состоят из нагнетательных баков на 10 л с арматурой и аксессуарами. Могут комплектоваться любыми окрасочными пистолетами, имеющими отдельный вход для подачи материала под давлением.

Комплекты на 10 л рассчитаны на подключение к внешней линии сжатого воздуха давлением до 3 бар.

- арт. 14647 двойной редуктор, без мешалки и вставной емкости
- арт. 14639 двойной редуктор + ручная мешалка + вставная емкость
- арт. 14654 воздушный фитинг + ручная мешалка + вставная емкость
- арт. 14662 воздушный фитинг, без емкости, без ручной мешалки



Опции:

- арт. 147520 пара шлангов Ø 9 мм x 6 м в оплетке
- арт. 138925 пневматическая мешалка с мех. редуктором для 10-л баков
- арт. 47530 вставная емкость из нержавеющей стали для 10-л баков

## SATA Нагнетательные баки на 24 л

Комплекты на 24 и 48 л с арматурой для подключения одного окрасочного пистолета.  
Нагнетательные баки рассчитаны на работу с давлением 6 бар (24-л) или 4 бар (48-л).



- арт. 80473** на 24 л, двойной редуктор, без ручной мешалки, без вставной емкости
- арт. 14712** на 24 л, одинарный редуктор, без ручной мешалки, без вставной емкости

Опции:

- арт. 147520** пара шлангов Ø 9 мм x 6 м в оплетке
- арт. 3525** ручная мешалка для 24-л бака
- арт. 3913** ручная мешалка для 48-л бака
- арт. 61184** пневматическая мешалка с мех. редуктором, для баков 24 л
- арт. 20016** вставная емкость из оцинкованной стали для баков 24 л
- арт. 47639** вставная емкость из нержавеющей стали для 48-л баков
- арт. 14373** комплект для подключения 2-го пистолета
- арт. 46037** тележка для 24-л баков
- арт. 14332** тележка для 48-л баков
- арт. 138677** пневматическая мешалка с мех. редуктором, для баков 48 л

## SATA Комплекты mini set 2

Комплекты включают 2-л нагнетательные бачки с редуктором и различные пистолеты



- арт. 56408** комплект с пистолетом SATAjet 3000 K RP (1.1 мм), трубка для подачи материала, пара шлангов 1.5 м и фильтр для материала
- арт. 83444** комплект с пистолетом SATAjet 3000 K HVLP (1.2 мм), трубка для подачи материала, пара шлангов 1.5 м и фильтр для материала

Опции:

- арт. 19869** пара шлангов Ø 9 мм x 1.5 м
- арт. 120840** 2-л бачок с редуктором, манометром, крышкой и арматурой
- арт. 5868** плечевой ремень для 2-л бачка

## Сменные комплекты для различных типов пистолетов



Тип пистолета	Диаметр дюзы, мм										
	0.2	0.3	0.35	0.5	0.8	0.8 SR	-	1.0	1.0 SR	1.1	
	1.2	1.2W	1.2 SR	WSB	1.3	1.4	1.4 SR	1.5	1.6	1.7	
	1.8	1.9	2	2.1	2.2	2.5	3	4	5	P	
Артикулы для заказа											
SATAjet 4000 B HVLP	166934			166983	166942	166967		166926		166975	168658
		168666			168674					166991	167007
SATAjet 4000 B RP	167015	167023			167049	167056				167072	
	167080		168625			168633					
SATAjet 3000 K HVLP					92783			92791			
	92809									92817	
SATAjet 3000 K RP					92494						92502
					92510			92528			95422
SATAjet 100 B F HVLP											
							146381				145417
SATAjet 100 B F RP											
							146977			145250	
SATAjet 100 B P											
											145284
SATAjet 1000 B HVLP											
							149195				149203
SATAjet 1000 B RP											
					151316				151324		
SATA minijet 3000 B					149161					149179	
					150417		151332	151340	154187	154195	
SATAjet 20 B		125583		125591	125609	125682		125617	125690	125625	
			125708					125716			
SATAjet 20 B	60459		60640	61200	61341			61523			

**АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ**



**SATA 0/444**

**двухступенчатый фильтр комбинированной очистки**  
арт. 92296

Фильтр обеспечивает двухступенчатую очистку сжатого воздуха и других негорючих и нетоксичных газов от масляно-водяного аэрозоля и механических загрязнений размером > 0.01 мкм. Фильтрация последовательно осуществляется картриджем из пористой бронзы с поверхностью 100 см² (первая ступень) и сменным фильтром тонкой очистки из полипропиленового волокна площадью 300 см² (вторая ступень).

- Идеален для нанесения финишных лакокрасочных покрытий
- Настенный монтаж в любом удобном месте
- Встроенный редуктор для плавной регулировки выходного давления с контролем по встроенному манометру
- Автоматический сброс конденсата при достижении определенного уровня заполнения, а также после прекращения работы
- Стальной ударопрочный корпус
- Выходные патрубки с тефлоновыми шаровыми кранами и резьбой.

**SATA 0/424**

**влажномаслоотделительный фильтр**  
арт. 92221

Фильтр производит одноступенчатую очистку сжатого воздуха, нетоксичных и негорючих газов от масляно-водяного аэрозоля и механических загрязнений размером от 5 мкм. Фильтрация осуществляется картриджем из пористой бронзы с поверхностью 100 см².

**SATA 100 prep™**

**фильтр комбинированный для подготовительных мест**  
арт. 148247

Модульный фильтр для очистки воздуха в зонах подготовки автомобиля к окраске. Конденсат, капли масла, частицы пыли надежно задерживаются, что позволяет избежать затрат, связанных с повторной подготовкой и окраской.

- Тончайшие частицы размером от 0.1 мкм и вредные для лакокрасочного покрытия вещества надежно задерживаются
- 1-я стадия очистки с сепаратором циклонного типа и фильтром на основе спеченной бронзы надежно удерживают водно-масляный конденсат и аэрозоли
- 2-я ступень задерживает частицы размером от 0.1 мкм
- Автоматический слив конденсата в 1-й ступени очистки снижает затраты на обслуживание фильтра и способствует безопасной эксплуатации
- Прочный корпус и минимальное обслуживание.

Технические характеристики	0/424	0/444	100 prep™
Максимальный расход воздуха при давлении 6 бар, л/мин	3600	3600	800
Максимальное регулируемое давление на выходе, бар	10	10	10
Максимально допустимое давление на входе, бар	15	15	15
Размер задерживаемых частиц, мкм	5	> 0.01	> 0.1
Степень очистки, %	>99.0	99.998	
Максимальная рабочая температура, °С	60	60	50
Входной фитинг	1 x G 1/2"	1 x G 1/2"	1 x G 1/2"
Выходные фитинги	2 x G 1/4"	2 x G 1/4"	1 x G 1/4"
Вес, кг	2.7	4.3	2.9

**арт. 22160** Фильтр бронзовый, для модульных фильтров серий 100, 200, 300 и 400, 1 шт.



**арт. 148270** Фильтр тонкой очистки для модульных фильтров серии 100, 1 шт. в комплекте



**арт. 81810** Фильтр тонкой очистки для модульных фильтров серий 200, 300 и 400, 1 шт.

**SATA dryjet****Пистолет обдувочный**

арт. 82222

арт. 82248, сменные фильтры. 3 шт.

Воздуходувка предназначена для ускорения процесса сушки. Идеально подходит для ускорения подетального и точечного ремонта, в особенности с применением водоразбавляемых материалов. Может использоваться самостоятельно или устанавливаться на специальном штативе.

Расход воздуха	350 л/мин
Рекомендуемое давление воздуха	4–5 бар
Макс. давление воздуха	12 бар



Штатив для двух обдувочных пистолетов

82222

82230

**SATA****Пистолеты обдувочные с насадками**

Пистолеты для очистки ремонтируемых деталей от шлифовальной и обычной пыли, а также для удаления остатков растворителей

арт. 15214

Обдувочный пистолет с многоцелевой насадкой «multi» и ниппелем быстроразъемного соединения



арт. 15180

Обдувочный пистолет с малозумной дюзой и ниппелем быстроразъемного соединения



арт. 15156

Обдувочный пистолет со стандартной дюзой и входным резьбовым отверстием G 1/4"



## аксессуары для окрасочных работ

<p><b>SATA adam 2 Манометр цифровой</b> арт. 160846, дисплей + стыковочный узел для SATAjet арт. 160879, дисплей + стыковочный узел для SATAmijet 3000 B HVLP/ minijet 4 HVLP</p>  <p>Отображает входное давление воздуха с точностью <math>\pm 0.05</math> бар и может быть установлен на <b>большинстве окрасочных пистолетов SATA</b>. Давление легко и точно регулируется при помощи крупных регулировочных выступов. Состоит из двух частей: <b>дисплея и стыковочного узла</b>, благодаря чему один дисплей может использоваться на нескольких окрасочных пистолетах.</p>	<p><b>Манометры стрелочные на ручку пистолета</b> арт. 27771, с резьбовым соединением (1/4")</p> 	<p><b>Головки воздушные тестовые с двумя манометрами</b> арт. по запросу</p> 	
<p><b>Вискозиметр</b> из алюминия, полученного экструзией арт. 9852</p> 	<p><b>Мини-фильтр</b> влагомаслоотделительный на ручку пистолета арт. 8987</p> 	<p><b>Ниппели резьбовые 1/4" (5 шт.)</b> арт. 6981 Устанавливается на ручку пистолета</p> 	<p><b>Набор для очистки пистолетов</b> арт. 64030 Включает две щеточки и 12 игл для очистки дюзов</p> 
<p><b>Держатель для 3-х пистолетов</b> арт. 60095. Включает ванночку для растворителя</p> 	<p><b>Держатель пистолета настенный</b> арт. 9886</p> 	<p><b>Комплект для проверки качества воздуха</b> арт. 7096</p> 	<p><b>Клапан быстроразъемного соединения с «елочкой»</b> арт. 13631 Для шлангов с внутр. <math>\varnothing 9</math> мм</p> 
<p><b>Соединение шарнирное</b> арт. 19745, для пистолетов с с/н свыше 160000 арт. 16162, для пистолетов с с/н менее 160000</p> 	<p><b>Шланги пневматические с внутренним <math>\varnothing 9</math> мм</b> арт. 53090, длина 10 м, с клапаном и ниппелем быстроразъемного соединения арт. 27300, цена за 1 м</p> 	<p><b>Наборы ремонтные для пистолетов SATA</b> арт. по запросу</p> 	<p><b>Наборы уплотнений для пистолетов SATA</b> арт. по запросу</p> 
<p><b>Наборы аксессуаров для художественных работ</b> арт. 53033, 5 x 25-мл баночек с сифонными крышками арт. 58164, 5 x 25-мл баночек с обычными крышками</p> 	<p><b>Адаптер QCC™</b> арт. 96719 Для установки верхних бачков (например, 3М PPS) на окрасочные пистолеты SATAjet (от 2003 г) с обычной резьбой или QCC™</p> 	<p><b>Набор фильтров</b> арт. 3988, 10 шт. Сетчатые фильтры для подготовительных и лакокрасочных материалов для всех пистолетов, кроме SATmijet</p> 	<p><b>Трубка-адаптер</b> арт. 92031, 3/8" — 3/8" Металлическая трубка для подачи материалов под давлением в пистолеты серии SATAjet 3000 K</p> 



### Стеллаж для лобовых стекол

арт. 313

Стеллаж для хранения лобовых или задних автомобильных стекол. На кронштейны надеты трубки из пенополиуретана, защищающие стекла от повреждений.

Технические характеристики	
Материал	окрашенные стальные трубчатые элементы
Вес, кг	42.2
Количество стекол	4



### Стеллаж для бамперов двусторонний

арт. 308D

Двухсторонний прочный стеллаж для рационального хранения 8 автомобильных бамперов. Для повышения удобства эксплуатации стеллаж может оснащаться 4 шасси, 2 из которых оснащены тормозным устройством, (поставляются отдельно, арт. C250900).

Технические характеристики	
Материал	стальная окрашенная конструкция из трубчатых элементов
Вес, кг	28


**RUPES**

### Система модульная CARRIER

арт. CARRIER

Модульная система хранения и транспортировки CARRIER для широкого круга потребителей: специалистов по кузовному ремонту, рабочих, электриков, слесарей, столяров и плотников, маляров, декораторов, а также для применения в бытовых условиях.

Основу системы CARRIER составляют простые, но очень полезные ящики с крышкой. Они используются для хранения отверток, молотков, дрелей, шлифовальных машинок, аксессуаров и любых типов расходных материалов для указанных работ. Ящик оборудован держателем для шлифовальных и полировальных машинок и зачистного инструмента.

Система CARRIER включает тележку с ручкой, ящики, держатели для инструмента и этикетки с описанием содержимого ящиков и представляет собой индивидуальную и мобильную систему хранения.

Эта инновационная система не использует обычные кофры или универсальные коробки, но она сочетает комфортную в использовании инструментальную тележку с ящиками с гибкостью использования вашего индивидуального ящика, чтобы хранить и перевозить инструменты, принадлежности и расходные материалы.

#### В комплекте поставки:

- верхний ящик с розеткой на 220В CAR/POLISHING/STD
- модуль с выдвижным ящиком CAR/MODULE/STD
- основа-тележка с выдвижным ящиком CAR/TROLLEY/STD
- ручка для транспортировки CAR/HANDLE/STD



мойки для окрасочных пистолетов

## МОЙКИ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ ПИСТОЛЕТОВ

Мойки Drester используются для эффективной очистки окрасочных пистолетов и предназначены для работы как с традиционными материалами на основе органических растворителей (модели 3600 и 9000), так и с водоразбавляемыми материалами (комбинированная установка 9000 TT).



### Автоматическая очистка оборотным растворителем

Мойки производят автоматическую предварительную очистку с помощью оборотного растворителя или воды.

### Ручная промывка чистым растворителем

Секции для работы с традиционными красками на основе растворителей имеют сопло в крышке для ручной промывки чистым растворителем. Отверстия сопла направлены вниз, в бак для промывки, чтобы устройство оставалось чистым.

### Система воздушного наддува

Специально сконструированное сопло, подсоединяемое к воздушным каналам, нагнетает воздух в окрасочный пистолет во время цикла промывки и, таким образом, предотвращает попадание растворителя и остатков материалов в воздушные каналы.

### Насосы

Мойки оснащены одним, двумя или тремя долговечными пневматическими мембранными насосами с тефлоновым покрытием. В процессе мойки пистолет очищается внутри и снаружи с помощью оборотного растворителя. Процесс промывки свежим растворителем активируется ножной педалью.

### Защита от влаги и регулятор давления

Специальный фильтр предотвращает попадание избытка влаги и загрязняющих веществ в пневматическую систему мойки, а регулятор обеспечивает правильное давление сжатого воздуха.

## DRESTER BoXer double S

арт. DB22S

Компактная мойка для эффективной очистки окрасочных пистолетов от остатков материалов на основе органических растворителей. Мойка производит автоматическую очистку с помощью оборотного растворителя и промывку чистым растворителем, подаваемым мембранным насосом. Мойка легка в эксплуатации, имеет эргономичный дизайн и работает от сжатого воздуха.

- Две рабочих станции: одна для автоматической очистки, вторая для ручной мойки. Обе станции функционируют независимо!
- Drester предлагает инновационное решение – компактную станцию для автоматической очистки Auto Box: благодаря встроенным трубкам для подачи растворителя удалось уменьшить размеры станции и повесить, тем самым, эффективность очистки при одновременном снижении расхода растворителя
- Запатентованный магнитный держатель легко фиксирует пистолет за несколько секунд, одновременно удерживания пусковой курок окрасочного пистолета в открытом положении. Пистолет фиксируется в таком положении, которое исключает попадание растворителя в его воздушные каналы
- 2 мембранных пневматических насоса с тефлоновым покрытием для получения отличных результатов - мощные, с малым расходом воздуха и высокой надежностью
- Автоматическая предварительная очистка окрасочных пистолетов оборотным растворителем и промывка чистым растворителем, подаваемым вторым мембранным насосом
- Ручная промывка оборотным растворителем при помощи щетки и споласкивание чистым растворителем с использованием специального сопла
- Система сбора и удаления паров растворителя из верхнего отсека обеспечивает соединение с любыми системами вентиляции – для эффективной защиты оператора от вредных органических соединений
- Возможно подключение к системе сбора загрязненного растворителя RDX.

Опции:

- Адаптер для пистолетов с тонкой всасывающей трубкой, арт. 8501
- Трубка удлинительная для 3М PPS, арт. 12129
- Щетка для ручной мойки, арт. 10970.

\* канистры для чистого и оборотного растворителей, а также вентиляционные трубы приобретаются отдельно.



## МОЙКИ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ ПИСТОЛЕТОВ

**DRESTER 8000**

арт. 8000-A

Высокоэффективная мойка окрасочных пистолетов для работы с традиционными (на основе органических растворителей) и водоразбавляемыми материалами.

Производит автоматическую мойку с помощью циркулирующего растворителя, и ручную/автоматическую промывку чистым растворителем.

В процессе промывки через воздушные каналы окрасочных пистолетов поступает воздух, что предохраняет каналы от избытка растворителя и остатков лакокрасочных материалов.

- Два пневматических мембранных насоса
- Бесшовный моечный бак из нержавеющей стали для работы с любыми лакокрасочными материалами
- Автоматическая мойка окрасочных пистолетов в течение 1.5 мин и автоматическая промывка в течение нескольких секунд после нажатия на соответствующие педали управления
- Принудительное удаление паров органических растворителей при открытой крышке моечного бака и во время ручной промывки (система AIRVENT)
- Соответствует категории 2 оборудования ATEX
- Дополнительная продувка воздушных каналов пистолета от остатков растворителя при помощи сжатого воздуха
- Ловушка с воздушным редуктором предотвращает попадание влаги и загрязняющих веществ в воздушные каналы мойки, а также поддерживает на одном уровне входное давление воздуха.

\* канистры для чистого и оборотного растворителей, а также вентиляционные трубы приобретаются отдельно.

**DRESTER 3600**

арт. 3600

Полуавтоматическая мойка окрасочных пистолетов для работы с традиционными материалами на основе органических растворителей.

Производит автоматическую мойку с помощью циркулирующего растворителя, а промывку очищающим растворителем — в ручном режиме.

В процессе промывки через воздушные каналы окрасочных пистолетов поступает воздух, что предохраняет каналы от избытка растворителя и остатков лакокрасочных материалов.

- Один пневматический мембранный насос
- Автоматическая мойка окрасочных пистолетов в течение 1.5 мин
- Принудительное удаление паров органических растворителей при открытой крышке моечного бака и во время ручной промывки (система AIRVENT)
- Дополнительная продувка воздушных каналов пистолета от остатков растворителя при помощи сжатого воздуха
- Ловушка с воздушным редуктором предотвращает попадание влаги и загрязняющих веществ в воздушные каналы мойки, а также поддерживает на одном уровне входное давление воздуха.

\* канистры для чистого и оборотного растворителей, а также вентиляционные трубы приобретаются отдельно.



Технические характеристики	DB22S	8000	3600
Рабочее давление воздуха, бар	7–12	7–12	7–12
Потребление воздуха, л/мин	150 (без Airvent)	250 (без Airvent)	250 (без Airvent)
Производительность вытяжки, м³/ч			
- при длине вытяжной трубы 15 м	-	140 (Airvent)	140 (Airvent)
- при длине вытяжной трубы 5 м	-	180 (Airvent)	180 (Airvent)
Производительность насоса, л/мин		10	
Давление, развиваемое насосом, бар		2	
Диаметр присоединительного отверстия, мм	125	125	125
Вес нетто, кг	75	33	30
Размеры, мм			
- A	835	700	700
- B	650	563	563
- C	1510	990	990

установки для сбора и подачи растворителей

**УСТАНОВКИ ДЛЯ СБОРА И ПОДАЧИ РАСТВОРИТЕЛЕЙ****Установки для сбора и подачи растворителей RDX**

арт. RDX 8012 (для 3600 и 8000)  
арт. RDX 9012 (для 9000)

Установки RDX специально разработаны для производства тяжелых, вредных и грязных работ в тех случаях, когда приходится иметь дело с органическими растворителями.

Установки являются частью системы Drester Dynamic Triple, в состав которой также входят регенератор DR-120 и мойка окрасочных пистолетов.

Система RDX с двумя насосами заменяет в мойке для пистолетов использованный растворитель на чистый.

Отработанный растворитель перекачивается в регенератор DR-120, где происходит его очистка, а очищенный растворитель, в свою очередь, практически сразу поступает в мойку для окрасочных пистолетов.

- Безопасный пневматический привод
- Перекачка растворителя на расстояние до 25 м
- Практически немедленный доступ к очищенному растворителю
- Защита от утечки
- Индикация заполнения канистр
- Соответствует категории 2 оборудования АTEX.



Технические характеристики	RDX
Резервуар для очищенного растворителя, л	12
Резервуар для загрязненного растворителя, л	12+40
Рабочее давление воздуха, бар	7–10
Расход сжатого воздуха, бар	до 250
Производительность насоса, л/мин	до 10
Давление подачи, бар	2
Размеры ØxВ, мм	500x700
Вес, кг	21 (пустой)

**Установка для регенерации растворителей DR-120**

арт. DR-120-A

Установка позволяет восстанавливать для повторного использования легковоспламеняющиеся и невоспламеняющиеся растворители с температурой выкипания 50–180°C.

Работа установки основана на принципе периодической дистилляции (перегонки) загрязненного растворителя. В результате этого процесса такие загрязнения, как смолы, пигменты красок, масла и другие образуют осадок, остающийся в баке, а чистый растворитель собирается в канистре и может быть использован повторно.

Остаток удаляется из бака в конце рабочего цикла.

Технические характеристики	DR-120-A
Загрузка, л	12
Рабочая температура, °C	50–180
Время регенерации, ч	3–4.5
Система охлаждения	воздушная
Потребляемая мощность, Вт	1010
Электропитание	1ф., 220–230В
Размеры (ШxГxВ), мм	600x530x1620
Вес, кг	65



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ АЗОТОМ

### Nitrothermspray

Наиболее эффективная технология распыления окрасочных материалов, существующая на сегодняшний день в мире, разработанная и запатентованная компанией «EUROSIDER SAS».

Система Nitrothermspray заменяет традиционный сжатый воздух для окраски подогретым и частично ионизированным азотом, получаемым из атмосферы.

Установки Nitrothermspray имеют относительно небольшие габариты, легко устанавливаются и могут быть использованы с существующим окрасочным оборудованием.

#### Преимущества Nitrothermspray

##### Сокращение затрат

- Расходы на материалы сокращаются на 30–35%
- Сокращается использование растворителя
- Уменьшается давление распыления
- Увеличивается коэффициент переноса
- Нет окрасочного тумана, благодаря чему фильтры камеры служат дольше
- Для окраски достаточно средней квалификации маляра
- Снижается энергопотребление окрасочных работ

##### Повышение качества

- Высокое качество работ независимо от квалификации маляра: цвет зависит только от колориста и не зависит от квалификации маляра
- Равномерное нанесение, увеличение блеска
- Устраняет возможность возникновения эффекта «апельсиновой корки»
- Позволяет легко повторить вид «заводского» покрытия
- Отличная воспроизводимость цвета серебристых и пастельных металликов и перламутров

##### Увеличение скорости работы

- Материалы наносятся в 1–1.5 слоя без промежуточной сушки
- Благодаря 100 %-му качеству окраски, повторной окраски не требуется
- 50 %-е повышение производительности окрасочных работ
- Уменьшается время сушки
- Существенно сокращается объем полировальных работ
- Не требуется дополнительного обдува при работе с водоразбавляемыми материалами

##### Повышение безопасности

- Снижается выброс летучих органических соединений
- Чистый кислород возвращается в окружающую среду
- Уровень пожарной безопасности выше.

Установка позволяет задавать температуру азота на выходе в широких пределах, что дает возможность выбрать наиболее оптимальный режим распыления в зависимости от типа краски или другого материала, а также модели применяемого пистолета. Для подачи нагретого азота на дополнительные рабочие посты используется запатентованное устройство Top Spray, оснащенное системой подогрева и регулировки температуры и давления. Nitrothermspray и Top Spray комплектуются специальным шлангом длиной 13 м, в котором и происходит нагрев азота.

#### Рекомендуемые комплектации постов окраски азотом

На 1 рабочий пост		На 1 рабочий пост, с возможностью расширения	
Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
NTSJ7STD	Установка азотной окраски Nitrothermspray J7 Standard с 13-м шлангом	NTSJ20PKS	Установка азотной окраски Nitrothermspray J 20 PK Standard с 13-м шлангом
PB500.11	Ресивер вертикальный, 500 л, 10 бар	PB500.11	Ресивер вертикальный, 500 л, 10 бар
На 2 рабочих поста		На 3 рабочих поста	
Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
NTSJ20PKS	Установка азотной окраски Nitrothermspray J 20 PK Standard со шлангом 13 м	NTSJ20PKS	Установка азотной окраски Nitrothermspray
TSS	Установка азотной окраски TOP SPRAY Standard с 13-м шлангом, 1 шт.	TSS	Установка азотной окраски TOP SPRAY Standard с 13-м шлангом, 2 шт.
PB500.11	Ресивер вертикальный, 500 л, 10 бар	PB500.11	Ресивер вертикальный, 500 л, 10 бар

Технические характеристики	J 20 PK Standard	J 7 Standard
Рабочее давление воздуха, бар	6–11	8–10
Потребляемая мощность, кВт	1	1
Давление азота на выходе, бар	0.5–8	0.5–4
Производительность по азоту, куб.м/час	19.2 (при 9 бар на входе)	7 (при 9 бар на входе)
Температура азота на выходе, °C	+5...+80	+5...+80
Степень очистки азота, %	99.5	99.5
Электропитание	1 ф., 220–230В/50Гц	1 ф., 220–230В/50Гц
Габариты (ШхГхВ), мм	610х550х1800	610х410х1610
Вес, кг	160	95



Для заметок

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---