

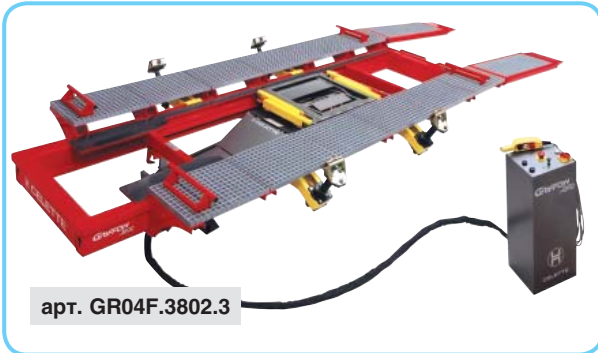


ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА

- РИХТОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ■
- ОСНАСТКА ДЛЯ КУЗОВНЫХ РАБОТ ■
- СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ■
- ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КУЗОВНЫХ РАБОТ ■
- ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ АРМАТУРНЫХ РАБОТ ■

стапели рамной конструкции

СТАПЕЛИ РАМНОЙ КОНСТРУКЦИИ



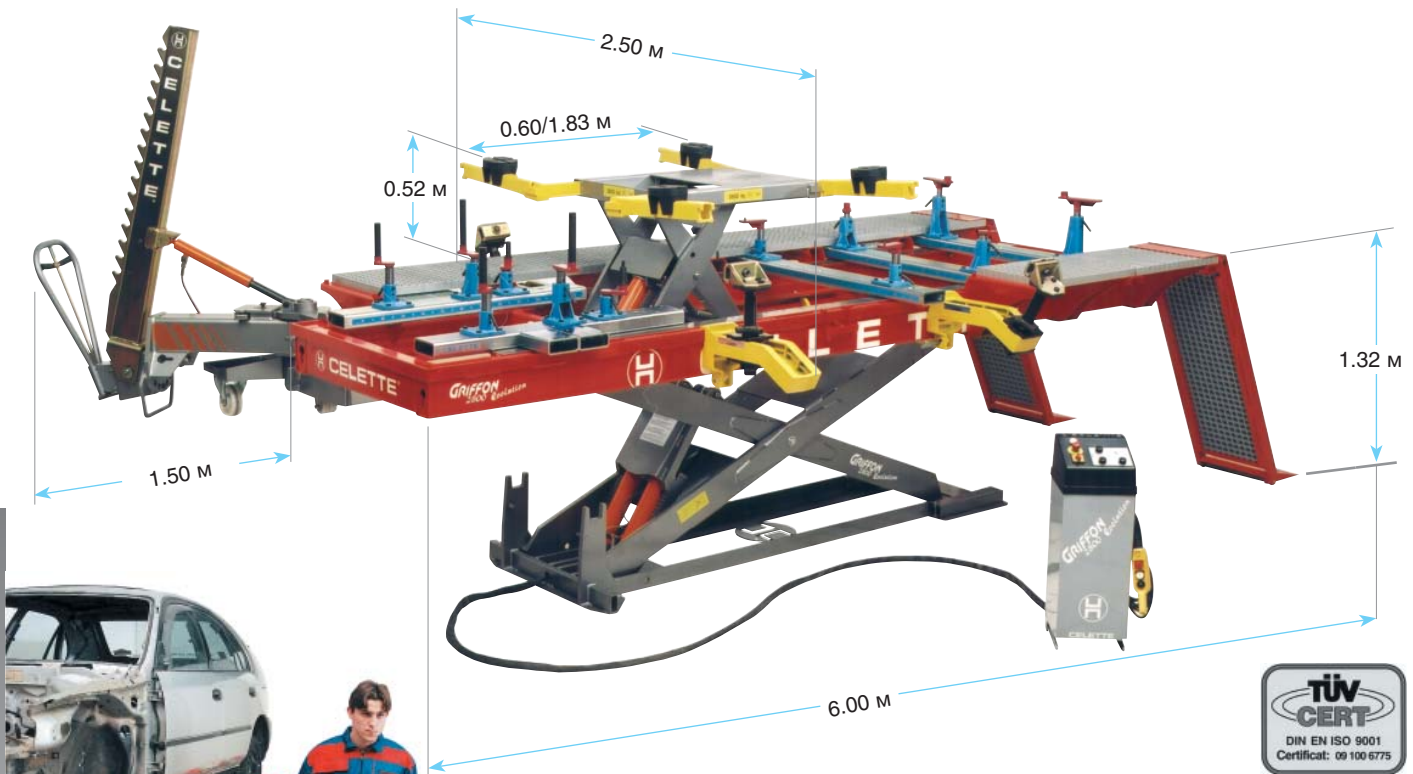
Griffone 2800 Evolution

арт. GR04F.3802.3, с подъемным устройством для стапеля и осевым подъемником г/п 2800 кг

Griffone 2800 Evolution в сочетании с системой MZ одобрен для применения большинством автопроизводителей в своих авторизованных мастерских.

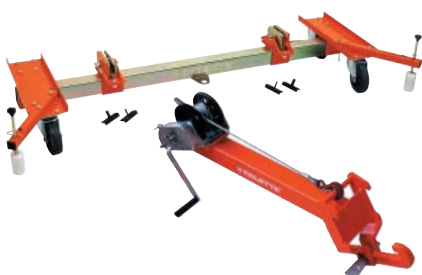
Быстрое и легкое позиционирование автомобиля при помощи встроенного осевого подъемника с дистанционным управлением.

Griffone 2800 Evolution с установленной системой MZ



В зависимости от вида ремонта может потребоваться снять одну или несколько композитных решетчатых панелей, по которым автомобиль перемещается на стапеле. При удалении решеток не требуется демонтировать кузовные зажимы.

Кузовные зажимы могут быть в любой момент откиннуты, чтобы не мешать перемещению автомобиля



Комплект для сильно поврежденных автомобилей (опция)
арт. GR97.0073



Комплект обеспечивает установку на стапель автомобиля без двигателя или без колес

стапели рамной конструкции

Griffone VB 2800 Evolution

арт. GR05F.2002, с осевым ножничным подъемником г/п 2800 кг

- Мобильное исполнение, благодаря использованию съемных шасси из комплекта поставки
- Ремонт легких повреждений без демонтажа колес при помощи специальных вставок (опция)
- Пневмогидравлический подъемник значительно облегчает ремонт кузова
- Оборудован аппаратами для облегчения заезда автомобилей и съемными платформами
- При заезде автомобилей одна сторона стапеля может опускаться и вновь подниматься с помощью пневматического домкрата, входящего в комплект поставки
- Может использоваться с шаблонной системой MZ и компьютерной системой NAJA от Celette.



арт. GR05F.2002



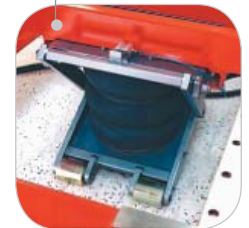
После фиксации автомобиля трапы могут быть сняты



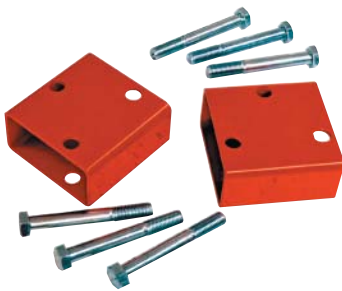
Осевой ножничный подъемник оснащен поворотными подхватками и способен поднимать груз массой до 2800 кг



Общий пульт управления осевым подъемником и подъемным устройством для стапеля



Пневматический домкрат для подъема/опускания стапеля



Комплект проставок (опция) арт. AN.16



Легкие повреждения автомобиля можно устранить, не снимая колес. Для этого необходимо использовать комплект проставок арт. AN.16

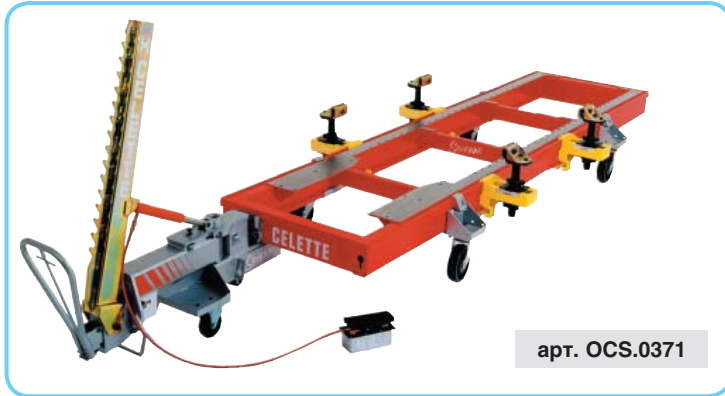


Комплект для сильно поврежденных автомобилей (опция) арт. GR97.0073



Комплект с ручной лебедкой и тележкой с зажимами обеспечивает установку на стапель автомобиля без двигателя или без колес

стапели рамной конструкции



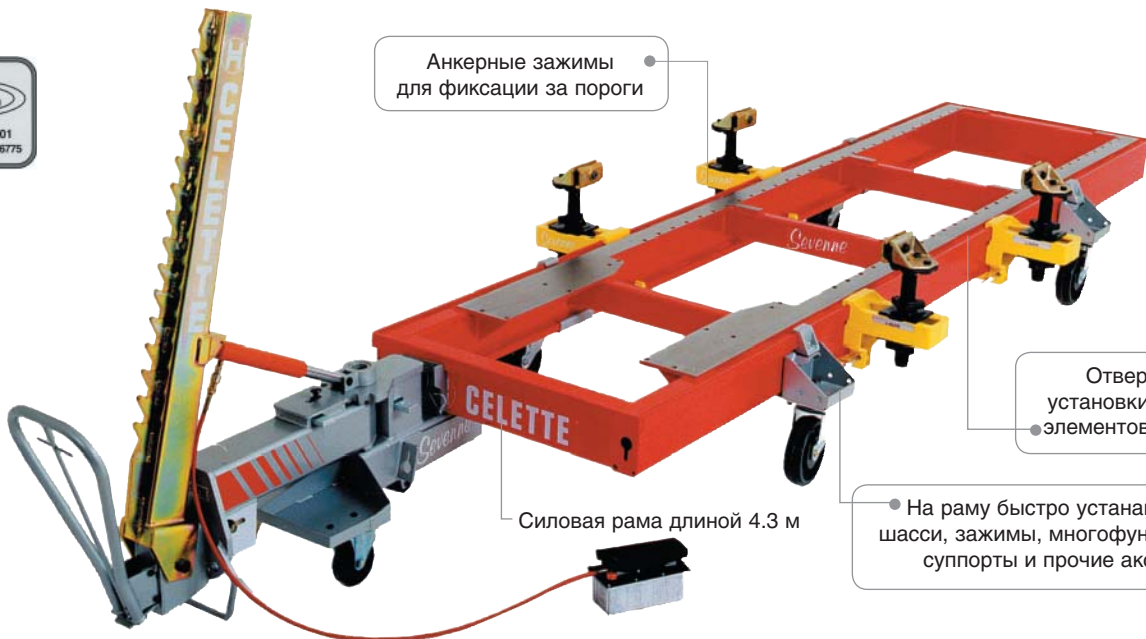
арт. OCS.0371

Sevenne

арт. OCS.0371

Стапель рамной конструкции для исправления геометрии кузова любых легковых автомобилей, выпускаемых в мире.

Стапель Sevenne в сочетании с системой MZ одобрен большинством автопроизводителей для применения в своих авторизованных мастерских.



Анкерные зажимы для фиксации за пороги

Отверстия для установки поперечных элементов системы MZ

Силовая рама длиной 4.3 м

На раму быстро устанавливаются шасси, зажимы, многофункциональные суппорты и прочие аксессуары

Мобильное силовое устройство Sevenne

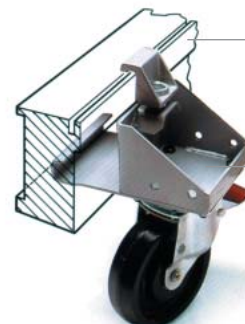
Рама стапеля имеет такую ширину, которая дает возможность прикладывать тяговое усилие в плоскости, параллельной плоскости рамы



Тележка для аксессуаров стапеля (опция)



Для фиксации за непрочные пороги используется установка двух зажимов на одну анкерную стойку. Оба зажима устанавливаются на специальные пластины из комплекта поставки



Силовая рама

Стойка шасси может использоваться для хранения болтов и т.п.

стапели рамной конструкции

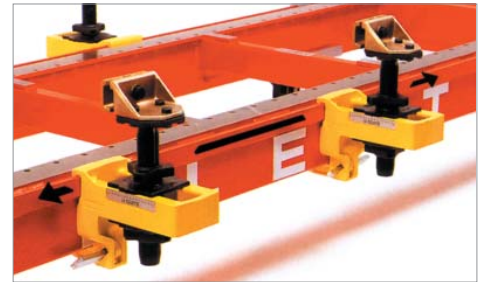


Регулировка положения при помощи гайки

Суппорт для зажима



Зажимы для порогов легко устанавливаются при помощи суппортов со скобами



...также легко перемещаются вдоль рамы и фиксируются по месту клиньями



Стойка силового устройства наклоняется...



...поворачивается для создания усилия с разных направлений...



...создает толкающее усилие



Два силовых устройства, установленных рядом, увеличивают суммарное тяговое усилие

Опции для стапеля Sevenne:

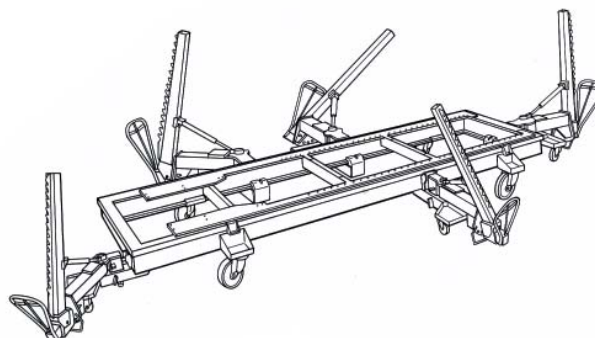
Sevenne Силовое устройство на 10 т
арт. SVN05.301, ход 500 мм с удлинителем



Ручка для перемещения стапеля
арт. 9121.533



Стапель может устанавливаться на ножничный подъемник



Несколько силовых устройств могут устанавливаться вокруг рамы

стапели рамной конструкции

Шаблонная система MZ

Система MZ от компании Celette — это единственная на сегодняшний день альтернатива любым измерительным системам для кузовного ремонта, используемым в мире. Система MZ не требует никаких измерений и вычислений, и, соответственно, отсутствует риск, вызванный некорректным исполнением этих процедур. Наиболее емким определением, полностью характеризующим систему MZ, является лозунг: «**Либо установлено, либо не работает**».



Комплект шаблонов и инсталляционная карта для Renault

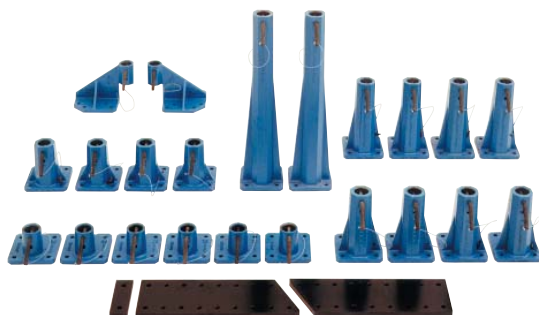
Система включает комплект стоек и поперечных элементов, которые устанавливаются на соответствующие места рамы стапеля. Для каждого автомобиля изготавливается комплект шаблонов, которые согласно инсталляционной карте устанавливаются на стойках системы MZ. При этом относительное расположение вершин полностью и в абсолютной точности соответствует взаимному расположению контрольных точек оригинального кузова автомобиля.

После установки всех элементов системы MZ и требуемого комплекта шаблонов остается совместить положение вершин и контрольных точек автомобиля, прикладывая в определенном порядке к элементам кузова необходимое тяговое или толкающее усилие.

Таким образом, используя правильную инсталляционную карту, вы сможете быть уверены, что после проведения кузовного ремонта спецификации вашего автомобиля будут полностью соответствовать заводским.

Система MZ особенно эффективна для использования в авторизованных автомастерских.

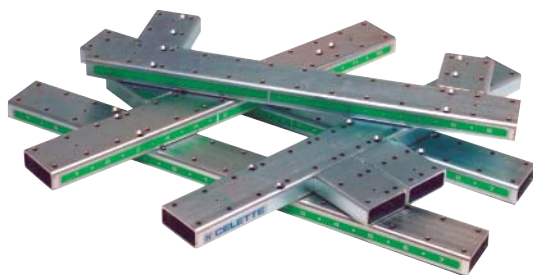
Применение системы MZ для кузовного ремонта одобрено всеми основными автопроизводителями.



Стойки MZ

- арт. MZ450.000, 22 стойки + 2 пластины
- арт. MZ450.915, 22 стойки + 2 пластины + тележка для хранения
- арт. MZ450.905, тележка для хранения

На стойки, входящие в набор согласно инсталляционной карте, устанавливаются шаблоны конкретной марки автомобиля.



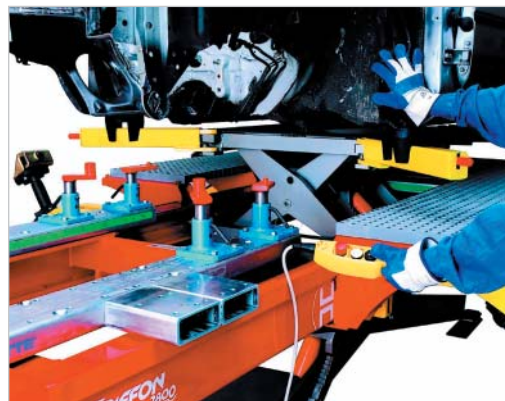
Перекладины MZ

- арт. 955.9002, набор из 5 универсальных перекладин для стоек MZ
- арт. 955.9042, набор из 2 перекладин для Mercedes Benz
- арт. 955.9402, набор из 6 перекладин для Mercedes Benz
- арт. 955.908, перекладина C3

На поперечные элементы устанавливаются стойки системы MZ. Элементы изготовлены из прочного и стойкого к коррозии материала, что гарантирует большой срок службы.



Установка системы MZ на стапеле Sevenne



Установка системы MZ на стапеле Griffone

Шаблонная система MZ+

арт. MZ2500.000 34 штока
 арт. MZ2500.W204 22 штока для W 204

Система MZ+ полностью аналогична по назначению, использованию и монтажу системе MZ и позволяет производить кузовной ремонт автомобиля без использования какой-либо измерительной системы.

Существенным преимуществом системы MZ+ является добавление в стандартный комплект набора из 34 штоков различной высоты и оснований к ним.

Теперь, приобретая шаблоны для ремонта конкретного автомобиля, необходимо иметь только комплект вершин — без оснований и штоков.

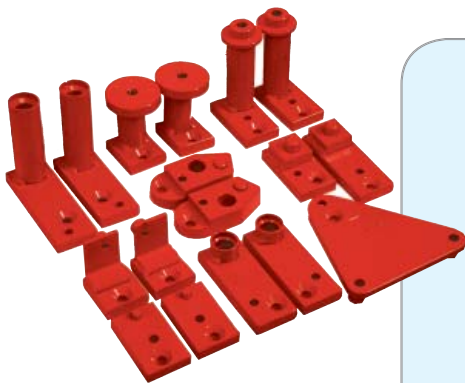
Что это дает?

- Снижает затраты на приобретение шаблонов
- Снижает вес комплекта шаблонов — теперь с ними легче работать
- Существенно экономит место, которое необходимо для хранения шаблонов.

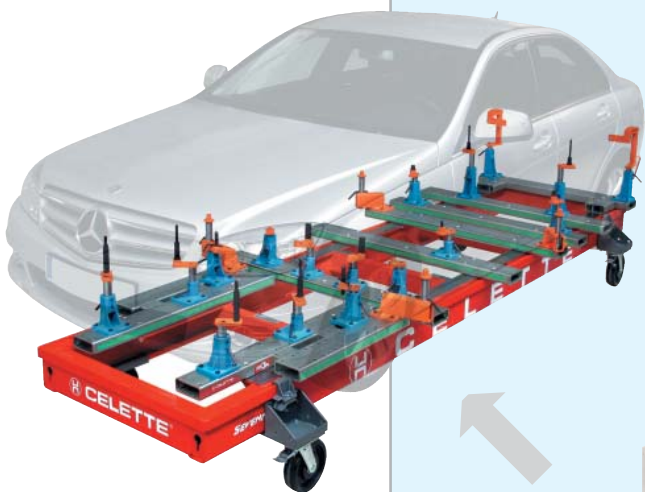


НОВИНКА

Комплект из 34 штоков различной высоты



Комплект вершин для ремонта конкретного автомобиля



стапели рамной конструкции

Rhone 2800 Evolution

арт. RH09M.2802.3, с зажимами винтовой конструкции
 арт. RH09M.2802.3, с зажимами фиксированной конструкции

Универсальная силовая рама с электрогидравлическим **ножничным подъемным устройством** и специальными пластинами с перфорацией для установки элементов системы MZ+.



Стапели оснащаются:

- откидными зажимами винтовой конструкции с переменной высотой установки, что позволяет работать с любыми измерительными системами Celette и без проблем исправлять геометрию кузова или
- откидными зажимами фиксированной высоты, что оптимально для установки измерительной системы Naja.

При использовании ряда опций и силовой рамы RHONE возможно исправление геометрии кузова и отдельных его элементов при помощи системы MZ+, а также проверка результатов такого ремонта при помощи **любых измерительных систем** Celette.

Благодаря заездным аппаратам, съемным платформам, откидным кузовным зажимам, **мобильным стойкам** и предлагаемым опциям (ручная лебедка) легко и быстро может быть произведена установка на раму автомобилей на ходу или без хода.

Опции:



Силовое устройство Rhone II на 10 т, ход 250 мм
арт. RH07.201



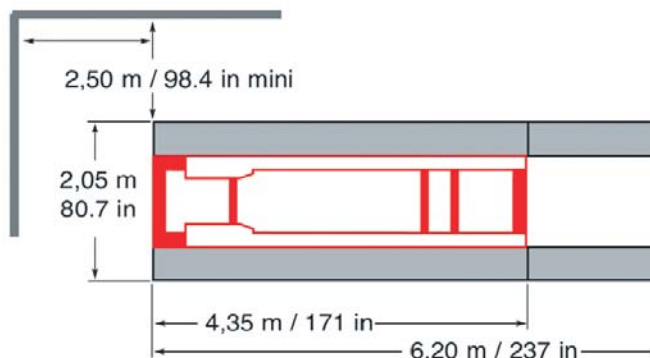
Комплект для сильно поврежденных автомобилей
арт. RH01.501



Страховочный трос
арт. CAS.200



Удлинитель силового устройства
арт. 9128.503



| Технические характеристики | Rhone 2800 Evolution |
|----------------------------|----------------------|
| Грузоподъемность, кг | 2800 |
| Время подъема, сек | 50 |
| Электропитание | 3ф., 380–400В/50Гц |
| Вес, кг | 1917 |

Аксессуары для стапелей Sevensse, Griffone и Rhone



SEVENNE Силовое устройство

арт. SVN05.301

Тяговое усилие до 10 т, пневмогидравлический насос, ход поршня 250 мм.

В комплекте: страховочный трос и удлинитель стойки



Удлинитель для силового устройства Sevensse

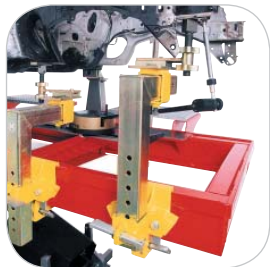
арт. 9128.503

Позволяет прикладывать тяговое усилие к крыше автомобиля



TETRAC+ Система крепления автомобилей BMW, Renault и Nissan рамной конструкции на стапелях Celette

арт. 9169.013



Комплект перенастраиваемых стоек

арт. 9105.063

Многофункциональный суппорт

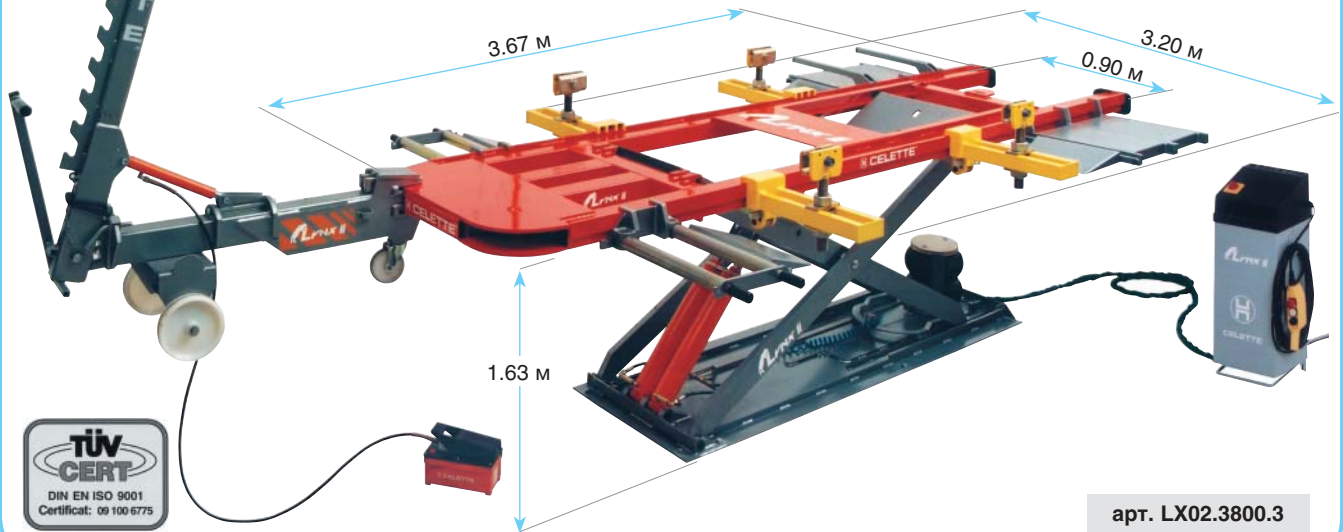
арт. 9121.523

стапели рамной конструкции

LYNX II

арт. LX02.3800.3, с подъемником грузоподъемностью 2.5 тонны

Мобильная силовая рама с подхватами для колес, грузоподъемностью 2.5 тонны и пневмогидравлическим насосом.



Опции для стапеля LYNX II:



Тележка для хранения аксессуаров, арт. LX02.0900



Адаптеры BMW, MB, арт. LX02.AN.001



Комплект для использования NAJA, арт. LX02.NA.001



Адаптеры Renault Megan II, Nissan Micra, арт. LX02.AN.002

B4G Стапель рамный с подъемником

арт. B4G

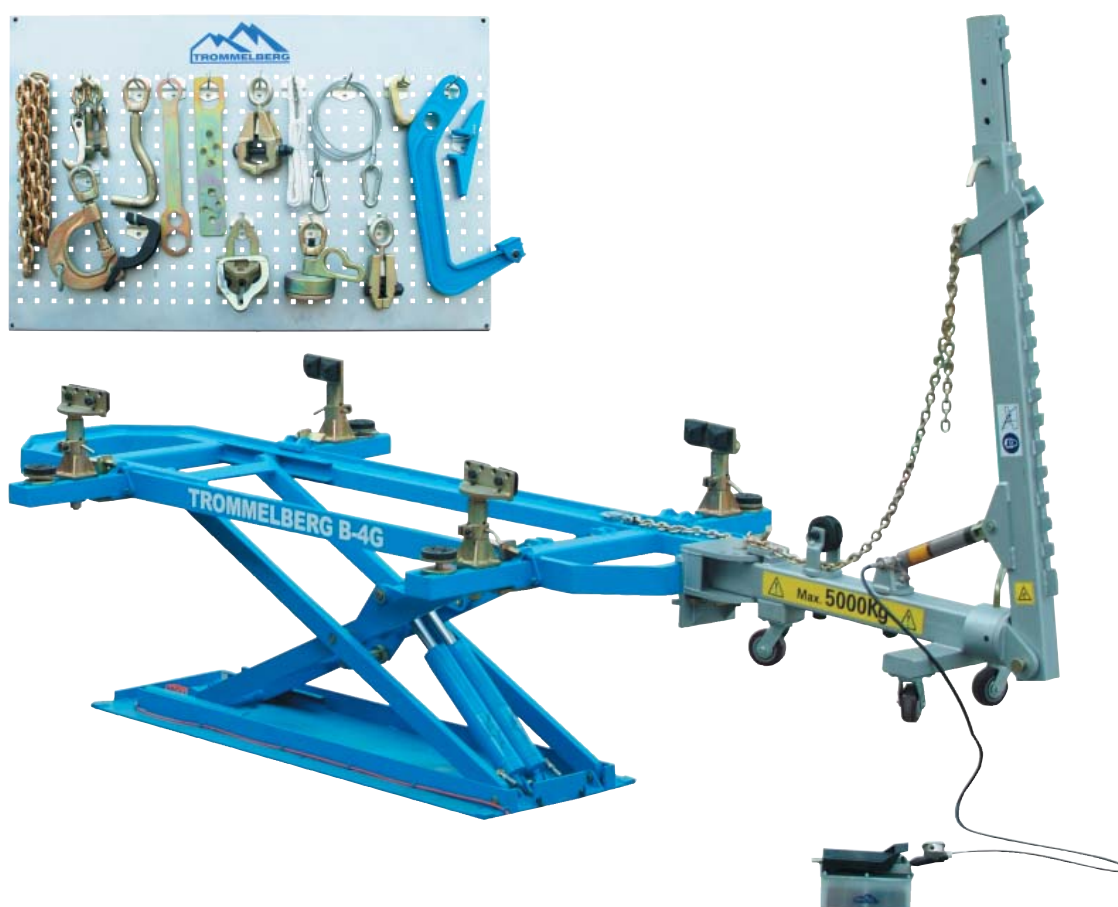
Подробная информация
в специальном каталоге
Trommelberg



Рамный стапель с подъемным устройством, гидравлическим агрегатом, силовой башней и аксессуарами для ремонта повреждений средней и малой тяжести.

Компактный стапель рамной конструкции развивает большое тяговое усилие, имеет гибкое управление и в процессе эксплуатации не требует специальных приспособлений для заезда и съезда автомобиля.

- Подходит для автомастерских любого класса
- Может использоваться для ремонта большинства легковых автомобилей и легких грузовиков массой до 2.5 тонн
- Не требует много места для работы, компактен в нерабочем положении
- В процессе слесарных работ может использоваться как ножничный подъемник
- Простая и надежная конструкция гарантирует удобство в работе и длительный срок службы
- Оснащение стапеля в стандартной комплектации дает возможность проводить полноценный кузовной ремонт без дополнительных затрат
- Невысокая стоимость — первоначальные затраты быстро окупаются.



| Технические характеристики | B4G |
|------------------------------------|--------------------|
| Длина рамы, мм | 3440 |
| Ширина рамы, мм | 850 |
| Высота платформы, мм | 120–1300 |
| Макс. давление в гидросистеме, бар | 700 |
| Рабочее давление воздуха, бар | 6–8 |
| Тяговое усилие башни, т | 5 |
| Потребляемая мощность, кВт | 2.2 |
| Электропитание | 1ф., 220–230В/50Гц |
| Макс. грузоподъемность, кг | 2500 |
| Вес всего комплекта, кг | 1300 кг |

НАПОЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Современная кузовная станция не обходится без ступеней для правки кузовов. Но, зачастую, производительность станции ограничена именно количеством ступеней, так как это весьма дорогостоящее оборудование, и далеко не каждый может себе позволить купить несколько ступеней. С другой стороны, в силу того, что различные виды работ в кузовном цеху, как правило, производятся в различных местах цеха, персонал вынужден «играть в пятнашки». То есть перемещение одного автомобиля на другое место связано с перестановкой и всех остальных автомобилей, находящихся в цеху.

Кардинально решить эти проблемы можно с помощью напольной системы канадской фирмы Wedge Clamp Systems, организовав на тех же площадях несколько многофункциональных постов. При этом удельная стоимость одного поста соизмерима со стоимостью ступени отечественного производства. Это позволяет иметь в штате большее число жестянщиков, и отпадает необходимость в перемещении автомобилей.

Ступени напольной конструкции незаменимы для мелкого и среднего кузовного ремонта, объем которого составляет от 50 до 70% (в зависимости от марки автомобилей) общего объема рихтовочных работ.

Покупая систему Wedge Clamp, вы затратите денежных средств не более, чем за один современный ступень, а получите производительность 4–5 ступеней!



Рельсы анкерные

арт. 17700, прямой, без расширений и скосов
арт. 17901, прямой, с расширением, без скосов
Предназначены для фиксации к ним зажимов и силовых стоек.

- Легкий и прочный алюминиевый сплав, не подверженный коррозии
- Устанавливаются поверх пола или заливаются в бетон, толщина бетонного фундамента — не более 150 мм
- Длина одного рельса — 2.13 м



Оконечник рельсовый

арт. 17703, прямой

Для очистки внутреннего пространства рельса в случае его заливки в бетон

Соединитель рельсовый

арт. 17708, прямой

Тяговый анкерный колодец

арт. D104119

Для фиксации цепей к полу

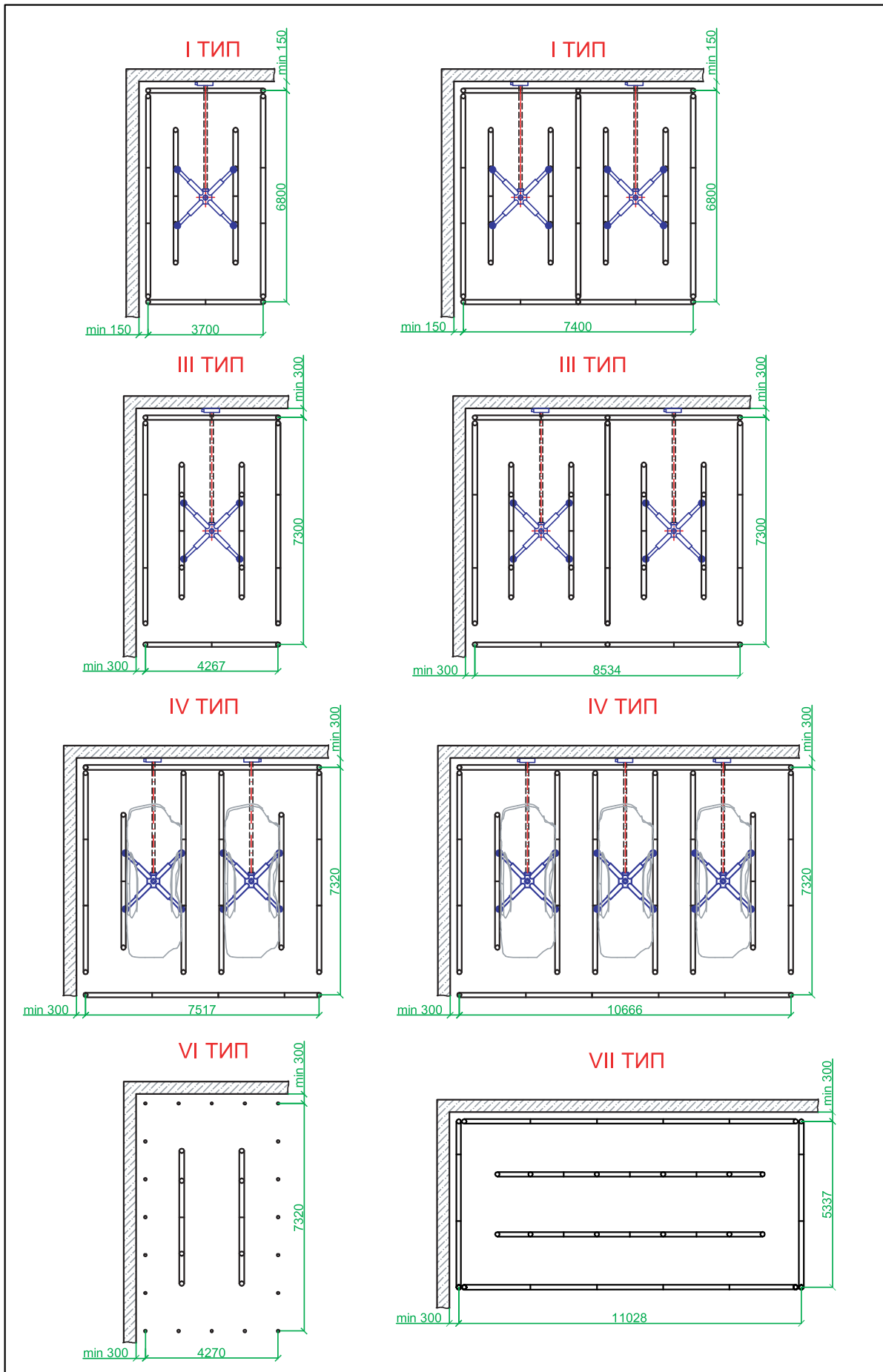


Комплект для установки и снятия анкерных колодцев

арт. 17350



Варианты рельсовых систем



НАПОЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



EZE TIE Down

арт. 22100

Анкерная система EZE Tie Down специально разработана для проведения краткосрочного кузовного ремонта. Она идеальна для несложных операций при правке панелей, тонколистовых металлических деталей, дверных проемов и т.д. Элементы системы фиксируются клиньями.

- Нет необходимости вывешивать автомобиль во время установки, что позволяет значительно экономить время
- Система автоматически настраивается под клиренс автомобиля
- Установка и фиксация автомобиля длится не более 5 минут
- Система проста в эксплуатации и не требует наличия каких-либо специальных инструментов
- Все элементы конструкции обладают малым весом, высокой прочностью и легко транспортируются.

Комплектация

арт. 22049, стойка анкерная EZE Tie Down
 арт. 22029, зажим анкерный EZE Tie Down
 арт. 22025, траверса EZE Tie Down
 арт. 20060, клин
 арт. 22040, фиксатор рельсовый
 арт. 17101, пластина анкерная

4 шт.
 4 шт.
 4 шт.
 12 шт.
 4 шт.
 2 шт.

Настенный планшет

арт. 10020 (опция)



Этапы монтажа анкерной системы EZE TIE Down



1
 Установить автомобиль между рельсами анкерной системы. Закрепить анкерные зажимы на отбортовке кузова автомобиля.



2
 Установить балку прямоугольного сечения в специальные отверстия анкерных зажимов. Закрепить клинья (посредством 1.5 кг кувалды).



3
 Установить суппорты в пазы рельс (по одному с каждой стороны).



4
 Установить анкерные стойки на суппорты.



5
 Установить кронштейны на балках прямоугольного сечения.



6
 Совместить положение анкерных стоек с балками прямоугольного сечения. Закрепить клинья в технологических отверстиях.

Wedge Clamp

арт. 92450

Анкерная система Wedge Clamp применяется для фиксации кузовов автомобиля при минимальных затратах времени на сборку системы и установку автомобиля. Для вывешивания автомобиля используется подкатной домкрат с увеличенной высотой подъема или подъемники плунжерного или ножничного типа.

- Крепление зажимов осуществляется на рельсовых элементах, которые могут устанавливаться непосредственно на пол или заливаться в бетон
- Для увеличения жесткости конструкции применяется система продольных и поперечных балок
- Комплекты адаптеров для фиксации автомобилей любых типов
- Совместима с измерительными системами различных типов.



Комплектация

арт. 17000, комплект зажимов 4 шт.
арт. 17600, стойка анкерная 4 шт.



Настенный планшет
арт. 10050 (опция)

Анкерные балки (продольные)

арт. 17100А — 1829 мм, 2 шт. (опция)
арт. 17100В — 1930 мм, 2 шт. (опция)
арт. 17100С — 2032 мм, 2 шт. (опция)

Выбираются в зависимости от требуемой длины поста



Комплект шасси
Арт. 10200 (опция)

Комплект для перемещения автомобиля, установленного на анкерной системе Wedge Clamp

Анкерная система Wedge Clamp



Анкерная система EZE TIE DOWN

НАПОЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
Специальные адаптеры для анкерных систем WEDGE CLAMP

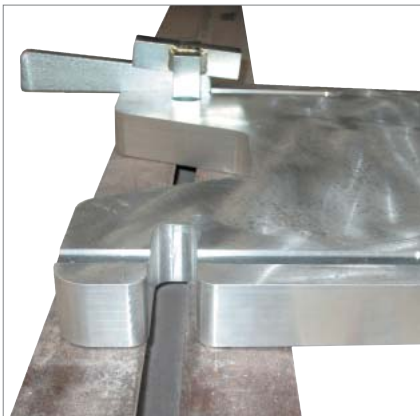

Набор адаптеров для крепления рамных автомобилей
 арт. 92850
 Применяется совместно с Анкерной системой Wedge Clamp, арт. 92450



Комплект адаптеров для автомобилей с широкой колеёй
 арт. 15000
 Комплект позволяет закреплять кузова с шириной отбортовки до 1956 мм, таких как GM Astro Van или Ford Aerostar



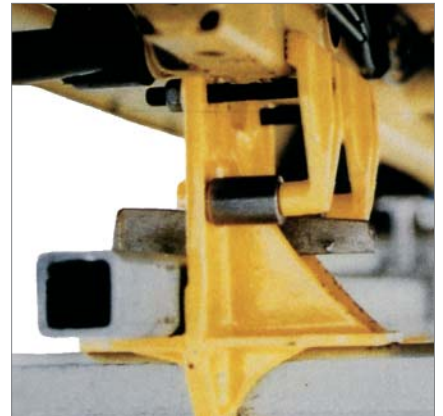
Комплект адаптеров для автомобилей HONDA, комплект 4 шт.
 арт. 15150



Адаптер Korek
 арт. 93090
 Комплект из 4 пластин с клиновыми зажимами для установки анкерной системы Wedge Clamp на рамах Korek (Black Hawk)



Комплект адаптеров для отбортовки, расположенной под углом, 4 шт.
 арт. 17013



Комплект адаптеров для автомобилей с коробчатой рамой, 4 шт.
 арт. 17007
 Максимальная ширина зажимаемой конструкции 63 мм

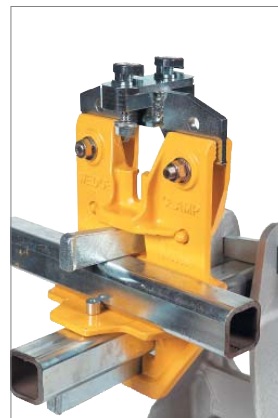


Для BMW

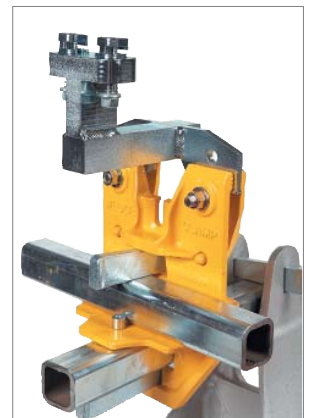


Для MB

Комплект адаптеров Luxury для а/м BMW и Mercedes Benz
 арт. 15030



Передний адаптер



Задний адаптер

Комплект адаптеров для Renault, 2 передних и 2 задних
 Арт. 15050

Стойка силовая Мопосоque

арт. 94100S

Компактная силовая стойка Мопосоque применяется совместно с рельсовой системой крепления.

- Конструкция стойки позволяет производить правку без ослабления цепи
- С помощью алюминиевого шкива можно быстро изменять направление приложения тягового усилия по высоте, причем величина усилия изменяться не будет
- Стойка позволяет прикладывать одновременно два независимых тяговых усилия с использованием фиксатора цепи
- Специальная пружина быстро возвращает тяговую цепь в исходное положение
- Конструкция крепления обеспечивает вращение стойки относительно точки крепления
- Конструкция стойки предусматривает приложение тягового усилия в двух различных направлениях и позволяет зафиксировать одну из цепей в натянутом состоянии, в то время как другая цепь продолжает передавать усилие
- Мобильная конструкция из оцинкованной стали
- Тяговая цепь из высокопрочной стали
- В комплекте полки для хранения аксессуаров, насоса и т.п.
- Подпружиненные шасси автоматически убираются в процессе приложения тягового усилия, что предотвращает их повреждение.

| Технические характеристики | Мопосоque |
|---------------------------------------|-----------|
| Усилие, развиваемое стойкой, т | 15 |
| Макс. рабочий ход цепи, мм | 508 |
| Мин. ширина рабочего поста, мм | 3700 |
| Высота приложения тягового усилия, мм | 254–1980 |
| Манометр контроля тягового усилия | + |



Траверса

арт. 20600 (опция)

Траверса длиной 1829 мм для соединения двух стоек типа «Мопосоque» с целью приложения дополнительного усилия между стойками.



Кран для правки вверх

арт. 20500 (опция)

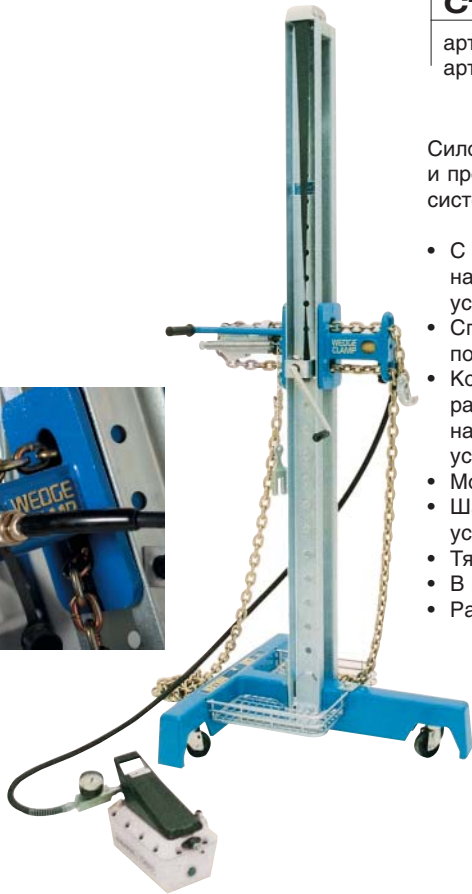
Приспособление применяется для передачи тягового усилия в вертикальном направлении или для подъема каких-либо грузов, например, двигателей. Используется совместно с башней Мопосоque. Вылет стрелы 1520 мм.

Стойки силовые EZE Roller

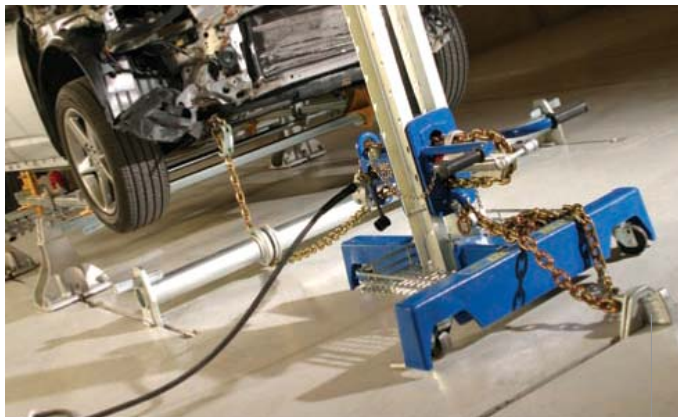
арт. 13000, высота стойки 2743 мм
арт. 13200, высота стойки 3657 мм

Силовая стойка EZE Roller сочетает такие достоинства, как простое применение и прочность конструкции. Стойка может применяться совместно с рельсовой системой, либо с анкерными колодцами.

- С помощью каретки и специального рычага можно быстро изменить направление приложения тягового усилия по высоте, причем величина усилия остается неизменной
- Специальная пружина быстро возвращает тяговую цепь в исходное положение
- Конструкция стойки предусматривает приложение тягового усилия в двух различных направлениях и позволяет зафиксировать одну из цепей в натянутом состоянии, в то время как другая цепь продолжает передавать усилие
- Мобильная конструкция с оцинкованным и порошковым покрытием
- Шасси стойки автоматически убираются при возникновении тягового усилия, для предотвращения их повреждения
- Тяговая цепь из высокопрочной стали
- В комплекте специальная корзина для хранения аксессуаров, насоса и т.п.
- Работает с напольными рамами других производителей



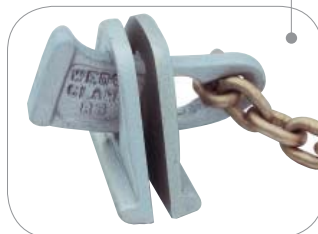
| Технические характеристики | EZE Roller | |
|---------------------------------------|------------|------------|
| | арт. 13000 | арт. 13200 |
| Усилие, развиваемое стойкой, т | 10 | |
| Макс. рабочий ход цепи, мм | 508 | |
| Мин. ширина рабочего поста, мм | 4267 | |
| Высота приложения тягового усилия, мм | 254–2130 | 254–3048 |
| Высота стойки, мм | 2743 | 3657 |
| Манометр контроля тягового усилия | + | + |



Комплект для правки вниз

арт. 15900 (опция)

Набор предназначен для передачи тягового усилия вниз и работает совместно с рельсовой системой Wedge Clamp.



Зажим рельсовый

арт. 18200 — узкий (опция)
арт. 18300 — широкий (опция)

Зажимы применяются для фиксации цепи и позволяют использовать силовые стойки Wedge Clamp с напольными системами других производителей.



Набор для правки вниз

Арт. 18093 (опция)
Блок с крюком для создания тягового усилия вниз.

ПЛАТФОРМЕННЫЕ СТАПЕЛИ

В 22 G / В 19 G

арт. В22G — с двухсторонним подъемником
арт. В19G — с односторонним подъемником

Стапели предназначены для восстановления геометрии кузова автомобилей, имеющих повреждения любой сложности.

Подробная информация
в специальном каталоге
Trommelberg



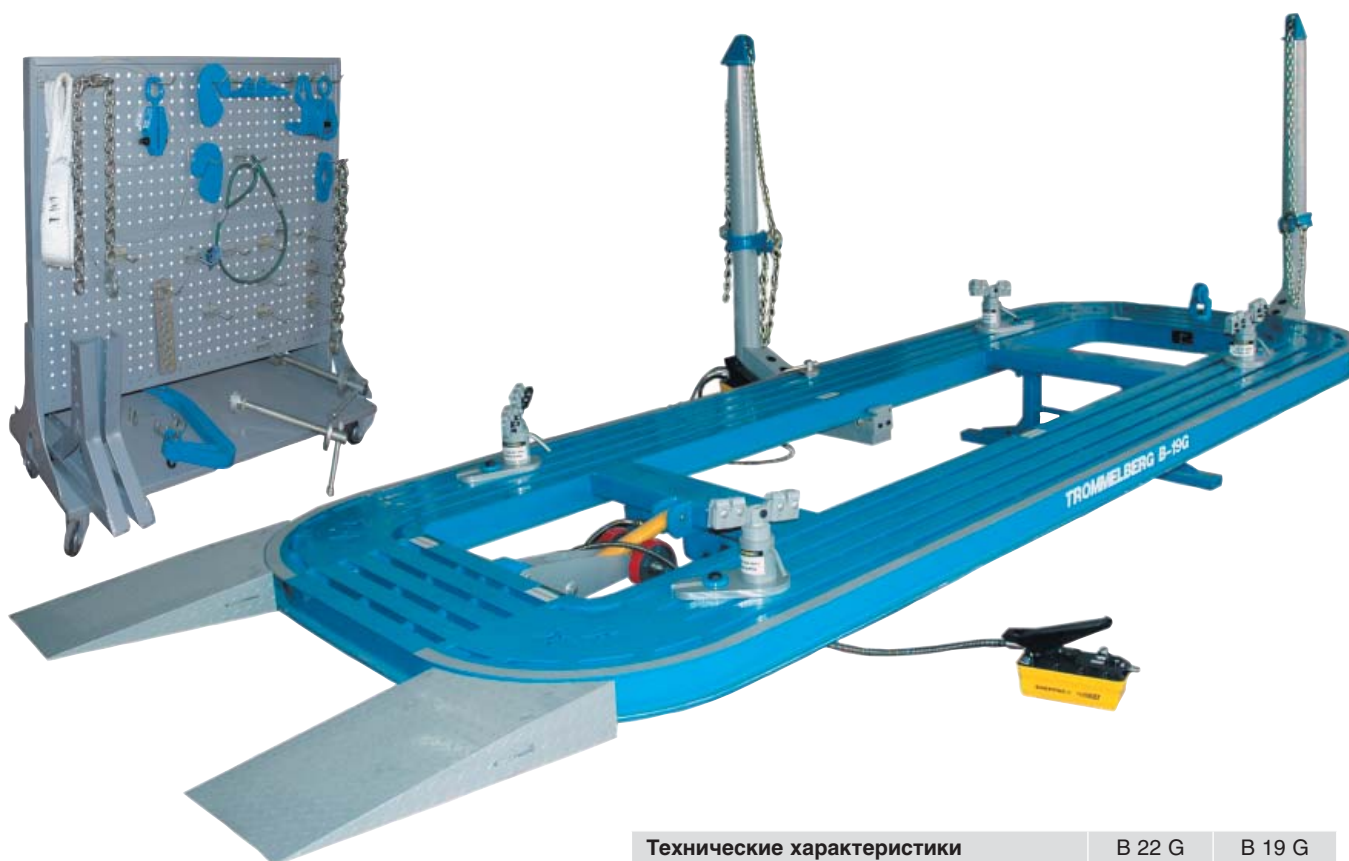
Платформа с продольными прорезями, что позволяет устанавливать 4 кузовных зажима стандартной конструкции в любом месте платформы.

Используемые в стапеле зажимы отличаются очень простой и быстрой установкой, так как крепятся к платформе всего лишь **одним болтом**. Положение головок зажимов может регулироваться по высоте, углу наклона и поворота.

Две силовые стойки с гидравлическим приводом и тяговым усилием по 10 тонн свободно перемещаются вокруг платформы, что делает возможным приложение тягового усилия к любой точке кузова автомобиля. Высота приложения тягового усилия легко изменяется посредством изменения положения хомута со шкивом.

Гидравлическое подъемное устройство для удобного заезда и съезда автомобиля.

Управление подъемом и опусканием осуществляется посредством собственного пневмогидравлического насоса известной фирмы ENERPAC. Кроме того, в комплект поставки стапеля входят две въездные аппарели.



| Технические характеристики | В 22 G | В 19 G |
|-------------------------------|---------|--------|
| Длина платформы, мм | 5500 | 5500 |
| Ширина платформы, мм | 2100 | 2100 |
| Высота платформы, мм | 360–600 | 560 |
| Тяговое усилие стоек, т | 2 x 10 | 2 x 10 |
| Рабочее давление воздуха, бар | 8 | 8 |
| Макс. грузоподъемность, кг | 3500 | 3500 |
| Вес, кг | 2500 | 2500 |

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Система NAJA с большой тумбой



NAJA Evolution

арт. NA.3004WI.EX, с высокой тумбой, без компьютера
арт. NA.3005WI.EX, с низкой тумбой, без компьютера

Компьютерная измерительная система NAJA от компании Celette предназначена для проверки и определения положения контрольных точек автомобиля в процессе кузовного ремонта.

Информация о положении контрольных точек снимается посредством подвижной измерительной головки на длинной штанге, на конце которой располагается указатель. Головка перемещается по продольному рельсу, проложенному под всем автомобилем. Благодаря указанным особенностям, измерительная система позволяет получить информацию обо всех контрольных точках автомобиля и сравнить ее с имеющимися в компьютерной базе данных оригинальными спецификациями.

Собранная датчиками системы информация о положении контрольных точек непрерывно поступает по беспроводному интерфейсу "Blue Tooth" в компьютер. Это позволяет напрямую отслеживать положение контрольных точек во время ремонта и непрерывно сравнивать их положение с заводскими спецификациями.



Система NAJA с малой тумбой



Особенности измерительной системы:

- Дружественный интерфейс программного обеспечения, очень легкая работа с программой
- Нет кабеля! Беспроводная связь между измерительной головкой и компьютером
- Высокая точность и надежность соответствуют американско-европейскому стандарту NF X06044
- Цветной принтер для распечатки результатов измерений и проверки
- Отсутствует риск неправильного восприятия информации, так как правильные и неправильные значения отображаются разным цветом
- В комплект поставки входит калибровочное устройство
- Система одобрена всеми основными автопроизводителями
- Сертифицировано согласно ISO 9001:2000 и немецкому сертификату TUV, подтверждающему техническую надежность оборудования.

Десятки центров кузовного ремонта по всему миру выбрали систему NAJA в качестве средства проверки положения контрольных точек и соответствия их заводским спецификациям автомобиля.

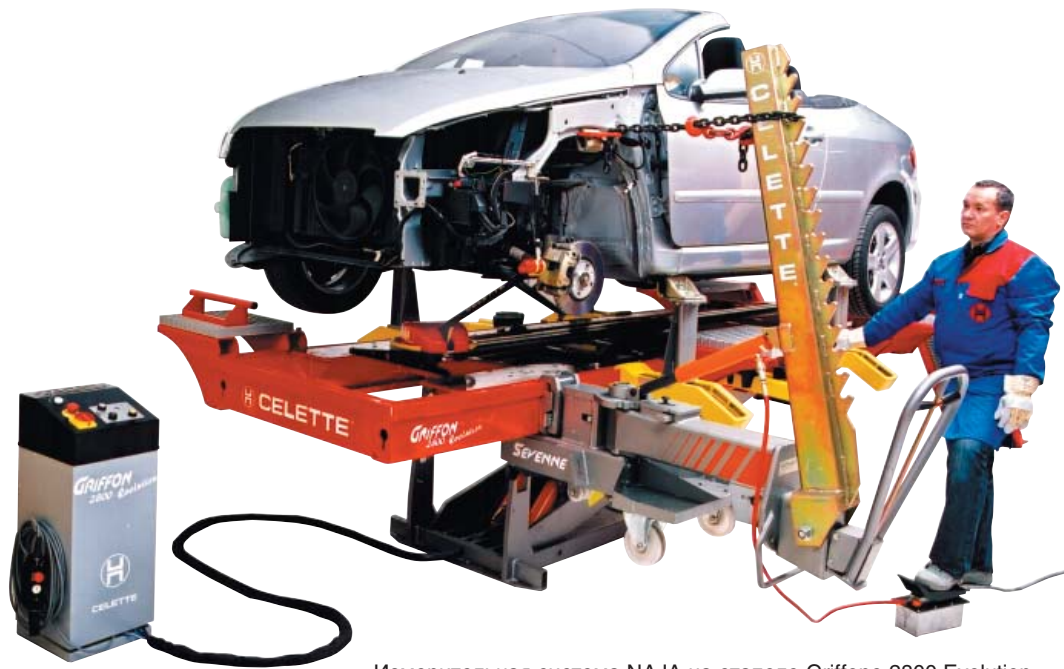


Gazelle штатив

арт. NA.3101 (опция)

Дает возможность использовать систему NAJA для проверки без установки на ступель.

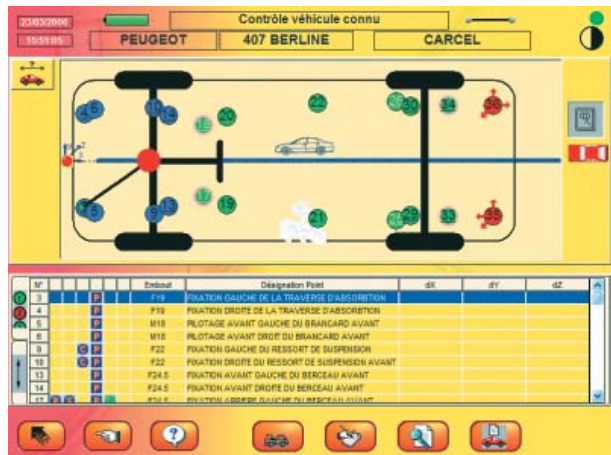




Измерительная система NAJA на стапеле Griffone 2800 Evolution.
NAJA — эффективная измерительная система для контроля за ходом кузовных работ



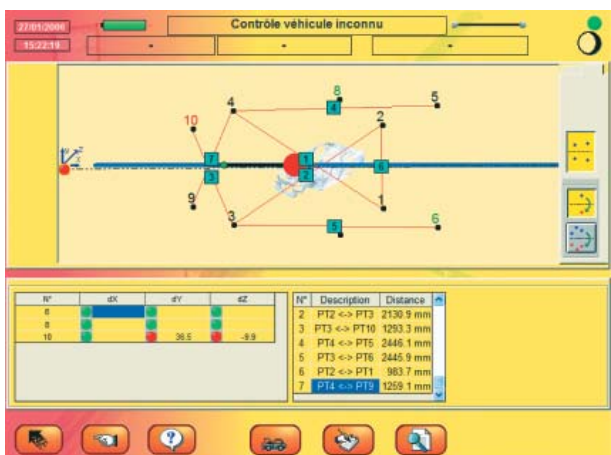
Штанга из карбона гарантирует стабильность и точность измерений в силу отсутствия механических и температурных деформаций



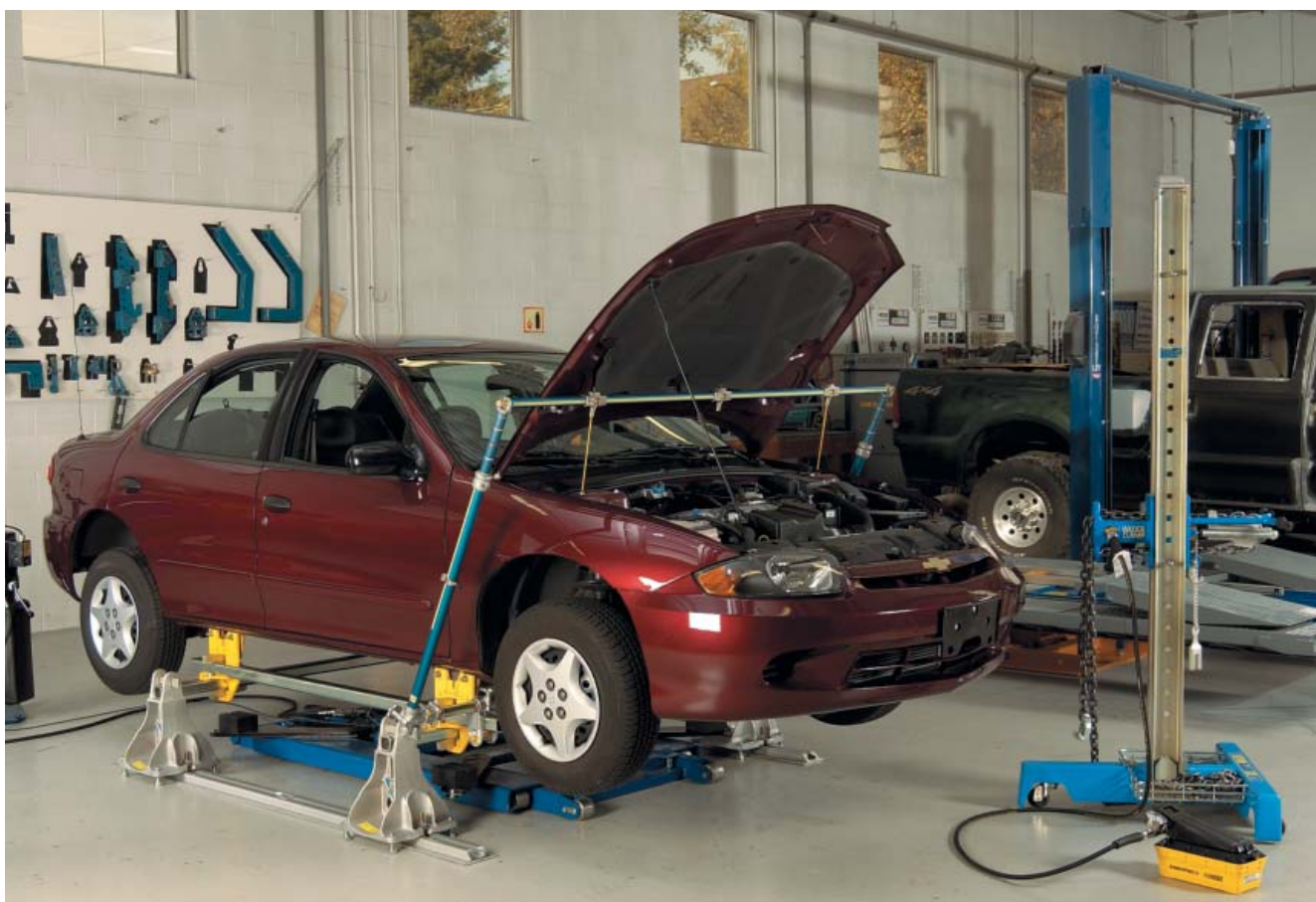
Диагностика: Система позволяет измерить расстояние между любой парой точек



Восстановление: Система показывает, что данная контрольная точка смещена назад по отношению к ее оригинальному положению



Программа проверки симметрии: После измерений система проверяет нижнюю часть кузова и боковые элементы, такие как крылья, передние и задние панели



Измерительная система PMS

арт. 19100

Применение запатентованной измерительной системы PMS существенно увеличивает производительность кузовных работ. Измерительная система настолько проста в эксплуатации, что может быть доступна любому специалисту в области кузовного ремонта. Система может применяться как при оценке степени повреждения автомобиля, так и непосредственно при кузовном ремонте.



- Идеально подходит для напольных рихтовочных систем
- Вращающаяся телескопическая рамка имеет размеры, позволяющие перекрыть весь автомобиль
- Благодаря вращению указателей на поперечной линейке возможно проведение измерений даже в труднодоступных местах
- Может использоваться как сама по себе, так и в совокупности с набором LNA, для проведения измерений по трем координатам
- Точность измерений обеспечивается тем, что в процессе ремонта система постоянно остается смонтированной на автомобиле
- Не требует перекалибровки в процессе ремонта
- Измерения производятся одинаково легко и быстро как на стапеле, так и вне его (необходим набор PQM).



Комплект PQM

Арт. 24000 (опция)

Комплект для быстрого монтажа измерительной системы PMS (арт. 15300) на любой автомобиль, имеющий отбортовку на порогах. Поставляется в ящике.



Набор приспособлений LHA для 3D измерений
арт. 15400 (опция)

Используется совместно с измерительной системой PMS для получения данных по трем координатам. Эти аксессуары особенно пригодны в случае тяжелых повреждений, когда заменяются или восстанавливаются большие фрагменты кузова автомобиля.



Комплекты для монтажа PMS на стапелях других производителей
арт. 15750, для стенов Car Bench®, (опция)



Телескопическая измерительная линейка

арт. 400

| | |
|------------------------|---------------------|
| Минимальная длина, мм | 1050 |
| Максимальная длина, мм | 2995 |
| Длина указателей | 2x290 мм + 1x190 мм |
| Вес, кг | 1.6 |



Velocity™ Измерительная система

арт. 788541CE



Работа бесконтактной лазерной измерительной системы Velocity™ основывается на программном обеспечении, разработанном компанией Chief Automotive. Компьютер с операционной системой Windows XP управляет сканером, который непрерывно проводит измерения расстояния до мишеней, закрепленных в контролируемых точках кузова автомобиля.

Измерения осуществляются с использованием безопасного лазерного луча, причем как в статическом, так и динамическом режиме приложения тягового усилия, так как обновление данных производится каждые 3 секунды. Измеренное расстояние сравнивается с заводскими параметрами, и результат в виде отклонений в миллиметрах отображается на экране. При помощи принтера, входящего в комплект измерительной системы, вы можете документировать процесс ремонта: распечатать цветные карты с положениями контрольных точек в начале, в процессе и после окончания ремонта.

- Обеспечивается одновременное измерение более 40 контрольных точек
- Высочайшая точность измерительной системы Velocity обеспечивается применением маломощных лазерных излучателей в сочетании с комплектом светоотражающих мишеней, устанавливаемых в контрольных точках ремонтируемого кузова
- Легкое в использовании программное обеспечение: все команды оператора сопровождаются наглядными символами и вводятся, в буквальном смысле слова, «с экрана». Программа сама подсказывает оператору, как правильно установить светоотражающие мишени: в каких местах (укажет на фото), какие приспособления использовать (укажет на фото). Программное обеспечение имеет модуль интерактивной помощи и подсказок
- Вывод на экран и на печать результатов измерений до, во время и после ремонта
- Набор разнообразных адаптеров и удлинителей для мишеней позволяет закрепить мишень практически в любой точке автомобиля
- Помимо основных функций, программное обеспечение позволяет произвести сравнительные измерения углов SAI и Caster
- Возможна настройка на вычисление для отсутствующих компонентов
- Постоянно обновляющаяся база данных на DVD содержит информацию по всем автомобилям мира серийного производства
- Информация о клиенте сохраняется и легкодоступна для обработки и пересылки
- Результаты инспекции могут быть легко сохранены и распечатаны на цветном принтере для предоставления как клиенту, так и его страховой компании для оценки повреждения автомобиля.
- Мобильный шкаф спроектирован таким образом, что каждый элемент измерительной системы хранится по отдельности
- Система Velocity может использоваться для проверки геометрии кузова с применением двухстоечного подъемника.



В комплекте поставки:

- Мобильный металлический шкаф с финишной порошковой окраской и ударопрочной верхней панелью из ABS-пластика
- Компьютер с процессором Intel Core Duo: 80 Гб / 512 Мб, DVD-плеер, цветной монитор, полноразмерная клавиатура, оптическая мышь и предустановленное программное обеспечение
- Встроенная видеокарта, 6-канальный аудиотракт и сетевая карта
- Программное обеспечение с цветными фотографиями мест крепления мишеней
- Лазерный сканер с 2-мя излучателями и 2-мя вращающимися зеркалами, на подставке
- Набор для измерения в верхней части кузова
- Расширенный набор узких лазерных мишеней в защитном кожухе (45 шт.)
- Расширенный набор адаптеров для креплений мишеней:
 - магнитные 10–24 мм
 - резьбовые 10–32 мм
 - цанговые 10–35 мм
 - магнитные (для установки в отверстие) 10–25 мм
- Цветной принтер.



Vector Измерительная система

арт. 788186

Компьютерная измерительная система Chief Vector по функциональным возможностям, комплектации компьютера и программному обеспечению полностью аналогична системе Chief Velocity™, отличаясь от последней лишь комплектацией аксессуаров и отсутствием набора для измерения в верхней части кузова.

Система Chief Vector включает:

- Набор узких лазерных мишеней в защитном кожухе (32 шт.)
- Адаптеры для креплений мишеней:
 - резьбовые алюминиевые 10–32 мм
 - цанговые 10–35 мм
 - клипсы 23–35 мм
 - подвесы 9–45 мм.

Intelli-Tape Линейка измерительная электронная

арт. 787071, с подставкой Intelli-Tram

Электронная линейка разработана с целью дополнения возможностей известных измерительных систем Chief.

Линейка Intelli-Tape позволяет произвести обмер всех элементов кузова, в том числе оконных проемов, линейных расстояний между двумя любыми точками кузова, и сравнить эти данные с заводскими спецификациями. Устройство состоит из двух элементов: непосредственно измерительного блока с кнопками управления и ЖК-дисплея. В ручке блока имеется наконечник, являющийся точкой отсчета, а на противоположной части прибора закреплен телескопический штывер.

В процессе измерений наконечником касаются точки начала измерения, а штывер выдвигается до соприкосновения с объектом, расстояние до которого необходимо измерить. Искомое значение отображается на экране и одновременно через протокол Bluetooth передается в компьютер измерительной системы Chief.

Для повышения удобства пользования устройство дополнено удобной и легкой раздвижной штангой с фиксатором для измерительного блока.



Опции:

Набор для измерения в верхней части кузова (для Vector)

арт. 788178

Набор для измерения подкапотного пространства и вертикальных частей автомобиля (дверей, стекол и т.д.).



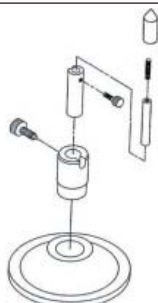
Набор удлинителей мишеней

арт. 798440

Набор удлинителей мишеней используется при установке мишеней в труднодоступных или глубоких контрольных точках.

Включает:

- арт. 798431, удлинитель 256 мм, красный
- арт. 798412, удлинитель 156 мм, синий
- арт. 798421, удлинитель С-обр.



Основание для мишеней

арт. 798060

Основание для мишеней используется для проверки положения шаровых опор и других точек, к которым невозможно напрямую прикрепить мишень.

ОСНАСТКА ДЛЯ КУЗОВНЫХ РАБОТ



Цанговый зажим

арт. 121

Самоблокирующийся зажим с вращающимся тяговым кольцом, не нуждающийся в затяжке болта перед началом кузовных работ. Обе части зажима соединяет прочное кольцо из кованной стали. Механизм самоблокировки состоит из трапецевидного конуса и болта с резьбой и пружиной, которые постоянно удерживаются половинками зажима в центральном положении и предотвращают их выскальзывание. Губки с насечкой из закаленной износостойкой стали могут заменяться.



| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Материал | кованная сталь 38 NCD4 |
| Макс. тяговое усилие, тонн | 6 |
| Вес, кг | 3.2 |



Клиновой зажим

арт. 147

Зажим является незаменимым приспособлением для вытягивания деталей в касательной плоскости. Действуя по принципу клина, зажим автоматически фиксируется при наложении тягового усилия. Зажим быстро устанавливается и снимается легким ударом молотка, и может быть полезен при вытягивании, например, порогов.



| | |
|----------------------------|-------------------|
| Материал | глобулярный чугун |
| Макс. тяговое усилие, тонн | 8 |
| Вес, кг | 2.7 |



Глубокий болтовой зажим для тяги в трех направлениях

арт. 140

Болтовой зажим с внутренней полостью шириной 45 мм. Изготовлен из высокопрочной стали и оснащен двумя тяговыми кольцами, плоскость которых расположена перпендикулярно к плоскости приложения основного тягового усилия. Благодаря широкой полости имеется возможность фиксировать зажим на широких частях рамы. Наличие двух вращающихся колец дает возможность прикладывать тяговое усилие в общей сложности с трех различных направлений.



| | |
|----------------------------|-----|
| Макс. тяговое усилие, тонн | 6 |
| Вес, кг | 3.2 |
| Ширина губок, мм | 50 |



Универсальный зажим

арт. 103

Зажим для установки в проеме дверей, моторного отсека, багажника, лобового стекла, где требуется не только операция вытягивания, но и раздвижения. Зажим может устанавливаться на обычной гидрорастяжке двойного действия, оснащенной универсальной резьбой. В комплекте имеются запасные губки, которые можно устанавливать взамен изношенных.

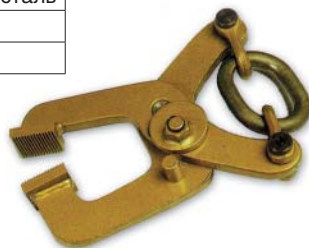
| | |
|------------------|-------------------|
| Материал | специальная сталь |
| Ширина губок, мм | 100 |

Большой автоматический захват

арт. 144/1

Захват прочной конструкции из специального стального сплава позволяет прикладывать усилие до 10 т без риска разрушения и изгиба. Таким образом, захват пригоден для ремонта сильноповрежденных частей шасси, где требуется большое усилие. Благодаря эксцентриковому механизму захват легко эксплуатируется одним оператором, так как может оставаться на детали без наложения тягового усилия.

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| Материал | специальная оцинкованная сталь |
| Макс. тяговое усилие, тонн | 10 |
| Вес, кг | 4 |

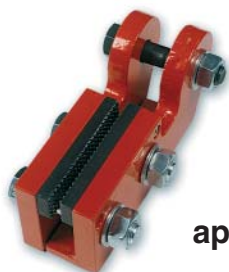


Двухболтовые зажимы для правки лонжеронов

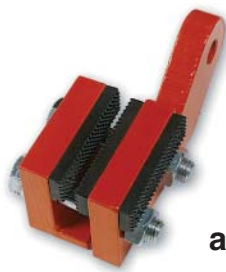
арт. 180
арт. 181

Болтовые зажимы симметричной или асимметричной конструкции применяются для правки в поперечном направлении лонжерона с фланцами в виде бортика или полочки. Специальное закругление на пластинах позволяет обходить фланец при установке зажима на лонжероне и прочно фиксировать деталь. Симметричный зажим может использоваться для вытягивания левого и правого лонжеронов на таких автомобилях, как Golf 3 и 4, Audi A3, Volvo, Peugeot, Mercedes 190, VW Sharan, Ford Galaxi и т.п. Асимметричный зажим может использоваться на таких автомобилях, как Audi 80, Polo 3, VW Sharan, Ford Galaxi, внедорожниках, и т.п.

| | | |
|----------------------------|--------------------|----------|
| | арт. 180 | арт. 181 |
| Материал | кованная сталь С40 | |
| Макс. тяговое усилие, тонн | 8 | |
| Вес, кг | 3.6 | 2.9 |



арт. 180



арт. 181



Большая струбцина с болтовой фиксацией

арт. 150
арт. 904

Большие просвет и глубина струбцины дают возможность использовать ее на сильно поврежденных частях автомобилей. Оба винта могут быть полностью вывинчены, что дает максимальный просвет. Губки вращаются и настраиваются в зависимости от направления тягового усилия. Отверстия на корпусе струбцины в совокупности с использованием специальной серьги (арт. 904, поставляется отдельно) позволяют изменять направление тягового усилия.

| | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Материал | специальная закаленная сталь |
| Макс. тяговое усилие на кольце, тонн | 4 |
| Макс. тяговое усилие на серьге, тонн | 8 |
| Вес, кг | 7.5 |



арт. 904



арт. 150



оснастка для кузовных работ



Болтовой зажим со сменными губками для тяги в двух направлениях

арт. 133

Зажим с болтовой фиксацией и сменными губками. Тяговое усилие может прикладываться в двух направлениях под углом 90°.

Трос безопасности

арт. 80

Трос обеспечивает защиту оператора во время приложения тягового усилия в случае разрыва металла или цепи, или соскальзывания зажима с поверхности детали. Все возможные повреждения предметов и ранения людей в таких случаях сводятся к минимуму.



| | |
|-----------|-------------------------------|
| Материал | сталь с пластиковым покрытием |
| Длина, мм | 2000 |
| Вес, кг | 1 |

Набор нейлоновых ремней

арт. 900

арт. 901 — короткий ремень

Набор нейлоновых ремней для кузовных работ, заменяющий традиционные стальные цепи.



арт. 900

- Позволяют проводить кузовные работы без повреждения кузова
- Используются при особо деликатных работах
- Размер и вес максимально приспособлены для ручного использования
- Комплект — три ремня и три специальных прокладки для предотвращения повреждения
- При авариях позволяют транспортировать поврежденную машину.



арт. 901

Комплектация (для арт. 900)

0.8x60 см — 1 шт.

1.2x60 см — 1 шт.

1.6x60 см — 1 шт.

| | |
|---------------------------|----|
| Макс. тяговое усилие, т | |
| - при вытягивании | 10 |
| - при складывании пополам | 20 |

Тяга для нейлоновых ремней

арт. 903

Тяга используется для работы с нейлоновыми ремнями. При натяжении она ориентирует ремни параллельно.



| | |
|-------------------------|----------------|
| Материал | кованная сталь |
| Макс. тяговое усилие, т | 10 |
| Вес, кг | 3.25 |



Набор для рихтовки клеевой

арт. 580

Набор для быстрого исправления повреждений и устранения вмятин на алюминиевых панелях, где технология ремонта без перекрашивания особенно подходит для восстановления оригинальной формы поверхности благодаря механическим характеристикам алюминия.

Набор содержит клеевые подушечки различной формы и размера, которые надлежащим образом наклеиваются на ремонтируемую панель, что и дает возможность устранять дефекты, не повреждая ремонтируемый участок.

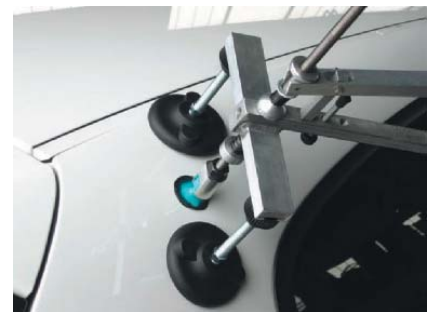
Набор может применяться с целым рядом аксессуаров системы Spot Power, используемой для ремонта панелей с применением споттеров.

В комплекте поставки:

- электрический клеепередающий пистолет
- обратный молоток с резиновой рукояткой (M14)
- адаптеры M14 для клеевых подушечек и резьбового штифта M6
- 10 тяговых шайб с резьбой M6
- 20 клеевых подушечек различной формы и размера
- 20 клеевых стержней для различного климата
- материалы и аксессуары для удаления излишков клея.

Расходные материалы и аксессуары:

- арт. 07506250, 10 клеевых стержней
- арт. 07508000, 5 клеевых подушечек Ø 21 мм
- арт. 07508100, 5 овальных клеевых подушечек
- арт. 07508200, 5 клеевых подушечек Ø 30 мм
- арт. 07508300, 5 клеевых подушечек с опорой Ø 40 мм
- арт. 179/V, тяговое устройство с двумя опорами для правки панелей.



Устройство тяговое с двумя опорами для правки панелей

арт. 179/V

Ручное тяговое устройство для правки алюминиевых панелей с переставными опорами.

В комплекте поставки:

- 1 адаптер для клеевых подушечек
- 1 тяговый крючок для шайб с резьбой и штифтов.

Speedy P Набор для ремонта пластика

арт. 560

Набор для быстрого и безопасного ремонта любых пластиковых деталей автомобиля.

Его простая и понятная эксплуатация основана на использовании скоб различной формы и диаметра из нержавеющей проволоки, которые при нагреве погружаются в пластик, скрепляя его (механический шов).


Использование пистолета и скобы дает возможность ремонтировать любые виды пластика, применяемых в автомобиле: бамперов, решеток, обтекателей, спойлеров, приборных панелей, подфарников.


В комплекте поставки:


- пластиковый футляр
- источник тока для нагрева (3 температуры нагрева)
- эргономичный пистолет для вплавления скоб
- поддон с 250-ю скобами (5 различных типов по 50 шт. каждого).



Расходные материалы

 арт. 07509000 Комплект из 100 волнообразных скоб Ø 0.6 мм

 арт. 07509100 Комплект из 100 волнообразных скоб Ø 0.8 мм

 арт. 07509300 Комплект из 100 скоб угловой формы Ø 0.8 мм

 арт. 07509400 Комплект из 100 волнообразных скоб Ø 0.6 мм

 арт. 07509500 Комплект из 100 волнообразных скоб Ø 0.8 мм

оснастка для кузовных работ

FALCON
Ручной приварочный пистолет для правки

арт. 179

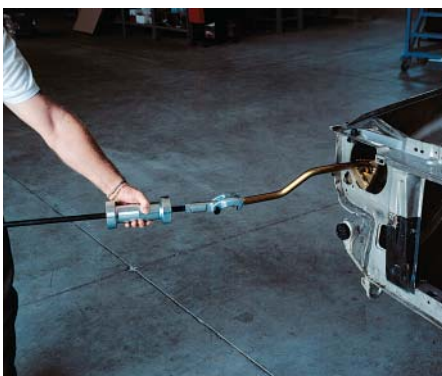
Приспособление для правки вмятин, принцип действия которого основан на приваривании медного электрода к поверхности металлической детали и последующем приложении тягового усилия. Комплектуется тремя сменными электродами для точечной сварки, осадки и приварки. Подключается к аппарату точечной/контактной сварки.


Молоток обратный

арт. 171

Обратный молоток с тяговыми когтями для правки металлических панелей. Может использоваться вместе с приспособлением для тяги арт. 170 и наборами волнообразных проволочек.

| | |
|--------------------|-----------|
| Материал | сталь С40 |
| Подвижный груз, кг | 2 |
| Вес, кг | 1.8 |


Набор для правки

арт. 200

Компактный и удобный набор включает в себя обратный молоток (сила удара — 4 кг) и четыре тяговых принадлежности для мелкого ремонта. Набор применяется без использования гидравлического оборудования, что может быть удобно и эффективно при мелком ремонте в дорожных условиях.


Стандартная комплектация

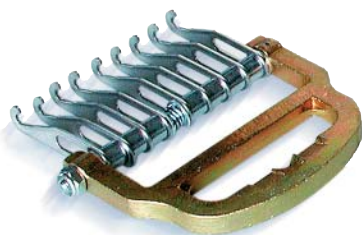
- обратный молоток с тяговыми когтями, 1 шт. (арт. 201)
- тяговые уголки с отверстиями, 2 шт. (арт. 204)
- тяговый крюк, 1 шт. (арт. 203)
- плоский зажим, 1 шт. (арт. 202)

| | |
|----------|---------------------------|
| Материал | глобулярный чугун и сталь |
| Вес, кг | 4 |

Тяга с 9-ю крючками

арт. 170

Приспособление для быстрого и недорогого исправления вмятин на поверхности металла. Тяга оснащена 9-ю крючками с петлями на концах, благодаря которым они образуют единое целое. Крючки тяги надеваются на волнообразные проволочки, заранее приваренные к поверхности, после чего производят вытягивание поврежденного участка с использованием обратного молотка или подъемных рычагов.



оснастка для кузовных работ

Заземляющий контакт с вакуумным фиксатором

арт. 176

Заземляющий контакт может использоваться для приваривания волнообразной проволоки, шпилек или заклепок. Благодаря вакуумному фиксатору, контакт не скользит по детали и не отрывается даже при использовании тяжелого кабеля. Контакт не притягивает металлические опилки, которые могут вызвать царапины, поэтому его можно использовать и на окрашенных деталях, не нанося повреждения.



| | |
|------------------|---------|
| Сварочный ток, А | до 4000 |
| Материал | медь |



KPSL Рычаг с тяговыми когтями

арт. 010312

Приспособление для быстрой и недорогой правки небольших вмятин на металлических поверхностях. Приспособление состоит из рычага с упором и настраиваемых тяговых когтей с тремя крючками и вырезами на концах. Благодаря вырезам, крючки автоматически устанавливаются в нужное положение, первоначально вытягивая наиболее глубокие вмятины. Идеально подходит для работы с привариваемыми волнообразными проволочками.

Опции:

арт. 010924, электрод для приваривания волнообразной проволоки
арт. 010958, набор волнообразных фиксаторов, 10 шт.
арт. 010923, магнитный фиксатор.



KPSH Тяговое устройство для правки панелей

арт. 010195

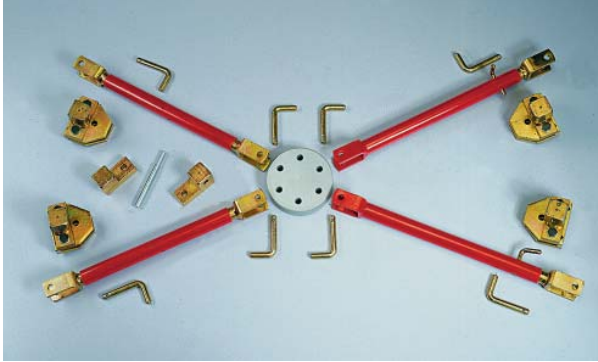
Алюминиевое тяговое устройство с переставными опорами и тяговым винтом с 6-ю крючками.

Предназначено для правки панелей с использованием шайб с резьбовыми отверстиями и соответствующих расходных материалов.

См. также раздел «аппараты контактной сварки DECA».



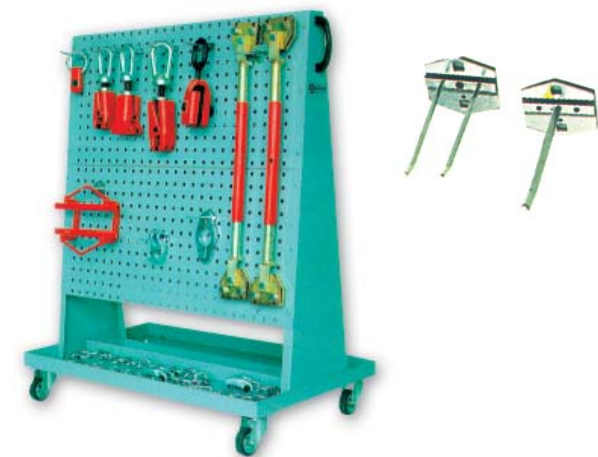
оснастка для кузовных работ



Многоцелевой фиксатор проемов «Паук»

арт. 99

Многоцелевое приспособление, состоящее из 4 телескопических распорок и предназначенное для прикладывания тягового усилия сразу в нескольких направлениях. Устройство пригодно для нетяжелых кузовных работ, например, для исправления геометрии оконных и дверных проемов.



Инструментальная тележка

арт. 301

арт. 6500100, одинарный крючок для инструментальной тележки
арт. 6500200, сдвоенный крючок для инструментальной тележки

Тележка представляет собой вертикальный стенд с отверстиями для крючков, на которые навешиваются различные аксессуары и инструменты. Под стендом расположена полка, где также могут храниться инструменты.



Универсальный комплект для ремонта чашек амортизаторов

арт. 160

Комплект позволяет ремонтировать чашки амортизаторов, избегая перекосов, и включает все необходимое для прикладывания горизонтальной тяги в любом направлении. Комплект позволяет попеременно использовать горизонтальную/вертикальную тягу без смены его положения. Подходит для любых автомобилей. Включает диски нескольких размеров для чашек различных типов. Прочная и компактная конструкция.

| | |
|-------------------------|----|
| Макс. тяговое усилие, т | 8 |
| Вес, кг | 12 |

В комплекте поставки:

- верхний колокол, 1 шт. (глобулярный чугун)
- чашка Ø70–80 мм, 1 шт. (глобулярный чугун)
- чашка Ø85–95 мм, 1 шт. (глобулярный чугун)
- чашка Ø100–110 мм, 1 шт. (глобулярный чугун)
- тяговые когти с пластиной, 1 шт.
- болт и тяговое кольцо
- кейс.



оснастка для кузовных работ

«МакФерсон»

Универсальное приспособление для правки стоек

арт. ATD.210



Серьга

арт. CR.314



Палец для правки амортизаторов

арт. ATD.149










Комплект адаптеров






артикулы приведены в таблице

| Адаптеры для арт. ATD.149 | Артикул |
|--|-----------------|
| VOLKSWAGEN: Golf II — Golf III — Golf IV — Jetta — Lupo — Passat (81–97) — Polo — Santana — Caddy Pick-up AUDI : 50 — 80 (79 ->) — 90 — 1 00 — 200 — Corrado — V8 — Quattro A3 — A6 (-> 98) SKODA : Favorit — Felicia — Forman — Fabia — Octavia — Pick-up SEAT: Ibiza (93) — Toledo — Cordoba — Arosa — Inca | арт. ATD.05.150 |
| BMW: Serie 3 E30, E36, 4x4, E46 — Serie 5 E28, E34, E39 — Serie 7 E23, E32, E38 — Serie 8 E31 | арт. ATD.03.151 |
| PEUGEOT: 605 — 604 — 504 — 406 — 405 — 309 — 306 — 206 — 205 — 106 — Partner | арт. ATD.09.152 |
| FORD: Fiesta (84 ->) — Escort (84 ->) — KA — Orion — Sierra — Courier — Mondeo — Probe — Puma -P100 — Scorpio 95 — Focus | арт. ATD.07.153 |
| OPEL: Corsa A & B — Astra A — Omega B — Vectra A & B — Tigra — Combo — Calibra | арт. ATD.07.154 |
| RENAULT: 19 — 21 — Supercinq — Clio — Express — Safrane — Laguna — Megane — Megane classic | арт. ATD.07.155 |
| ALFA-ROMEO: Spider — 145 — 155 FIAT: Barchetta — Brava — Bravo — Coupe — Regata — Croma — Punto — Ritmo II — Tipo (09/90 ->) Tempra — Uno — Panda (02/86 ->) LANCIA: Delta (87 ->) — Dedra — Kappa — Prisma — Thema — Y AUTOBI ANCI: Y10 | арт. ATD.03.156 |
| MERCEDES: W 201 — W 1 24 | арт. ATD.01.157 |
| CITROEN: AX — BX — Visa — C1 5 — LN — XM — ZX — Xantia — Berlingo — Saxo — Xsara | арт. ATD.07.158 |
| VOLVO: 200 (88 ->) — 700 — 800 — 900 — S40 — V40 — S 70 — V70 — S90 — V90 | арт. ATD.03.159 |
| SAAB: 9000 — 900 (94) — 95 | арт. ATD.02.160 |
| NISSAN | арт. ATD.03.174 |
| TOYOTA | арт. ATD.04.180 |
| HONDA | арт. ATD.01.181 |
| MAZDA | арт. ATD.03.182 |




















оснастка для кузовных работ

| Зажимы, захваты, струбцины | | | |
|---|---|--|---|
|  <p>И дело пойдёт в гору 2011</p> <p>Подробная информация в каталоге Trommelberg</p> |  |  |  |
| | арт. D104010 | арт. D104101N | арт. D104103 |
| |  |  |  |
| | арт. D104011 | арт. D104102N | арт. D104104 |
|  |  |  |  |
| арт. D104105 | арт. D104106 | арт. D104107 | арт. D104601NN |

| Растяжки, распорки, гидроцилиндры | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| арт. D102311 длинная арт. D102310 короткая | арт. D104112 | | |
|  |  | | |
| арт. D104551 | арт. D104113 | арт. D104736 | арт. D104531 |

| Тяговые приспособления | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| арт. D104120 | арт. D104121 | арт. D104123 | арт. D104125 |
|  |  |  |  |
| арт. D104201 | арт. D104202 | арт. D104204 | арт. D104207 |
|  |  |  |  |
| арт. D104111 | арт. D104714 9 мм x 4.5 м | арт. D104715 9 мм x 2.7 м | арт. D104710 8 мм x 2.7 м |

| Клещи | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| арт. S106128R | арт. S106129R | арт. S1061211R | арт. S1061218R |
|  |  |  |  |
| арт. S1061110WR | арт. S106125WR | арт. S106127WR | |
|  |  | | |
| арт. S106126LN | арт. S106129LN | | арт. D105001 |

| Комплекты и приспособления для рихтовочных работ | | | |
|---|---|--|---|
|  | |  |  |
| арт. D101041 | | арт. D101008 | арт. M101900 |
|  |  |  |  |
| арт. D101522E | арт. D101780 | арт. D101782 | арт. D101783 |
|  |  |  |  |
| арт. D101789 | арт. D102330 | арт. D104124 | арт. D101019 |
|  |  |  |  |
| арт. D101011 | арт. D101012 | арт. D101013 | арт. D101014 |
|  |  |  |  |
| арт. D101015 | арт. D101016 | арт. D101017 | арт. D101018 |

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОДОБРЕНО



InvertaPuls IP 6-2 Аппарат дуговой сварки

арт. 331006

Мобильный многоцелевой сварочный аппарат с инверторным источником питания и аналоговым дисплеем, предназначенный для сварки в контролируемой среде. В зависимости от типа сварки и материала, аппарат позволяет реализовать несколько вариантов сварочных работ:

- сварка в контролируемой газовой среде MIG/MAG, в том числе, стали и алюминия
 - импульсно-дуговая сварка
 - дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа TIG (DC)
 - дуговая сварка с применением электродов
 - сварка проволокой под флюсом без защитного газа (сварка открытой дугой)
 - пайка в среде инертного газа MIG.
- Для сварки современных высокопрочных кузовных сталей
 - Мобильное исполнение, на тележке может быть установлен баллон с газом
 - Быстрая и удобная настройка рабочих параметров: мощности сварки, длины дуги, толщины металлических листов и скорости подачи проволоки
 - Сохранение в памяти аппарата программ сварки
 - Режимы работы с обычной и нержавеющей сталью, с алюминием и его сплавами
 - Технология сварки с переменным интервалом, которая сочетает в себе высокое качество сварки с вольфрамовым электродом (TIG) и скорость MIG сварки
 - 4-роликковый механизм подачи проволоки с возможностью изменения диаметра проволоки без переустановки роликов; автоматическая заправка проволоки
 - EURO-разъем для подключения MIG и TIG горелок
 - Специальные разъемы для кабелей, при сварке электродами
 - Разъем для подключения дистанционного управления и двухходовой горелки (опция)
 - Возможность обновления программного обеспечения в любой момент.

В комплекте поставки:

- сварочный аппарат на шасси с ручкой для перевозки и местом для размещения баллона
- две горелки MB15 для стальной (0.8+1.0 мм) и алюминиевой проволоки (1.0+1.2 мм)
- кабель заземления с зажимом
- подающий механизм под проволоку $\varnothing 0.8-1.0$ мм
- двойной редуктор.



арт. 311041



арт. 307036



арт. 307002



арт. 307040



арт. 311040

| Технические характеристики | InvertaPuls IP 6-2 |
|----------------------------------|--------------------|
| Электропитание | 3ф., 380В |
| Коэффициент мощности (cos φ) | 0.7 |
| Вес, кг (без катушки) | 57 |
| Размеры, мм | 920 x 350 x 740 |
| MIG / MAG-сварка | |
| Напряжение сварки, В | 59 |
| Сварочный ток: | |
| - предельные значения, А | 4–240 |
| - рабочий цикл 60% (10 минут), А | 240 (26 В) |
| - рабочий цикл 100%, А | 180 (23 В) |
| TIG-сварка | |
| Напряжение холостого хода, В | 59 |
| Сварочный ток: | |
| - предельные значения, А | 4–240 |

Опции:

| | |
|---|-------------|
| Очиститель сопел | арт. 311040 |
| Щипцы специальные для MIG-MAG | арт. 311041 |
| Адаптер для проволоочных катушек | арт. 307002 |
| Горелка сварочная TIG | арт. 332222 |
| Сопло газовое для MB14/15 | арт. 307040 |
| Сопло токовое универсальное $\varnothing 0,8$ мм (10 шт.) | арт. 307035 |
| Сопло токовое $\varnothing 1,0$ мм (10 шт.) | арт. 307036 |

DECAMIG Аппараты сварочные полуавтоматические

арт. 259400, **D-MIG 532TDK**, с двумя разъемами
арт. 258800, **D-MIG 525T**, с одним разъемом

Аппарат дуговой сварки D-MIG 532TDK по технологии MIG/MAG с системой автоматической настройки подачи сварочной проволоки.

- Оснащен комплексной цифровой технологией управления SIMPLE WELD
- В стандартной комплектации аппарат подготовлен для сварки конструкционной стали или пайки-сварки проволокой CuSi3/CuAl (для сварки прочных и особо прочных сталей HSS, EHS, UHS, BORO), а также для сварки алюминия с использованием горелки Spool Gun и проволоки Mg/Si
- Функция изменения полярности при сварке проволокой без газа (NO GAS)
- Может работать с катушками \varnothing 100–200 мм и \varnothing 200–300 мм
- Светодиодный дисплей с органами управления сваркой
- При отключении сварочного аппарата ранее введенные настройки сохраняются
- Контур защиты от перегрузок.

В комплекте поставки:

- генератор сварочного тока с двумя разъемами EURO
- сетевой кабель
- кабель заземления
- стандартная 180-А горелка с 3-м кабелем.

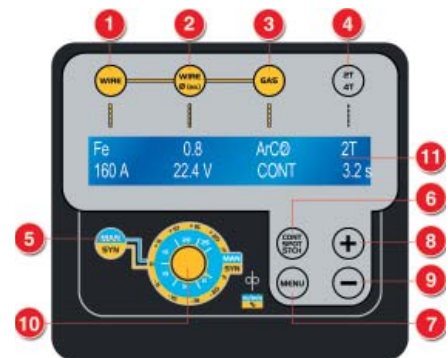
1. Кнопка выбора типа проволоки
2. Кнопка выбора диаметра проволоки
3. Кнопка выбора типа защитного газа
4. Выбор режима сварки (2t-4t)
5. Регулировка скорости подачи проволоки в режимах Man / Syn (ручной/ автоматический)
6. Кнопка выбора режима сварки (непрерывный — точечный — стежок)
7. Кнопка входа в меню
8. Кнопка увеличения значения
9. Кнопка уменьшения значения
10. Тонкая настройка скорости подачи проволоки ($\pm 20\%$) в режиме Synergic
11. Цифровой дисплей.

Аппарат дуговой сварки D-MIG 525T по технологии MIG/MAG с ручной регулировкой подачи сварочной проволоки.

- Сварка MIG/MAG, сварка-пайка
- Точечная сварка: дает возможность сваривать методом контактной сварки два металлических листа внахлест при доступе только с одной стороны
- Регулируемый отжиг электродной проволоки: устраняет прилипание сварочной проволоки к сварочной ванне или к токовой насадке
- Регулируемый плавный пуск
- Охлаждение посредством встроенного вентилятора
- При отключении сварочного аппарата ранее введенные настройки сохраняются
- Контур защиты от перегрузок.

В комплекте поставки:

- генератор сварочного тока с одним разъемом EURO
- сетевой кабель
- кабель заземления
- стандартная 180-А горелка с 3-м кабелем.

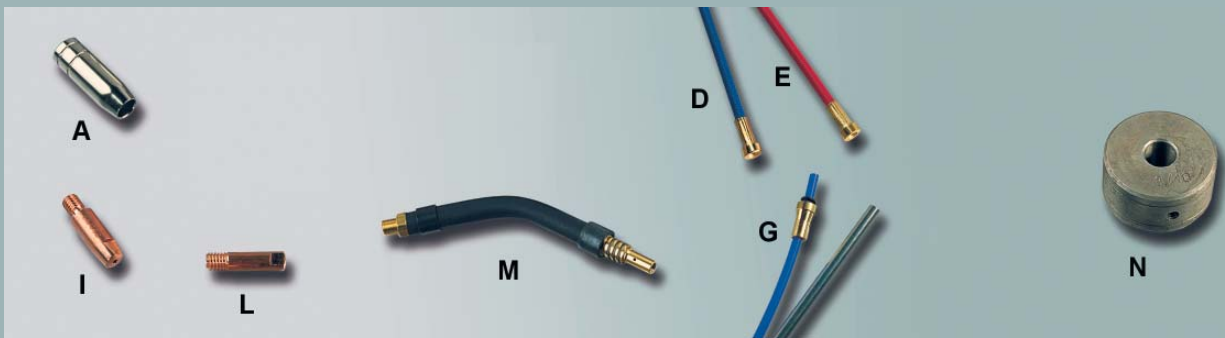
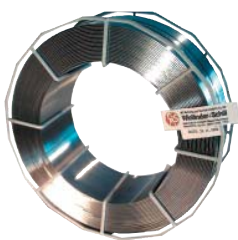


| Технические характеристики | D-MIG 532TDK | D-MIG 525T |
|--|-------------------------|-------------|
| Электропитание | 3ф., 380–400В/50Гц | |
| Плавкий предохранитель, А | 16/10 | |
| Мощность установки (60%), кВт | 4.5 | 5.5 |
| Напряжение холостого хода, В | 30 | 33 |
| Сила тока при сварке, А(Ar-CO ₂) | 20–220 | |
| Рабочая сила тока/цикл нагрузки, А/% | 180/50, 160/60, 125/100 | |
| Количество режимов сварки, N | 10 | 7 |
| Размеры (ШxГxВ), мм | 505x885x865 | 505x840x765 |
| Вес, кг | 62 | 52 |
| Диаметр стальной проволоки, мм | 0.6–1.0 | 0.6–1.0 |
| Диаметр проволоки из нержавеющей стали, мм | 0.8–1.0 | 0.8–1.0 |
| Диаметр алюминиевой проволоки, мм | 0.8–1.0 | 0.8–1.0 |
| Диаметр проволоки из сплава CuSi/CuAl, мм | 0.8–1.0 | |

сварочное оборудование
Расходные материалы для дуговых сварочных аппаратов

| Сопла газозовые | | | |
|---|-----------------|---------------------|------------------------------|
| A | ∅ 12 мм | 010443 (5 шт.) | 180A, POT 1-2, Spool Gun 1-2 |
| Направляющие каналы для проволоки | | | |
| D | Fe ∅ 0.6–0.9 мм | 010743 (1 шт.), 4 м | 180A |
| E | Fe ∅ 1.2–1.6 мм | 010745 (1 шт.), 4 м | POT 1-2 |
| G | Al ∅ 1.0–1.2 мм | 010746 (1 шт.), 3 м | 180A |
| G | Al ∅ 1.6–1.6 мм | 010747 (1 шт.), 3 м | POT 1-2 |
| Сопла токовые для стальной проволоки (M6) | | | |
| I | ∅ 0.8 мм | 010449 (20 шт.) | 180A, POT 1-2, Spool Gun |
| I | ∅ 1.0 мм | 010450 (20 шт.) | |

| Трубка горелки | | | |
|--|-----------------|-----------------|--------------------------|
| M | | 010488 (1 шт.) | 180A, POT 1-2 |
| M | | 010484 (1 шт.) | Spool Gun 1-2 |
| Ролики подачи стальной проволоки | | | |
| N | Fe ∅ 0.6/0.8 мм | 010627 (1 шт.) | D-mig cep. 500 |
| N | Fe ∅ 1.0/1.2 мм | 010628 (1 шт.) | D-mig cep. 500 |
| N | Al ∅ 1.0/1.2 мм | 010629 (1 шт.) | D-mig cep. 500 |
| - | Al ∅ 0.8/1.0 мм | 011199 (1 шт.) | Spool Gun 1-2 |
| Сопла токовые для алюминиевой проволоки (M6) | | | |
| L | ∅ 0.8 мм | 010949 (20 шт.) | 180A, POT 1-2, Spool Gun |
| L | ∅ 1.0 мм | 010992 (20 шт.) | |
| Пружина | | | |
| | | 010437 (10 шт.) | 180A, POT 1-2, Spool Gun |

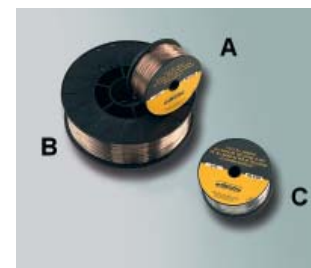

Проволока для импульсно-дуговых сварочных аппаратов


Катужка с проволокой из сплава Al-Mg



Катужка с проволокой из медного сплава

| Проволока | ∅, мм | Вес, кг | арт. | Примечание |
|------------|-------|---------|-------------|---|
| SG2 | 0.8 | 15 | арт. 311001 | для сварки стали |
| AlMg5 (5%) | 1.0 | 7 | арт. 311015 | для сварки алюминия |
| AlSi5 (5%) | 1.0 | 7 | арт. 311016 | для сварки алюминия |
| CuSi3 (3%) | 0.8 | 15 | арт. 311018 | для пайки MIG, для сварки нержавеющей стали |



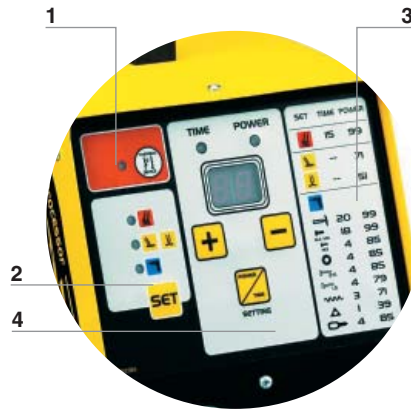
| Сталь | | |
|-------------------|------------------------------------|-------------|
| A | ∅ 0.8 мм, 0.7 кг* | арт. 010872 |
| B | ∅ 0.8 мм, 5.0 кг (катужка 200 мм) | арт. 010805 |
| Сплав Al-Mg (5%) | | |
| C | ∅ 0.8 мм, 0.4 кг* (катужка 100 мм) | арт. 010881 |
| C | ∅ 1.0 мм, 0.4 кг* (катужка 100 мм) | арт. 010882 |
| Сплав Al-Si (12%) | | |
| B | ∅ 1.0 мм, 0.5 кг* (катужка 100 мм) | арт. 010844 |

*упаковка в блистере

SW 22 споттер

Арт. 276800

- Тиристорный генератор сварочного тока
- Микропроцессорное управление
- Режимы сварки: одиночный, импульсный или непрерывный
- Установка времени и мощности сварочного импульса
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузки.



1. Индикатор срабатывания защиты от перегрузки
2. Панель установки режима сварки
3. Таблица выбора параметров сварки
4. Панель выбора мощности и времени сварочного импульса.

В комплекте поставки:



- приварочный пистолет с кабелем
- обратный молоток с держателем
- комплект треугольных наконечников (20 шт.).

Опции:

CR35 тележка для сварочных аппаратов SW

арт. 010898

| Технические характеристики | SW 22 |
|-----------------------------------|----------------|
| Электропитание | 1 ф., 220–230В |
| Мощность сварочного импульса, кВт | 4 |
| Сварочный ток, А | 400–2200 |
| Напряжение холостого хода, В | 7.4 |
| Цикл нагрузки, % | 3.5 (1:30) |
| Плавкий предохранитель, А | 16 |
| Длина кабелей, мм | 2000+3000 |
| Размеры (ДхШхВ), мм | 320x181x265 |
| Вес, кг | 20 |



1. Электронный регулятор тока резки
2. Индикатор включения дуги
3. Индикатор включения электропитания
4. Индикаторы (сверху вниз):
 - неправильного напряжения питания
 - отключения вследствие перегрева
 - низкого давления воздуха
5. Кнопка тестирования воздушной системы

MASTROPAC 55 аппарат плазменной резки

арт. 114500

Аппарат для быстрой и эффективной резки различных электропроводящих материалов: обычной и нержавеющей стали, алюминия, меди, латуни и пр.

- Инверторный источник питания
- Стабильная и равномерная дуга
- Идеален для работы с панелями, расположенными внахлест: режет верхний металлический лист без повреждения нижнего
- Функция защиты дуги от разрыва при работе с деталями, имеющими бортик
- Регулировка давления воздуха без отключения дуги
- Функция вспомогательной дуги
- Защита от перегрузки и поражения электрическим током
- Горелка с системой безопасности от поражения электрическим током.

Комплектация:

- горелка S 45 с 6-м кабелем
- 3-м кабель заземления
- воздушный фильтр-редуктор с манометром

| Технические характеристики | MASTROPAC 55 |
|--|----------------|
| Макс. толщина разрезаемого металла, мм | 12 |
| Мощность дуги, кВт | 4.0 |
| Ток резки (40/60/100 %), А | 40/32/26 |
| Диапазон регулировки тока резки, А | 5–40 |
| Напряжение холостого хода, В | 280 |
| Коэффициент мощности | 0.75 |
| Плавкий предохранитель, А | 25 |
| Рабочее давление воздуха, бар | 3.5–5.0 |
| Электропитание | 1 ф., 220–230В |
| Размеры (ДхШхВ), см | 40x16x26 |
| Вес, кг | 9 |



WS 40i Аппарат плазменной резки

арт. 171005

Аппарат плазменной резки с инверторным источником питания для резки высокопрочных сверхпрочных сталей.

- Комбинация высокоэффективного управления и стабильной дуги для чистой и ровной резки металла
- Отверстия вырезаются легко — дуга также остается стабильной на зазорах и отверстиях
- 4 таймера: таймер «на включение», таймер «на резку», таймер дуги «на резку» и рабочий таймер
- Экономичный аппарат: экономит до 50% электроэнергии по сравнению с подобными аппаратами
- Высоконадежные элементы: токовая насадка, головка и горелка.

В комплекте поставки:

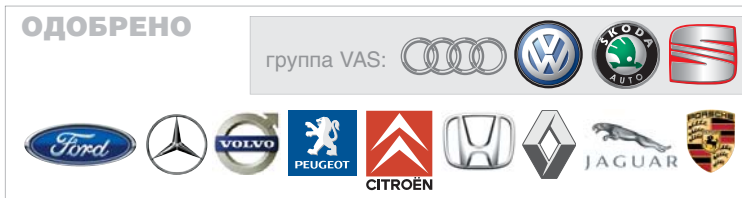
- горелка с кабелем
- воздушный фильтр-редуктор с манометром.

| Технические характеристики | WS 40i |
|--|------------------------------|
| Макс. толщина разрезаемого металла, мм | 6–8 (сталь) / 5–7 (алюминий) |
| Потребляемая мощность, кВт | 4.7 |
| Ток резки (60/100 %), А | 30/23 |
| Диапазон регулировки тока резки, А | 10–30 |
| Напряжение холостого хода, В | 480 |
| Электропитание | 1 ф., 220–230В/50Гц |
| Размеры (ДхШхВ), мм | 370x280x260 |
| Вес, кг | 11.3 |

InvertaSpot GT CS Automatic аппарат для точечной сварки

арт. 471002, с трансформаторными клещами «CS»
арт. VAS6545 — специальная модель для группы VAS

InvertaSpot GT — это наиболее современный аппарат точечной сварки, способен сваривать новейшие типы сталей, в том числе и сверхпрочные HSS. В InvertaSpot GT реализованы новейшие разработки как в области использования инверторных источников питания, так и микропроцессорного управления процессом сварки.



- **Сварка, как на производстве:** GT способен сваривать таким же сварочным током, как и на сборочном конвейере. Аппарат способен сваривать все современные типы автомобильных сталей, а также те, которые появятся в будущем
 - **Трансформаторные сварочные клещи:** при использовании клещей этого типа потери мощности минимальны, поскольку основное преобразование происходит в самих клещах, а потребляемый ими ток не вызывает избыточного нагрева кабеля. Полная мощность сварки развивается даже при снижении напряжения питания и частоты переменного тока
 - **Интенсивность магнитных полей намного ниже:** GT имеет уровень магнитных полей намного ниже предела, установленного согласно EU 2004/40/EG
 - **Балансир для компенсации веса клещей:** при использовании пружинного балансира вес клещей не превышает 3–5 кг!
 - **W+S-тест (патент Wieländer and Schill):** предварительное автоматическое тестирование качества стали с целью определения идеальных параметров сварки
 - **Полный контроль** сварочного процесса благодаря микропроцессорному управлению
 - **ОЕМ-программа:** возможна работа с оригинальными данными от производителей
 - **Индивидуальные программы сварки:** сохранение всех параметров напрямую с панели управления
 - **Специальные программы сварки:** для индивидуального выбора сочетаний свариваемых материалов
 - **Графический дисплей:** отображает параметры сварки в режиме реального времени (кА, мсек, даН).
- **АВТОМАТИЧЕСКИЙ режим**
 - автоматическое распознавание металла
 - автоматический выбор усилия на сварочных клещах / силы сварочного тока
 - автоматическая регулировка времени
 - автоматическое сохранение данных
 - **РУЧНОЙ режим**
 - установка общей толщины металла вручную
 - автоматический выбор усилия на сварочных клещах / силы сварочного тока
 - автоматическая регулировка времени
 - автоматическое сохранение данных
 - Автоматическое исправление неправильного хода сварки
 - Сохранение параметров сварки
 - Отображение процесса сварки в графическом виде
 - Сообщение о необходимости обслуживания насадок электродов
 - Экспорт данных в компьютер / распечатка результатов в формате A4
 - Обновление программного обеспечения с помощью карты памяти SD
 - Вывод сообщений об ошибках в текстовой форме
 - Отображение типов наконечников электродов, которые могут использоваться
 - Контроль правильности подключения фаз электропитания.



сварочное оборудование


Экран отображения параметров сварки в Стандартном режиме



Экран режима «Эксперт»

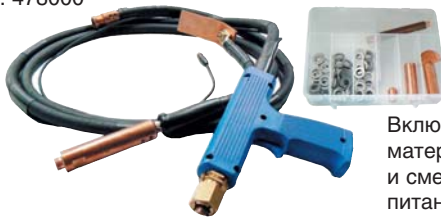


Экран Специального режима — сварка нескольких панелей разной толщины

| Технические характеристики | InvertaSpot GT CS Automatic |
|---|-----------------------------|
| Макс. мощность при 5% рабочем цикле, кВт | 156 |
| Мощность постоянного тока при 100% рабочем цикле, кВт | 35 |
| Макс. усилие на сварочных клещах, даН | 650 |
| Напряжение холостого хода, В | 12.5 |
| Макс. сварочный ток, А | 13000 |
| Длина сварочного/сетевого кабелей, м | 3/10 |
| Класс защиты | IP 21 |
| Предохранители, А | 32 / 16 |
| Электропитание | 3ф., 380—400В |
| Размеры (ДхШхВ), мм | 810x560x750 |
| Вес (без охлаждающей жидкости), кг | 119 |
| Емкость бака для охлаждающей воды, л | 80 |
| Рабочее давление воздуха, бар | 6—8 |



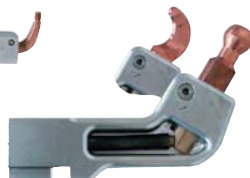
Экран ввода описания индивидуальных программ

Опции:
Пистолет приварочный для GT
 арт. 478000


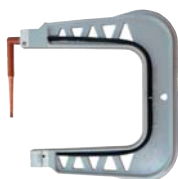
Включает набор расходных материалов: 2 электрода, 100 шайб и сменные наконечники. Кабели питания и заземления длиной 2.5 м.

Комплект электродов для GT (размеры 2 + 3)
 арт. 495630


Электрод 150x450 мм (размер 2)
 Применяется для сварки деталей с удлиненным профилем. Водяное охлаждение. Диаметр насадки на электрод 16 мм.



Электрод (размер 3) для сварки колесных арок. Водяное охлаждение.

Электрод 450x350 мм для GT (размер 4)
 арт. 495615


Применяется для сварки деталей с особо длинным профилем. Диаметр насадки на электрод 16 мм.


Держатель с качающимся электродом для InvertaSpot GT
 арт. 495604

Держатель с качающимся электродом для сварки колесных арок. Водяное охлаждение.

Электрод-удлинитель для стандартного электрода размера 1
 арт. 495607

Электрод-удлинитель размер 7x90°, 150x150 мм к стандартному держателю (размер 1). Водяное охлаждение. Диаметр насадки на электрод 16 мм.


Наконечники электрода Ø 16 мм, R40, G (A-32), арт. 497096, 6 шт.


Набор наконечников электродов, 6 шт.

Съемник наконечников
 арт. 498003

Напильник для зачистки электродов профилированный
 арт. 498007

Комплект удлинения для высоких автомобилей
 арт. 478080

Включает удлинительную стойку 630 мм, подвес с карабинами и элементы дополнительного крепления.



SW 60 аппарат для точечной сварки

арт. 276400, SW 60 — генератор, без клещей и кабеля

Сварочный аппарат серии SW с микропроцессорным управлением для точечной сварки металлов общей толщиной до 5 мм. Для работы дополнительно требуется пневматические сварочные клещи или пистолет для приварки (набор KST 2).

| Технические характеристики | SW 60 |
|---|------------------------|
| Электропитание | 2ф., 380–400В/50Гц |
| Плавкий предохранитель, А | 32 |
| Установленная мощность, кВт | 11 |
| Напряжение холостого хода, В | 8.5 |
| Размеры, см | 30x57.5x32 |
| Вес, кг | 64 |
| Односторонняя сварка | |
| Сварочный ток, А | 200–2800 |
| Толщина свариваемых металлов, мм | 0.8+0.8 |
| Длина кабелей, мм | 1500+2500 |
| Двусторонняя сварка | |
| Сварочный ток, А | 2000–6000 |
| Толщина свариваемых металлов, мм | 2.5+2.5 / 1.0+1.0+1.0 |
| Толщина свариваемых металлов (электроды 500 мм), мм | 1.5+1.5 |
| Производительность (1+1), точек/час | 360 |
| Длина кабеля, мм | 1600 |
| Рабочее давление воздуха, бар | 6 |
| Рекомендуемый сварочный инструмент | KST 2 PNK 25 (AIR/H2O) |

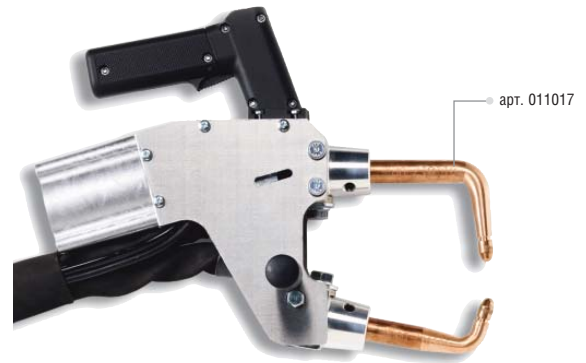


SW60 на тележке CR35 (опция) с кронштейном (опция)

1. Автоматическая установка параметров сварки в соответствии с выбранными инструментами и толщиной свариваемого металла
2. Выбор типа используемых инструментов
3. Установка времени сварки и сварочного тока
- 3а. Дисплей для отображения силы сварочного тока
4. Кнопка запоминания текущих параметров сварки
5. Разъемы для подсоединения сварочных клещей и других инструментов. Имеется возможность для установки параметров сварки отдельно по каждому виду инструмента
6. Компенсатор неровности поверхности. Возможно отключение таймера компенсатора
7. Индикатор правильности напряжения питания
8. Индикатор давления воздуха. Контроль давления позволяет избежать получения сварного соединения с низкой механической прочностью
9. Индикатор защиты от перегрузки. В аппаратах имеются два контура защиты от перегрузок — для трансформатора и горелки.



сварочное оборудование
Опции для сварочного аппарата SW 60:

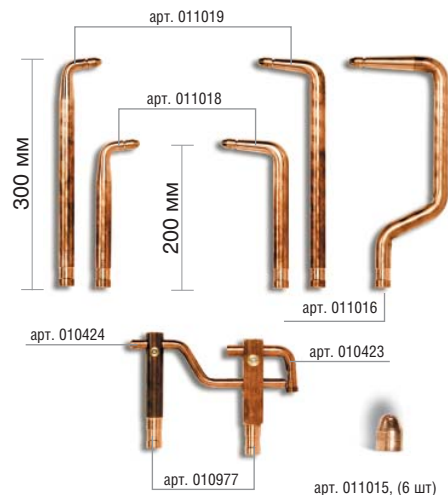
Тележка CR35, арт. 010898
Кронштейн с рулеткой-подвесом кабеля, арт. 010915

Пневматические сварочные клещи PNK 25
с воздушным охлаждением (электроды 150 мм),
арт. 010802

Набор KST 2
арт. 010938

| | |
|--|---------------------------|
| | 010767 M5 - M6 (x1) |
| | 010759 5x25 (x100) |
| | 010760 5x18 (x100) |
| | 010757 M5x18 (x100) |
| | 010896 (x1) |
| | 010990 (x10) |
| | 010991 (x10) |

| | |
|--|------------------------------|
| | 010773 (x1) |
| | 010772 (x20) |
| | 010765 8x16 (x1) |
| | 010753 8x16x1,5 (x100) |
| | 010771 8x16 (x1) |
| | 010769 (x5) |
| | 010762 (x1) |

| Набор KST 2 | |
|-------------|---|
| арт.010212 | Приварочный пистолет ST2 с кабелем 2.5 м |
| арт.010206 | Кабель заземления 1.5 м (для всех моделей) |
| арт.010765 | Электрод для приваривания шайб Ø 8x16 мм |
| арт.010767 | Электрод для приваривания винтов M5/M6 |
| арт.010769 | Электрод для прогрева и осадки (графитовый) |
| арт.010762 | Электрод для приваривания |
| арт.010896 | Электрод для приваривания овальных шайб |
| арт.010753 | Шайба 8x16x1.5 мм |
| арт.010759 | Заклепка-саморез 5x25 мм |
| арт.010760 | Заклепка-саморез 5x18 мм |
| арт.010757 | Заклепка с резьбой M5X18 мм |
| арт.010750 | Обратный молоток 1.1 кг |
| арт.010773 | Держатель для трехточечного наконечника |
| арт.010771 | Крючок для шайбы Ø 8x16 мм |
| арт.010772 | Трехточечный наконечник 2 мм |
| арт.010990 | Овальная шайба |
| арт.010991 | Перекрученная шайба |

Набор из 4 электродов
арт. 010941


BSP 03 сварочный аппарат для приваривания штифтов

арт. 341001, поставляется без тележки

Сварочный аппарат в составе генератора и сварочного пистолета для приваривания штифтов.

Сварочный аппарат был специально разработан для работы со следующими кузовами BMW: E60, E61, E63 и E64.

BSP 03 применяется совместно с указанными ниже опциями, что гарантирует соблюдение требований BMW по кузовному ремонту.

ОДОБРЕНО



| Технические характеристики | BSP 03 |
|---------------------------------|---|
| Размеры заклепок, мм | Ø 5 или 6, макс. длина 40 мм |
| Схема генератора | трансформатор + выпрямитель |
| Сварочный ток, А | 800 |
| Напряжение при сварке, В | 34 |
| Мощность сварки, кВт | 13.6 |
| Длит. сварочного импульса, мсек | 1...199 (настраивается) |
| Сварочный цикл | 1% (до 3 точек в мин заклепками Ø 6 мм) |
| Электропитание | 3ф., 380–400В |
| Класс защиты | IP21 |
| Расход защитного газа, л/мин | 3–5 (80–85% Ar + 15–20% CO ₂) |
| Размеры (ШxГxВ), мм | 230 x 410 x 320 (без тележки) |
| Вес, кг | 32 |



Опции:



Пистолет заклепочный
Арт. 571101

Аккумуляторный заклепочный пистолет



Горелка
Арт. 341003

Компактная горелка для удаления лакокрасочного покрытия.
Поставляется в кейсе



Шлифмашинка ленточная
Арт. 671001
Арт. 677001, абразив ленточный P80, 10 шт.

Пневматическая шлифовальная машинка с ленточным абразивом для зачистки поверхности перед сваркой



Pressofix
Пистолет для клеевых картриджей
Арт. 831001

Электрический пистолет для клеевых картриджей, используется при кузовном ремонте автомобилей BMW.
Поставляется с зарядным устройством



Кернер V.T.R./V.O.R.
Арт. 628005



Сверло 6.4x70 мм
Арт. 341007, 5 шт.
Для высверливания приваренных заклепок



Штифты V2A-SA 6x40 мм
Арт. 347001, 500 шт.

сварочное оборудование

ОДОБРЕНО

AK 98
набор для правки алюминиевых панелей

арт. 361000

Набор оборудования для правки алюминиевых панелей в составе генератора сварочного импульса и автоматического приварочного пистолета с функцией приваривания, вытягивания углублений и последующего отрыва электрода от ремонтируемой поверхности.

В настоящее время алюминиевые панели находят широкое применение при изготовлении легковых автомобилей, автобусов, грузовиков, фургонов и контейнеров.

Благодаря использованию АК 98 теперь удастся сохранить многие алюминиевые панели, которые имели:

- Небольшие перегибы и вмятины
- Продольные царапины
- Повреждения, вызванные падением града.

- Работа АК 98 полностью контролируется микропроцессором и управляется при помощи цифрового дисплея, на котором отображается точное значение напряжения заряда и других параметров
- Использование конденсаторной технологии сварки не дает нагреваться электроду и алюминиевой панели, что позволяет избежать деформации поверхности
- Отсутствие прогаров на внутренней поверхности панели
- Все ремонтные работы производятся только снаружи — не нужно поддерживать панель изнутри.

| Технические характеристики | AK 98 |
|---------------------------------------|--------------------|
| Для алюминиевых болтов и заклепок, мм | Ø 4 |
| Напряжение сварочного импульса, В | 50...200 |
| Длит. сварочного импульса, сек | 0.001–0.003 |
| Производительность, сварок/мин | до 20 |
| Емкость конденсаторов, мкф | 66000 |
| Электропитание | 1ф., 220–230В |
| Длина сварочного кабеля, м | 3 |
| Длина кабеля заземления, м | 2x3 |
| Диапазон рабочих температур, °С | 0...+60 |
| Размеры (ШxВxГ), мм | 300x120x320 |
| Вес, кг | 11 (вкл. пистолет) |

Опции:
Зажим тяговый
арт. 368060

Шайбы тяговые M4
арт. 368040, 10 шт.

Болты алюминиевые
арт. 367016, M4x15, 1000 шт.
арт. 367040, T5x25, 100 шт.

 Алюминиевые болты для рихтовки
алюминиевых панелей

Рычаг тяговый с когтями Power Lift
арт. 175


ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КУЗОВНЫХ РАБОТ

Vario WS 90

дрель пневматическая многофункциональная

арт. 601001, с приспособлением VarioMatic

Пневматические дрели с возможностью смены фрез для удаления следов от точечной/контактной сварки.

- Идеальный рабочий инструмент, отвечающий самым жестким требованиям автопроизводителей
- Дрель легко высверливает следы от точечной/контактной сварки с краев листов и изогнутых профилей
- Позволяет устранять внутренние и скрытые следы от точечной/контактной сварки с труднодоступных поверхностей
- Возможность установки фрез диаметром 6, 8, 9 и 10 мм
- Одобрены всеми крупными европейскими автопроизводителями.



| Технические характеристики | Vario WS 90 |
|-------------------------------|-------------|
| Рабочее давление воздуха, бар | 6–8 |
| Потребление воздуха, л/мин | 1300 |
| Фреза (входит в комплект), мм | 8 |
| Просвет (Variomatic), мм | 40 |
| Просвет (Jumbomatic), мм | 80 |
| Вес, кг | 1.8 |

Опции:

Приспособление Jumbomatic

арт. 608018, стандартная версия
арт. 608019, версия для DC



Фрезы из боросодержащих сталей для обработки прочных и особо прочных металлических панелей

арт. 620001, фреза B.T.R./B.O.R. 8 мм, 1 шт.
арт. 620002, фреза B.T.R./B.O.R. 8 мм, 3 шт.
арт. 620006, фреза B.T.R./B.O.R. 10 мм, 1 шт.
арт. 620200, фреза VARIANTIC 8 мм, 1 шт.
арт. 620206, фреза VARIANTIC 10 мм, 1 шт.



3-резцовая фреза B.T.R./B.O.R.



3-резцовая фреза Variantic

3-резцовые фрезы для сверхтвердых боросодержащих сталей BTR / BOR

Арт. 620015 фреза BTR / BOR 4.2 мм
Арт. 620017 фреза BTR / BOR 4.8 мм
Арт. 620018 фреза BTR / BOR 5.0 мм
Арт. 620022 фреза BTR / BOR 6.0 мм
Арт. 620024 фреза BTR / BOR 6.5 мм
Арт. 620040 фреза BTR / BOR SPECIAL 6.7 мм
Арт. 620026 фреза BTR / BOR 7.0 мм
Арт. 620028 фреза BTR / BOR 7.5 мм
Арт. 620030 фреза BTR / BOR 8.0 мм



Сверла для высверливания заклепок

арт. 617220 Сверло 4.1 мм TIN
арт. 617221 Сверло 4.2 мм TIN
арт. 617226 Сверло 6.1 мм TIN
арт. 617227 Сверло 6.5 мм TIN
арт. 617228 Сверло 6.7 мм TIN



Набор Starter kit

арт. 622002

- фреза Variantic 8 мм, 3 шт.
- фреза B.T.R./B.O.R. 8 мм
- смазочно-охлаждающая жидкость для фрез B.T.R./B.O.R. (125 мл)
- керн B.T.R./B.O.R.



инструмент для арматурных работ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ АРМАТУРНЫХ РАБОТ



Roll out 2004

комплект для работы с лобовыми стеклами

арт. 842010

Приспособление с вакуумными присосками и лебедками для срезки и повторной установки автомобильных стекол.

- Установка и демонтаж стекол одним человеком
- После демонтажа стекла возможна его повторная установка
- После работы не требуется повторная окраска
- В процессе работы не требуется разборка автомобиля
- Не требует источника питания
- Технология удаления стекла не требует применения вредных для здоровья веществ.

В комплекте поставки:

- Лебедка с одинарной катушкой для струны
- Лебедка со двойной катушкой для струны
- Струна \varnothing 0.75 мм, 720 м
- Рукоятка с трещоткой и шариковым наконечником
- Удлинитель для рукоятки 75/150 мм
- Инструмент для протягивания струны
- Керн
- Комплект игл
- Приспособление для установки стекла
- Кейс.

Опция:

Струна для демонтажа стекла, сталь, \varnothing 0.75 мм, длина 1500 м

арт. 842015



Комплект магнитных фиксаторов

арт. 882055

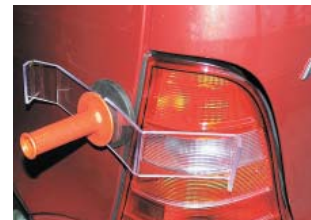
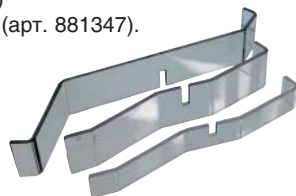
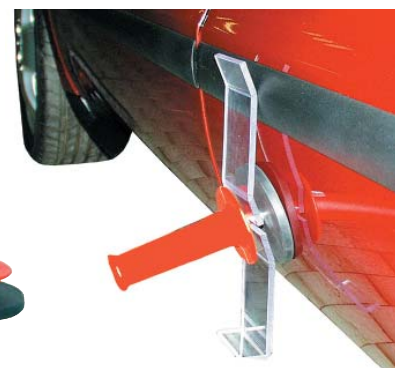
Комплект из 4 магнитных фиксаторов для проведения арматурных работ, позволяет зафиксировать детали в нужном положении во время их установки или демонтажа.

Опция демонтажа:

Скобы для комплекта магнитных фиксаторов арт. 882057, 3 шт.

Набор из 3 скоб для комплекта магнитных фиксаторов:

- плоская скоба шириной 30 мм (арт. 881345)
- плоская скоба шириной 50 мм (арт. 881346)
- скоба с большой глубиной, шириной 50 мм (арт. 881347).



Присоска вакуумная

арт. 190

Присоска применяется для установки деталей на свежекрашенный автомобиль, а также при замене лобовых стекол. Благодаря резиновой присоске, фиксируемые детали не повреждаются.

Вес: 0.65 кг



арт. 190

Taurus 4**Пистолет заклепочный пневматический**

арт.571110

Инструмент с пневмогидравлическим приводом для склепывания металлических листов.

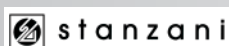
- Одобрен DaimlerChrysler
- Благодаря большому развиваемому усилию может работать с заклепками из закаленной углеродистой стали
- Переключения потока воздуха для работы в нижнем положении
- Система активного контроля увеличивает долговечность инструмента и снижает затраты на обслуживание
- Автоматическое отсоединение пустой емкости для заклепок, даже при отключенном сжатом воздухе
- Два типа воздушных разъемов для подключения сжатого воздуха
- Клапан избыточного давления автоматически возвращается в исходное состояние после устранения неисправности
- Имеет сменную насадку и удобную для работы ручку.

**Опции:**

Удлинитель для Taurus 4
арт. 578113, 50 мм
арт. 578114, 100 мм



| Технические характеристики | Taurus 4 |
|---|---------------------|
| Развиваемое усилие заклепывания, кН | |
| - при 5 бар входного давления | 20 |
| - при 6 бар входного давления | 24 |
| Материал заклепок | |
| - до Ø6.5 мм | из любых материалов |
| - Ø8 мм | из алюминия |
| Емкость для заклепок, шт. | 100–200 |
| Рабочее давление воздуха, бар | 5–7 |
| Расход воздуха, л/операция | 4.8 |
| Вес, кг | 2 |
| Разъем для подключения сжатого воздуха, мм/дюйм | 6.4 / 1/4 |

**Тележка для монтажа/демонтажа дверей**

арт. 311

Тележка для быстрого, точного и легкого монтажа дверей, позиционируемая в трех направлениях: по высоте, вправо/влево с наклоном, вперед/назад с наклоном.

- Жесткая и прочная конструкция
- Обрезиненные упоры
- Ролики с тормозами
- Покрытие из порошковой краски
- Грузоподъемность — 40 кг, вес — 35 кг
- Упаковка — 2 прочных кейса 830x65x1130 мм и 1270x375x450 мм.









инструмент для арматурных работ


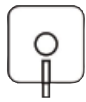
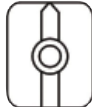
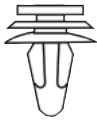














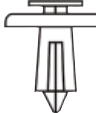
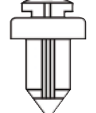



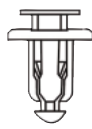
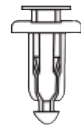
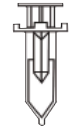
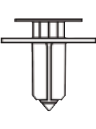
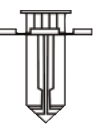
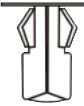



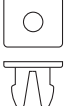


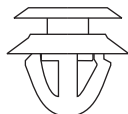
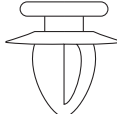
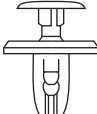
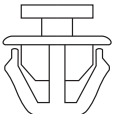


Подробная информация в каталоге Trommelberg

| Оснастка для арматурных работ | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| арт. D102338 | арт. E105243 | арт. E1052411 |

| Оснастка для арматурных работ | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| арт. E105249 | арт. S103297 | арт. S103301 |

| Оснастка для арматурных работ | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| арт. S103285 | арт. S103298 | арт. S103299 |

| Автомобильные пластиковые клипсы | | | | | | | |
|----------------------------------|---|---|---|---|--|---|---|
| название, описание | 8x8/8/PE | 11x11/1 0/PE | 14x14/12/PE | 18/10/PP, для дверных панелей | 18/8/PP, для дверных панелей | 22/10-14/POM, для покрытия радиатора | 12/6/POM, для резиновой обивки (FORD) |
| внешний вид |  |  |  |  |  |  |  |
| артикул | E100001 | E100002 | E100003 | E100005 | E100006 | E100007 | E100008 |
| кол-во шт. | 300 | 300 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| название, описание | 13/8/POM, для резиновой обивки (TOYOTA) | 16/6/PE, для внутренней обивки салона | 19/6/PE, для внутренней обивки салона | 22/8/PE, для внутренней обивки салона | 15/8-10/PP, для внутренней обивки салона | 15/7-8/POM, общего назначения | 16/7-8/POM, общего назначения |
| внешний вид |  |  |  |  |  |  |  |
| артикул | E100009 | E100010 | E100011 | E100012 | E100013 | E100014 | E100015 |
| кол-во шт. | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 100 | 100 |
| название, описание | 19/8-12/POM, общего назначения | 17/10-12/POM, для бамперов | 19/10/POM, для внутренней обивки салона | 20/8/POM, для бамперов | 18/7-8/POM, для внутренней обивки салона | 15/9-11/POM, для бамперов | 20/11/POM, для бамперов (HONDA) |
| внешний вид |  |  |  |  |  |  |  |
| артикул | E100016 | E100017 | E100018 | E100019 | E100020 | E100021 | E100022 |
| кол-во шт. | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| название, описание | 20/12-13/POM, для бамперов | 17/9/POM, для бамперов | 19/9-12/ABS, для бамперов | 20/10-13/ABS, для бамперов | 18/8-10/ABS, для бамперов | 20/7-9/ABS, для крыльев TOYOTA | 20/8-10/ABS, для крыльев MITSUBISHI |
| внешний вид |  |  |  |  |  |  |  |
| артикул | E100023 | E100024 | E100025 | E100026 | E100027 | E100028 | E100029 |
| кол-во шт. | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| название, описание | 20/12/PP, для крыльев TOYOTA | 15/8/PP, для крепления звукоизоляции | 16/8/PP, для бамперов MITSUBISHI | 9/5/PP, для обивки NISSAN | NISSAN/TOYOTA для бамперов | для обивки FORD | 3/6 для обивки MAZDA |
| внешний вид |  |  |  |  |  |  |  |
| артикул | E100030 | E100031 | E100032 | E100033 | E100034 | E100035 | E100036 |
| кол-во шт. | 100 | 100 | 100 | 200 | 200 | 100 | 100 |
| название, описание | для бамперов MITSUBISHI | для обивки MITSUBISHI | для MITSUBISHI | для дверных панелей HYUNDAI | | | |
| внешний вид |  |  |  |  | | | |
| артикул | E100037 | E100038 | E100039 | E100040 | | | |
| кол-во шт. | 100 | 100 | 100 | 100 | | | |

*** PE — полиэтиленовые клипсы
ABS — клипсы из ABS-пластика

POM — клипсы из полиоксиметиленового пластика
PP — полипропиленовые клипсы

